



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



Производство — командная работа

Слесарь-ремонтник АО «Тулачермет» награжден почетным званием «Заслуженный металлург РФ»

Продолжение на стр. 4

НОВОСТИ РЕГИОНА

Привлечение инвесторов

Дмитрий Миляев принял участие в заседании комиссии Госсовета РФ



Дмитрий Миляев
Губернатор Тульской области.

18 марта в Москве на площадке РАНХиГС состоялось заседание комиссии Госсовета РФ по направлению «Инвестиции».

В нем принял участие Губернатор Тульской области Дмитрий Миляев.

На заседании обсудили развитие направлений механизма «Трансформации делового климата», применение федерального инвестиционного налогового вычета и единую федеральную систему поддержки инвестиционных проектов.

“

В Тульской области ведется системная работа по улучшению делового климата и привлечению инвесторов. Одной из приоритетных задач областного Правительства является создание комфортных условий для компаний, которые выбрали регион для развития своего бизнеса.

Инвестор, который заходит в регион, получает: меры поддержки, налоговые преференции, сопровождение на всех стадиях реализации проекта, подбор площадок и вариантов размещения, проработку подключения к инфраструктуре, экспортное, экономическое и правовое сопровождение.

В области действует широкая линейка налоговых льгот. Они предоставляются: резидентам особой экономической зоны и индустриального парка «Узловая», резидентам территорий опережающего развития «Ефремов», «Алексин», малому и среднему предпринимательству.

Источник: министерство массовых коммуникаций Тульской области

КОРОТКО

Прослужит дольше

В кислородном цехе проходит ремонт компрессора

Основная производственная задача кислородного компрессора 3 ГП 12/35 № 2 — подача «автогенного» кислорода на ремонтные нужды цехов предприятия.

В настоящее время специалисты цеха проводят ремонт компрессора. Он включает в себя замену цилиндров и поршневой группы первой и второй ступени на новые, а также замену вкладышей на коленвале и шатунов первой и второй ступени.

Проведенные работы позволят не только продлить срок эксплуатации агрегата, но и улучшить его производственные и экономические показатели.

В правильном направлении

В ЖДЦ меняют пути

С приходом весны специалисты участка по развитию путей железнодорожного цеха приступили к активной работе.

Уже заменено 12,5 погонных метров звена на ж/д пути № 1 ДП-3 на шлаковой стороне. Заменено полотно протяженностью 90 метров на съездах №№ 64/181 и 64/185 на станции Сортировочная. Также на станции Сортировочная приступили к ремонту пути № 19А в объеме 160 метров.

Силами участка проводится работа по противопаводковым мероприятиям и очистке служебных проходов и технологических проездов на закрепленной территории от снега и наледи.

Перенять опыт

Специалисты Тулачермета посетили НЛМК

Делегация из четырех представителей нашего предприятия в рамках двухдневной командировки побывала на Новоліпецком металлургическом комбинате.

Главная цель — ознакомление с Центром оценки квалификации и обмен опытом. Наши коллеги посетили непосредственно сам квалификационный экзамен, смогли задать все интересующие вопросы как экспертам, так и экзаменуемым сотрудникам комбината. Также оценили учебные тренажеры и побывали на производственной площадке НЛМК.

Полученные опыт и знания обязательно пригодятся нашим коллегам совсем скоро. В апреле на базе экзаменационного центра Тулачермета состоится открытие двух новых квалификаций — «Горновой доменной печи» и «Машинист разливочной машины».

→
Регулировка температурного режима теплосети.

464

жилых
дома
Пролетарского района обеспечатся теплом



Тепло без сбоев

Тулачермет успешно провел отопительную кампанию

Зима 2025/2026 с ее продолжительными морозами и обильными снегопадами стала настоящим испытанием для ресурсоснабжающих организаций. Не стал исключением и Тулачермет. Металлургическое предприятие обеспечивает не только свои потребности, но и отпускает порядка 60 тыс. Гкал энергии в месяц для отопления зданий Пролетарского района.

И с этой задачей наши энергетики справились на отлично. Залогом успешно проведенного отопительного сезона стали качественно реализованные подготовительные работы.

