


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ПАО «Тулачермет»




_____ Д.В. Федоренко

» 04 мая 2018 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

**ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

Профессия: **ОГНЕУПОРЩИК**

Квалификация: **1-6-й разряды**

Код профессии: **15416**

Начальник ОПК – руководитель центра



А.С. Бочаров

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ОАО «Тулачермет»»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Огнеупорщик».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 2 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 3 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1 месяц в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ОАО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении

каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объеме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ
по профессии
«ОГНЕУПОРЩИК»

Срок обучения: переподготовка - 2 месяцев
повышение квалификации – 1 месяца

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	220	100
2.	Теоретическое обучение:	100	60
	1. Общетехнический курс	18	12
	2. Специальный курс	70	39
	3. Экономический курс	8	5
	Консультации	2	2
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	320	160

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	16	8
2.	Приготовление огнеупорных растворов	20	10
3.	Сортировка огнеупорного кирпича и изделий на основе волокнистых материалов	24	10
4.	Разборка кладки	18	---
5.	Применение контрольно-измерительного инструмента	22	8
6.	Порядок и технология производства футеровочных работ при ремонте	46	28
7.	Самостоятельное выполнение работ электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования Квалификационная (пробная) работа	74	36
	Итого:	220	100