



УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ПАО «Тулачермет»

Д.В. Федоренко

2018 г

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: ТОКАРЬ
Квалификация: 2-6-й разряды
Код профессии: 19149

Начальник ОПК – руководитель центра

А.С. Бочаров

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ОАО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Токарь».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 5 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении

каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объеме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Профессия - **ТОКАРЬ**

Квалификация - **2-й разряд**

Токарь 2-го разряда

должен уметь:

Токарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций.

Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы метчиком или плашкой.

Управление станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650 - 2000 мм, помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации.

Уборка стружки.

должен знать:

Устройство и принцип работы одноступенчатых токарных станков;

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ
по профессии
«ТОКАРЬ»

Срок обучения: переподготовка - 5 месяцев
повышение квалификации – 3 месяца

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	665	379
2.	Теоретическое обучение:	210	146
	1. Общетехнический курс	46	46
	2. Специальный курс	104	54
	3. Экономический курс	56	42
	Консультации	2	2
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	875	525

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тематический план

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	10	8
2.	Проверка токарного станка на точность по основным позициям	20	12
3.	Обучение операциям по нарезанию треугольной, прямоугольной и трапецеидальной однозаходной резьбы резцами	104	98
4.	Обучение операциям по отделке поверхностей	40	22
5.	Самостоятельное выполнение работ токаря Квалификационная (пробная) работа	491	239