


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «Тулачермет»


Д.В. Федоренко
«23» 09. 2021 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: **ГАЗОРЕЗЧИК**
Квалификация: **2-5-й разряды**
Код профессии: **11618**

Учебные планы и программы составил:
Главный специалист по сварке
отдела главного сварщика



Е.В. Воробьев

Согласовано:
Начальник отдела подготовки кадров –
руководитель центра



Н.Н. Антонова

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденным Министерством образования и науки Российской Федерации (Приказ № 513 от 02.07.2013г.);
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ от 20.21 января 2003г. №№ 29/19-12, 739-ВЯ;
- Требованиями Профстандарта: 40.114 Резчик термической резки металлов (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03 декабря 2015 года N 989н);
- Моделью учебного плана;
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве,

и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «газорезчик».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Требованиями Профстандарта: 40.114 Резчик термической резки металлов и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие данной профессии и квалификации.

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 1,5 месяца. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 3 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1 месяц в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет».

Обучение рабочих по профессии «газорезчик» проводится курсовым методом. Обучение проводится в учебном классе при ОПК - УРЦ.

Программа теоретического обучения предусматривает изучение теоретического материала, необходимого газорезчику для практической работы.

Производственное обучение осуществляется в 2 этапа: на учебно-производственном участке под руководством освобожденного инструктора и непосредственно на рабочем месте под руководством высококвалифицированного рабочего.

Программы теоретического и производственного обучения составлены с учетом знаний и умений рабочих, полученных на производстве, и предусматривают изучение теоретических сведений и выработку практических навыков, необходимых электросварщику ручной сварки.

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работ и проверку теоретических знаний в объеме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА
ПРОИЗВОДСТВЕ**

по профессии «Газорезчик»

Сроки обучения:
переподготовка - 1,5 месяца
повышение квалификации - 1 месяц

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Переподготовка	Повышение квалификации
1.	Производственное обучение	160	100
2.	Теоретическое обучение:	80	60
	1. Общетехнический курс	14	10
	2. Специальный курс	56	42
	3. Экономический курс	6	4
	Консультации	2	2
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	240	160

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
I	Обучение на учебно-производственном участке:		
	1. Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности. Ознакомление с учебно-производственным участком.	2	-
	2. Подготовка металла к резке. Укладка деталей под резку. Разметка. Изучение слесарного инструмента.	2	-
	3. Упражнение в пользовании газорезательным оборудованием и аппаратурой.	8	-
	4. Обучение технике газовой резки.	28	-
II	Обучение на производстве:		
	5. Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности и ознакомление с производством.	6	-
	6. Подготовка металла к резке. Слесарные работы. Укладка деталей под резку.	6	-
	7. Обучение операциям, выполняемым газорезчиком.	74	70
	8. Самостоятельное выполнение работ газорезчика. Квалификационная (пробная) работа.	34	30
	Итого:	160	100