

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОКС»
(ПАО «Кокс»)**

ОТДЕЛ ОБУЧЕНИЯ И РАЗВИТИЯ ПЕРСОНАЛА

УТВЕРЖДАЮ

**Главный инженер
ПАО «Кокс»**

Н.Г. Колмаков
«14» 12 2021 г.

ПРОГРАММА

профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих
по профессии
«Фрезеровщик»

**Квалификация: 2 разряд; 3-5 разряд
Код профессии по ЕТКС: 19479**

Кемерово 2021 г.

Кокс Дф 01.36-30	1 из 53	Выпуск №3
------------------	---------	-----------

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 2 разряда

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	24
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	24
4.	Технология фрезерных работ.	30
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	24
6.	Чтение чертежей.	20
7.	Допуски и технические измерения.	20
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	14
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	30
10.	Механизация и автоматизация производства.	12
11.	Введение в ИСМ	2
12.	Охрана окружающей среды	2
13.	Ресурсосбережение	2
14.	Производственное обучение	
II	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
1.	Обучение приемам работ	272
2.	Самостоятельное выполнение работ	272
3.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
4.	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	800

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышение квалификации рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 3 разряда

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
I.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	12
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	10
4.	Технология фрезерных работ.	8
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	8
6.	Чтение чертежей.	8
7.	Допуски и технические измерения.	8
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	8
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	8
10.	Механизация и автоматизация производства.	8
11.	Введение в ИСМ	2
12.	Охрана окружающей среды	2
13.	Ресурсосбережение	2
14.	Производственное обучение	
II	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
1.	Обучение приемам работ	132
2.	Самостоятельное выполнение работ	132
3.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
4.	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	400

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышение квалификации рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 4 разряда

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	12
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	10
4.	Технология фрезерных работ.	8
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	8
6.	Чтение чертежей.	8
7.	Допуски и технические измерения.	8
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	8
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	8
10.	Механизация и автоматизация производства.	8
11.	Введение в ИСМ	2
12.	Охрана окружающей среды	2
13.	Ресурсосбережение	2
14.	Производственное обучение	
II	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
1.	Обучение приемам работ	132
2.	Самостоятельное выполнение работ	132
3.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
4.	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	400

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышение квалификации рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 5 разряда

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
I.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	12
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	10
4.	Технология фрезерных работ.	8
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	8
6.	Чтение чертежей.	8
7.	Допуски и технические измерения.	8
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	8
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	8
10.	Механизация и автоматизация производства.	8
11.	Введение в ИСМ	2
12.	Охрана окружающей среды	2
13.	Ресурсосбережение	2
14.	Производственное обучение	
II	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
1.	Обучение приемам работ	132
2.	Самостоятельное выполнение работ	132
3.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
4.	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	400

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОКС»
(ПАО «Кокс»)**

ОТДЕЛ ОБУЧЕНИЯ И РАЗВИТИЯ ПЕРСОНАЛА

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ПАО «Кокс»

 **Н.Г. Колмаков**

« 15 » 12 2021 г.

ПРОГРАММА

профессиональной переподготовки рабочих по профессии

«Фрезеровщик»

Квалификация: 5 разряд

Код профессии по ЕТКС: 19479

Кемерово 2021 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки* рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 5 разряда

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	24
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	24
4.	Технология фрезерных работ.	30
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	24
6.	Чтение чертежей.	20
7.	Допуски и технические измерения.	20
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	14
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	30
10.	Механизация и автоматизация производства.	12
11.	Введение в ИСМ	2
12.	Охрана окружающей среды	2
13.	Ресурсосбережение	2
II	Производственное обучение	
1.	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
2.	Обучение приемам работ	272
3.	Самостоятельное выполнение работ	272
4.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	800

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки рабочих по профессии**
«Фрезеровщик» 5 разряда

№ п/ п	Наименование темы	Количес тво часов
I.	Теоретическое обучение	
1.	Обучение вопросам безопасности (курсовая форма)	20
2.	Процесс резания металлов. Режущий инструмент.	12
3.	Фрезерные станки. Устройство и принцип действия.	10
4.	Технология фрезерных работ.	8
5.	Общее понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.	8
6.	Чтение чертежей.	8
7.	Допуски и технические измерения.	8
8.	Материалы и сплавы, применяемые в машиностроении.	8
9.	Химико – термическая обработка металлов и сплавов.	8
10	Механизация и автоматизация производства.	8
11	Введение в ИСМ	2
12	Охрана окружающей среды	2
13	Ресурсосбережение	2
II	Производственное обучение	
1.	Обучение по охране труда и промышленной безопасности, ознакомление с производством	8
2.	Обучение приемам работ	132
3.	Самостоятельное выполнение работ	132
4.	Выполнение квалификационной пробной работы	8
	Консультации	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	400