


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «Тулачермет»


Д.В. Федоренко
« 5 » 10. 2021 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: **ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК**
Квалификация: **2-6-й разряды**
Код профессии: **18756**

Начальник ОПК – руководитель центра



Н.Н. Антонова

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Электрогазосварщик».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 6 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении

каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объёме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ
по профессии «ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК»

Срок обучения: переподготовка - 3 месяца
повышение квалификации – 1,5 месяца

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	309	162
2.	Теоретическое обучение:	163	74
	1. Общетехнический курс	20	10
	2. Специальный курс	135	60
	3. Экономический курс	8	4
	Консультации	4	2
	Квалификационный экзамен	4	2
	Итого:	480	240

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тематический план

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	16	8
2.	Подготовка металла к сварке	10	---
3.	Освоение приемов электросварочных работ	20	10
4.	Освоение приемов газосварочных работ	20	10
5.	Освоение приемов резки металла	15	8
6.	Обучение приемам выполнения работ электрогазосварщика	20	10
7.	Самостоятельное выполнение работ электрогазосварщика Квалификационная (пробная) работа	208	101
	Итого:	309	162