В полном объеме были выполнены работы по ремонту оборудования ТЭЦ-ПВС, обеспечивающего теплоснабжение.

Ремонт прошел на бойлерных установках №№ 1, 2, котлоагрегатах среднего давления № 4, котлоагрегатах высокого давления №№ 6, 7 и 8, вспомо-

гательном оборудовании водогрейной котельной и оборудовании химводоподготовки, на паровых турбинах и турбогенераторах №№ 2, 4 и 5.

Для обеспечения надежной и безопасной работы систем теплоснабжения были проведены испытания и технические освидетельствования оборудования, включая котельные установки, тепловые сети и объекты с оборудованием под избыточным давлением.

Александр Пенигин, заместитель главного энергетика по теплоэнергетическому оборудованию:

— Официально отопительный сезон еще не завершен. Однако уже можно сказать, что наше предприятие отработало в штатном режиме, без аварий и сбоев.

После официального окончания сезона 2025/2026 все ответственные службы предприятия начнут подготовку к следующему сезону.



Александр
Пенигин

ЗОНА РЕМОНТА

Надежный резерв

На ПромСорт-Туле отремонтировали редуктор стана 9511



↑ Ремонт проводился собственными силами.



Станислав
Корнеев

Работы проходили в три этапа: демонтаж старого редуктора на стане, монтаж и обвязка нового редуктора и непосредственно ремонт самого редуктора. На все работы ушло 58 часов.

Редуктор является одним из основных узлов привода конвертируемой клетки № 10 и служит

для передачи крутящего момента от электродвигателя к рабочим валкам. Клеть № 10 участвует в технологическом процессе прокатки при производстве значительного количества профилазермеров как арматурного, так и конструкционного (круглого) проката.

Главная задача замены — в создании обменного ремонтного фонда конических редукторов конвертируемых клетей — всего в установке по 7 редукторов на каждый стан.

Ремонт включал в себя замену подшипников редуктора, проточку стаканов и регулировку зазоров в коническом зубчатом зацеплении. Работы выполнялись своими силами — бригадой по ремонту и обслуживанию механического оборудования прокатного цеха под руководством старшего мастера Андрея Украинцева.

Станислав Корнеев, главный механик ООО «ПромСорт-Тула»:

— Приобретение резервного редуктора позволит сократить время простоя агрегата при необходимом ремонте конических редукторов прокатных станов.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев

УЧАСТОК «КОКСОВЫЙ»

Увеличили добычу угля

Участок «Коксовый» нарастил добычу угля по итогам 2025 года

Участок «Коксовый» увеличил добычу коксующегося угля до 1,48 млн тонн в 2025 году (+ 10 % г/г). В ноябре 2025 года добыча углей всех марок составила 132,5 тыс. тонн, что стало лучшим результатом в истории предприятия.

Участок «Коксовый» является лидером по добыче угля марки К в Кузбассе.

На предприятие пришлось около трети добычи этой марки в регионе.

Уголь марки К используется для коксования, в том числе на «Коксе», который также входит в состав Промышленно-металлургического холдинга.

Участок «Коксовый» разрабатывает Киселевское месторождение Кузнецкого каменноугольного бассейна. Добыча ведется открытым способом. Угольные запасы включают марки К, КС, КО, ОС и ТС.



↑ В 2025 году был установлен рекорд по добыче.

КОКС



↑ Обновлено оборудование конвейеров.

Повысили производительность

На кемеровском «Коксе» в результате модернизации производительность тракта шихтоподачи увеличилась с 380 до 630 тонн в час

Оборудование используется для доставки угольной шихты на коксовые батареи.

Обновление конвейеров сырьевого комплекса началось в 2020 году. Последним заменили конвейер на закрытом складе шихты углеподготовительного цеха. В рамках проекта были модернизированы аккумуляющие емкости и системы транспортировки: проведена замена приводов, редукторов и двигателей, увеличен диаметр барабанов и скорость их вращения.

Комплекс проведенных на тракте работ позволил также унифицировать оборудование, что значительно облегчит его ремонт и обслуживание.

КМАРУДА

«Болид» сигналы объединит

На комбинате КМАруда обновляют систему пожарной безопасности

Техническая модернизация рассчитана на три года и коснется двух сотен объектов предприятия.

— Ранее приборы с трудом интегрировались в общую сеть. Для унификации сигнализации остановились на отечественной разработке «Болид». Теперь оператор сможет управлять сигнализацией удаленно. Система адаптирована к имеющемуся оборудованию, проста в обслуживании и управлении. При необходимости ее можно дополнить программным обеспечением, контролирующим доступ и охрану, — пояснил начальник участка по обслуживанию и ремонту систем противопожарной защиты УГОЧС и ПБ Роман Куршев.

— Каждый датчик оснащен адресом для идентификации, что позволяет оперативно установить место срабатывания сигнализации на компьютерной графической схеме «Орион ПРО» и существенно сокращает время реагирования, — комментирует инженер структурного подразделения Роман Малявин.

— На «Болид» переведены: ЦПП-2 на горизонте — 125 метров, электровозное депо участка № 2, ленточный конвейер ДПК-3. Постепенно автоматизация коснется всех подземных объектов шахты, — рассказывает инженер по наладке и испытаниям Евгений Ермолаев.

Для визуализации работы системы «Болид» усовершенствованы рабочие места диспетчеров комбината и шахты.

Ольга Бондарева



Роман Малявин демонстрирует противопожарный датчик.



НАГРАДА

Производство — командная работа

Слесарь-ремонтник АО «Тулачермет» награжден почетным званием «Заслуженный металлург РФ»



↑ Виктор Михалев за работой.

20 марта в колонном зале Дома Дворянского собрания состоялось торжественное мероприятие, в котором Губернатор Тульской области Дмитрий Миляев наградил сотрудников промышленных предприятий.

Среди награжденных — слесарь-ремонтник 5 разряда ЦРМО Виктор Михалев. Ранее он 24 года отработал в агломерационном цехе. За трудовые заслуги Михалев был удостоен медали «Трудовая доблесть» III степени, а теперь ему присуждено почетное звание «Заслуженный металлург РФ». Это — высшая награда в отрасли, подчеркивающая выдающиеся заслуги Виктора Дмитриевича и его вклад в развитие крупнейшего металлургического предприятия региона.

— Награда у меня не первая, но это всегда очень приятно. Особенно, когда награждает сам Губернатор. Конечно, мне очень приятно, но больше всего хочу сказать, что я бы не добился таких успехов без помощи своих коллег. Я благодарен всему коллективу ЦРМО за помощь и поддержку в этом нелегком деле. Производство — это всегда командная работа; и у нас она слажена отлично, — отмечает Виктор Михалев.

Александра Милютина

ИНФОГРАФИКА

НА СТРАЖЕ ПОРЯДКА

11 МАРТА СОТРУДНИКИ ЧОП «ПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ» ОТМЕТИЛИ СВОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

 **355** сотрудников

 **246** мужчин

 **109** женщин

 **3** отдела

 **52** стационарных поста охраны

 **90** сотрудников заступают на службу круглосуточно

 **4** мобильных группы патрулируют круглосуточно

 **136** сотрудников имеют разрешение на оружие

 **19** сотрудников имеют государственные и ведомственные награды

С 2025 года по настоящее время:
 **323** правонарушения пресечено

 **21** человек задержан за попытку незаконного проникновения на объект



Олег Ходаковский
Генеральный директор ЧОП «ПромБезопасность»:

“

— Наша задача — быть охранным щитом предприятия. Круглосуточно, на всех ключевых точках — от Центральных проходных до охраняемых объектов и маршрутов ценных грузов. Мы обеспечиваем пропускной и внутриобъектовый режим, сохранность вверенного имущества и безопасность людей на охраняемой территории.



←
Vyacheslav
Yachkin.

Полвека на рельсах

Вячеслав Яичкин, ревизор по безопасности движения железнодорожного цеха АО «Тулачермет», встречает двойной юбилей: свое 70-летие и 50-летие трудовой деятельности

Случай, поистине, уникальный: начав свой путь на заводе в далеком 1974 году учеником слесаря, Вячеслав Иванович прошел полувековой трудовой маршрут от помощника машиниста до заместителя начальника цеха. И по сей день он верен родному предприятию, продолжая трудиться на ответственном посту ревизора по безопасности движения.

За его плечами — не только багаж профессиональных знаний и обеспечение бесперебойной работы стальных магистралей завода, но и славная семейная история. Вячеслав Иванович принадлежит к трудовой династии: его дед, Степан Иосифович, стоял у истоков строительства завода, а отец, Иван Степанович, 29 лет проработал здесь электросварщиком. Сам Вячеслав Иванович, прервав заводскую деятельность лишь на время службы в авиации в Хабаровском крае, вернулся на родной Тулачермет и посвятил железнодорожному цеху всю жизнь.

Отвечая за состояние железнодорожных путей, стрелочных переводов, локомотивов и вагонов, — он всегда отличался ответственным подходом к делу. В 2013 году его квалифицированный труд и высокие производственные показатели были отмечены званием «Почетный металлург». А в 2019 году в День металлурга за многолетний добросовестный труд Вячеслав Иванович получил от предприятия памятный подарок — автомобиль.

Но главным богатством Вячеслава Ивановича коллеги считают его вклад в будущее: будучи отменным наставником, за 50 лет работы он обучил и воспитал не один десяток молодых специалистов, передав им тонкости профессии.

Коллеги по цеху и ветераны предприятия поздравляют Вячеслава Ивановича Яичкина со знаковыми юбилейными датами.

Денис Зиборов
Начальник ЖДЦ:



— В нашем цехе даже ходит фраза: «Вячеслав Иванович — совесть цеха». И это действительно так. Когда в его подчинении было много людей, он всегда их отстаивал, никогда никого в обиду не давал. Сам мог поругать за дело, но другим не позволял. Это человек удивительной порядочности. А его преданность делу видна во всем. Вот показательный случай: этой зимой были сильные морозы и снегопады. Если требовалось где-то срочно расчистить снег, Вячеслав Иванович не ждал помощи от других служб. Он сам брал лопату и шел чистить, лишь бы не было простоев в работе. Я его даже за это ругал — в его-то возрасте и с его заслугами можно было и поберечь себя. Но он по-другому не может. Это говорит о том, как он любит свой цех, как болеет за общее дело душой.

Тепло отзывается о своем наставнике и Татьяна Гудкова, которая пришла в цех в 1998 году бригадиром поста совсем юным специалистом после колледжа.

Татьяна Гудкова
Диспетчер маневровый ЖДЦ



— В ту пору Вячеслав Иванович возглавлял службу эксплуатации. Помню нашу первую встречу. И знаете, то первое впечатление осталось со мной на всю жизнь — я почувствовала, что за его спи-



↑ Президент ПМХ Евгений Зубицкий вручил Вячеславу Ивановичу ключи от автомобиля.

ной мне не страшна никакая работа. Опыта после учебы, конечно, недоставало. И он терпеливо, в спокойной манере, никогда не повышая голоса, все объяснял. Если я чего-то не понимала — объяснял снова, без тени раздражения. Я всегда знала: к нему можно прийти за помощью в любую минуту. Удивительный дар Вячеслава Ивановича — к каждому сотруднику он находит свой подход. Мы все, по сути, выросли под его крылом, — с теплой улыбкой рассказывает Татьяна. — И самое главное: сколько бы лет ни прошло, каких бы должностей мы ни достигли, мы все равно идем к нему за советом. Для каждого из нас он — непревзойденный авторитет и по-настоящему родной человек.

Ангелина Пятенко

ВЕХИ ИСТОРИИ

С возвращением,
«Металлург»!

Дворцу культуры вернули
историческое имя

С 1 марта 2026 года в жизни одного из старейших культурных центров нашего города произошло знаковое событие. Муниципальному учреждению вернули его историческое название — теперь это снова Дворец культуры «Металлург». Смена вывески означает не просто формальное переименование, а восстановление связи поколений и новой вехи в развитии учреждения.

История ДК неразрывно связана с судьбой города и Тулачермета. В 1953 году на улице Metallurgov состоялось открытие нового монументального здания — Дворца культуры. Долгие годы он оставался главным культурным центром рабочего района.



50-е годы XX века.

В этих стенах выступали настоящие звезды: артисты Малого театра, знаменитый актер Михаил Жаров. Народный артист СССР Михаил Ромм читал здесь лекции о советском кино.

В начале 2000-х годов в процессе объединения городских учреждений культуры ДК был переименован в Центр культуры и досуга. И вот, спустя более чем два десятилетия, учреждению вернули имя, под которым его знали и любили несколько поколений горожан.

Как отмечают в руководстве учреждения, это не просто возвращение к истокам, но и уверенный шаг в будущее.

— Для нашего города «Металлург» — это не просто вывеска на фасаде. Это имя, которое помнят несколько поколений. Здесь танцевали наши бабушки и дедушки, здесь раскрывались таланты наших родителей, здесь всегда кипела жизнь всего рабочего района, — подчеркивает Наталья Родионова, заведующая отделом ДК «Металлург». — Возвращая это название, мы восстанавливаем связь времен. Стены остаются теми же, но теперь за ними снова живет дух настоящей истории и любви к своему делу.

Вместе с возвращением исторического имени обновляется и техническое оснащение. К открытию нового сезона на сцене ДК «Металлург» установлен мощный LED-экран и новейшее световое оборудование. Модернизация позволит вывести концерты и мероприятия на совершенно новый качественный уровень.

Жителей города ждут как традиционные кружки и творческие коллективы, так и яркие шоу-программы с использованием современного визуального оформления. Двери обновленного Дворца культуры снова открыты для всех, кто готов творить и отдыхать.

Вторая жизнь

История ветерана Тулачермета Геннадия Паршикова,
посвятившего заводу 44 года

Когда в 1979 году молодой технолог Геннадий Паршиков впервые переступил порог Тулачермета, он еще не знал, что это предприятие станет делом всей его жизни. Здесь он прошел путь от новичка до наставника, здесь внедрил передовые разработки советской науки и делился опытом с коллегами со всего Союза. В 2023 году Геннадий Владимирович ушел на заслуженный отдых, но его дело продолжает жить — в цехах предприятия до сих пор работают его ученики.

Путь длиною в жизнь:
от школы до заводского
бюро

Геннадий Владимирович — коренной туляк. После 10 классов попытка поступить в институт провалилась, но молодой парень не растерялся. Он пошел на завод Базальт.

— Поначалу я метил в токари или слесари, но именно судьба (и кадровая потребность по этим специальностям) привела меня в сварщики, — вспоминает ветеран. — Была лишь одна проблема — не было 18-ти лет. Но мастера сразу разглядели во мне искренний интерес к делу и пошли навстречу: разрешили несколько месяцев «до совершеннолетия» учиться ремеслу. Так началась долгая дорога в профессии.

Отучившись и получив разряд, Геннадий Владимирович осваивал дуговую сварку в защитных газах и электросварку. Работа захватила его целиком. Параллельно он поступил в Тульский политехнический институт на вечернее отделение по специальности «Оборудование и технология сварочного дела». Получив диплом, перешел на должность технолога.

Была в его карьере попытка уйти на комбайновый завод — манили «большие перспективы». Но там оказалось скучно. А настоящая страсть ждала его в другом месте.

Эпоха Тулачермета:
лаборатория
под открытым небом

Узнав, что на Тулачермете открывается новое производство по нанесению защитных покрытий, Геннадий Владимирович без колебаний отправился знакомиться с технологией. Увиденное поразило его настолько, что он остался здесь на 44 года.

Геннадий Паршиков устроился технологом на участок плазменного напыления и наплавки в ремонтно-механическом цехе (РМЦ).

“

Что такое плазменное
напыление?

Если объяснять просто, эта технология позволяет «одеть» металл в броню. Специальный порошок разгоняется и расплавляется струей плазмы (это ионизированный газ, нагретый до тысяч градусов), а затем частицы буквально впечатываются в поверхность детали. В зависимости от состава порошка, на детали можно создать слой, защищающий от трения, экстремальной температуры или коррозии. Это не просто ремонт — это создание для детали «второй жизни» с улучшенными характеристиками.

— На Тулачермете тогда существовал мощный научный институт «ТулаНИИЧермет». У них была лаборатория защитных покрытий, а участок, где я трудился, стал экспериментальной площадкой, — вспоминает Геннадий Владимирович. — Уче-



↑ Геннадий Паршиков.

ные приносили разработки — теплозащитные, износостойкие, — а моя бригада испытывала их в деле, внедряла в производство.

Позже Геннадий Владимирович возглавил технологическое бюро. Производство росло, покрытия требовались везде: доменному цеху — теплозащита, аглоцеху — износостойкость. Особой статьей была автоматическая наплавка, когда изношенные валы и ролики не выбрасывали, а восстанавливали. Как говорит сам ветеран: «Давали деталям новую жизнь».

Всесоюзная слава
и верность профессии

Слава о работе тульских металлургов гремела далеко за пределами области. Вместе с институтом заводчане добились таких результатов, что на Тулачермет потянулись делегации со всего Советского Союза. Сначала приезжали знакомиться, а позже на заводе организовали курсы по обучению профессии металлизатор. К Геннадию Владимировичу приезжали учиться ребята из Таджикистана, Узбекистана и других республик.

До самого выхода на пенсию в 2023 году Геннадий Владимирович Паршиков работал в должности электросварщика ручной сварки РМЦ. Он ушел с завода, получив звание «Заслуженный ветеран Тулачермета».

Жизнь сегодня: династия и
радость в каждом дне

Сейчас жизнь Геннадия Владимировича течет размеренно. Он живет в своем доме с супругой, занимается хозяйством. У них большая и дружная семья: двое сыновей и четверо внуков.

Особое место в сердце ветерана занимает общение с младшими поколениями. Пока сын на работе, Геннадий Владимирович проводит с внуками много времени. Они — это его главный стимул двигаться вперед, радоваться каждому дню и оставаться в тонусе. В общении с внуками он такой же терпеливый и мудрый наставник, каким был для своих учеников на заводе.

Материалы полосы подготовила
Ангелина Пятенко

НОВЫЙ ОПЫТ — НОВЫЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ

Тулачермет продолжает участвовать в «Битве Клубов»

Тэг-регби

14 марта в рамках регионального спортивного проекта проходили соревнования по тэг-регби. Команда Тулачермета продолжила защищать честь завода, приобретая новый опыт и постоянно совершенствуясь.

Тэг-регби — это облегченный вариант классического регби, где вместо захватов соперники снимают специальные ленты-тэги с пояса друг друга. Это делает игру безопасной и доступной даже новичкам. После удаления тэга игрок обязан отдать мяч партнеру, передавая его назад. Такая игра помогает освоить основы регби и развивает командные навыки.

В соревнованиях было четыре тура, в двух из них наши металлурги вышли победителями, обыграв коллективы «Сбербанка» и «Фемиду». Две другие встречи закончились проигрышем командам «КБП» и «Минспорт», которые в результате заняли вторые и четвертые места соответственно.



↑ Наша команда на соревнованиях по тэг-регби.

“

Несмотря на поражения, наши спортсмены проявили стойкость и мужество, продемонстрировав силу духа и умение противостоять сильным соперникам.

Андрей Карпов
Ведущий специалист
управления обеспечения
оборудованием:



— Участие в «Битве Клубов» позволяет нам получать ценный игровой опыт и развиваться дальше. Все из нашей команды — новички в мире регби, поэтому для нас важно было узнать, что это такое. Тэг-регби — отличный шанс попробовать свои силы. Мы смогли одержать две победы и получили массу положительных эмоций.

Волейбол

Следующими спортивную эстафету приняли волейболисты. На групповом этапе нашей команде нужно было провести три игры. В первом туре черметовцы бились с командой «Щекиноазот». Итог встречи — 0:2 в пользу со-



↑ У волейболистов еще будет возможность заработать очки.

перников. Счет в партиях — 13:15 и 10:15. В этом противостоянии Тулачермету не хватило лишь немного удачи.

Вторая игра проходила с командой правительства Тульской области. К сожалению, здесь мы также уступили — 0:2 (8:15, 10:15).

Наконец, заключительная игра против команды «ЦКБА». И опять проигрыш: счет по партиям — 5:15 и 8:15.

Алла Мартынова
Распределитель
работ общецехового
персонала ЦРМО:



— Несмотря на неудачное выступление, для нас это ценный опыт. Теперь мы знаем, что из себя представляют наши противники — и в следующий раз обязательно сыграем лучше. Надо отдать должное ребятам — наша команда была одной из са-

мых возрастных в нынешних играх, а также в нашем составе играли две женщины.

28 марта металлурги сыграют с Туламашзаводом, а после — пройдут заключительные игры на распределение итоговых мест. Наши ребята не намерены так просто отдавать победу и рассчитывают заработать очки для общекомандного зачета.

Александра Милютина

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Культурно-досуговая система

Апрель / 2026

ОК МЕТАЛЛУРГ

**ПРОГРАММА
МЕРОПРИЯТИЙ**
 проекта «Активное долголетие»

«Пасхальный сувенир»

мастер-класс по изготовлению пасхальных подарков.

7.04
 10:30

Кабинет №4, вход свободный.

18+

Отчетный концерт

 танцевального ансамбля
 «Помню, я еще молодухой была...»

16.04
 15:00

Большой зал, вход свободный.

0+

«Серебряные старты»

 Интерактивная
 спортивно-развлекательная программа

23.04
 11:30

Кабинет 5А, вход свободный.

18+

г. Тула, ул. Металлургов, 22

В ПРОГРАММЕ МЕРОПРИЯТИЙ ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

ИНФОРМАЦИЯ



Меры поддержки

В Тульской области более 2,8 тысячи родителей, воспитывающих детей в возрасте до трех лет, получают ежемесячную выплату из средств материнского капитала

С начала 2026 года региональное Отделение Социального фонда России по этому направлению перечислило семьям свыше 66 миллионов рублей.

Ежемесячная выплата назначается семьям со среднедушевым доходом ниже двукратного размера регионального прожиточного минимума на душу населения (в Тульской области 37 878 рублей на человека в месяц). При назначении рассматриваются доходы семьи за 12 предшествующих месяцев, но отчет периода начинается за месяц до подачи заявления на выплату. Например, если заявление подается в марте 2026 года, то доходы семьи считаются за период с февраля 2025 года по январь 2026 года.

Иных условий для назначения выплаты нет, занятость или имущество родителей также не учитываются.

Размер ежемесячной выплаты равен одному прожиточному минимуму на ребенка в регионе проживания на дату подачи заявления. В Тульской области в 2026 году он составляет 18 371 рубль.

Подать заявление о назначении выплаты материнского капитала можно в любое время со дня рождения ребенка и до достижения им возраста трех лет. Это можно сделать онлайн через портал Госуслуг, лично в клиентской службе Отделения СФР по Тульской области или через МФЦ.

Если семья обращается за мерой поддержки в первые шесть месяцев после рождения ребенка, выплата устанавливается с месяца его рождения, а если позднее — с месяца подачи заявления.

Ежемесячная выплата назначается сроком на один год и осуществляется до достижения ребенком трех лет. Повторное заявление о получении выплаты может быть подано в последний месяц периода, на который она назначена.

Решение по заявлению принимается в течение 5 рабочих дней, средства поступают на банковский счет также в течение 5 рабочих дней со дня принятия положительного решения. Последующие выплаты производятся ежемесячно — 5 числа месяца, следующего за месяцем, за который выплачивается пособие.

Если у вас остались вопросы о получении выплаты из средств материнского капитала или иных мерах поддержки семей с детьми, вы всегда можете обратиться к специалистам ОСФР по Тульской области по номеру единого контакт-центра — 8-800-100-00 01 (звонок бесплатный).

ОСФР по Тульской области

ТУЛАЧЕРМЕТ

8 апреля в 10.00
 в пресс-центре
 АО «Тулачермет» состоится
 организационное собрание
 по вопросам проведения
Спартакиады-2026

Телефон для справок
45-68-26

