

ГОРНЯК

12+ УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ АО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

г. ГУБКИН БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ВЫХОДИТ С 1 ЯНВАРЯ 1957 ГОДА



Итоги VIII НПК ПМХ: учиться и расти!

Молодежь. Три сотрудника КМАруды – призеры научно-практической конференции. ▶ 2

На работе скучно не бывает

Наставники. Вместе с 45-летием РМЦ свой юбилей отметил Александр Чернеда. ▶ 7

В новый год – победителями!

Спорт. Команда «Горняк» неустанно тренируется и радуется болельщиков. ▶ 8

ПРИЗНАНИЕ

Газета «Горняк» вошла в ТОП корпоративных изданий (12-е место в номинации «Металлургия») по оценке интернет-портала «Управление производством». В рейтинге участвовали более 200 корпоративных журналов и газет, которые в течение года наиболее полно и качественно освещали процессы создания современного, эффективного производства в своих компаниях.

ТЕМА НОМЕРА



Конструкторы успеха

Очередная тематическая вкладка посвящена одной из самых творческих профессий – конструкторам. Сотрудники конструкторского управления ПМХ работают в Москве, Туле, Губкине и Кемерове. Их инженерные решения экономят сотни миллионов рублей. В числе наиболее крупных проектов – разработка вагонеток с донной разгрузкой. Эти вагонетки были выпущены на заводе «КВоиТ», а сейчас используются для добычи руды на новых горизонтах шахты им. Губкина.

Интервью коллег и обзоры реализованных проектов ▶ 3-6

УЛУЧШЕНИЯ

Пришло время ее обновить

На шахте им. Губкина модернизируют систему пожаротушения.



Эдуард Пшеничников,
начальник
подземного
горнопроходчес-
кого участка № 3:

– Безопасность в шахте – первоочередная задача в создании условий труда. Своевременное обновление механизмов пожаротушения – один из шагов ее обеспечения. Система распознает открытый огонь и не реагирует, например, на работу сварочного аппарата, умеет локально срабатывать в конкретном участке ПОСО.

Подрядная организация модернизировала систему автоматического пожаротушения и пожарной сигнализации на пункте обслуживания самоходного оборудования (ПОСО) на горизонте – 71 м шахты им. Губкина.

– Прежняя система исправно работала 10 лет, пришло время ее обновить, – говорит инженер по наладке и испытаниям УГОЧС и ПБ Роман Малявин. – Приемка шла в несколько этапов. Испытали 64 пожарных извещателя с помощью фена: тепловые датчики срабатывали при температуре 75° С, прибор выдавал сигнал «Внимание», на второе срабатывание – «Пожар». Все в пределах нормы.

Начальник участка по обслуживанию и ремонту систем противопожарной защиты Роман Куршев подчеркнул глубину процесса:

– Полностью заменили кабельные трассы, пожарные извещатели, модули пожаротушения и информационные таблички. Из улучшений: добавили герметичный шкаф для защиты специализированного оборудования от влаги. Совместно с работниками шахты монтируем новую систему на центральной понизительной подстанции на горизонте – 250 м.

Ирина Траянова

СПРАВКА

На горизонтах шахты им. Губкина 10 объектов – камеры различного назначения – оборудованы аналогичной системой пожаротушения.

▶ НПК

Дерзать, пробовать, расти!

Трое сотрудников комбината КМАруда стали призерами VIII Научно-практической конференции ПМХ.



Команда комбината КМАруда на VIII НПК Промышленно-металлургического холдинга.

В этом году на конференции прозвучало 77 докладов. От комбината КМАруда с инженерными разработками выступили 19 молодых специалистов, трое стали призерами.

На торжественном собрании управляющий директор Александр Куколев вручил всем участникам НПК дипломы, а их родителям – благодарственные письма за воспитание активных и целеустремленных детей.

– Создание проекта в рамках научно-практической кон-

ференции – уникальная возможность реализовать свои инженерные таланты, выполнить научные исследования и набраться практического опыта, – подчеркнул Александр Куколев. – Дерзайте, пробуйте, не бойтесь ошибаться. Только так, сквозь тернии к звездам, получают профессионалы.

Заделом на будущее прозвучало напутствие главного инженера Сергея Самофалова:

– Считаю, вы все победители. Готовьте разработки на следующую НПК!

Владимир Сенаторов, ст. преподаватель ГФ НИТУ МИСИС. Диплом II степени за доклад «Методика проведения натурных экспериментов по определению компонентов фактического газыделения от машин с двигателями внутреннего сгорания в стационарном и динамическом режиме» в секции «ОТ, ПБ, экология, менеджмент и управление».



– Участвую в конференции впервые, хотя наукой занимаюсь порядка семи лет. Мои направления – аэрология, охрана труда при ведении горных работ.

Каждый проект должен опираться на практику. НПК предоставляет такую возможность.

Моя работа решает одну из главных задач современного предприятия – сэкономить без серьезных потерь в части безопасности. Надеюсь, предложенная методика пригодится на комбинате КМАруда.

Владислав Шарманов, инженер-технолог РМЦ. Диплом II степени за доклад на тему «Тележка механизированная» в секции «Электроснабжение, автоматизация, механизация».



– На комбинате КМАруда, первом среди предприятий холдинга, появится радиоуправляемая тележка на гусеничном ходу, – рассказывает Владислав. – Основная миссия нового транспорта – перемещение грузов по бездорожью шахтных выработок, на поверхности и даже на высоте, к примеру, ровной крыше.

Вездеход весом чуть больше сотни килограммов перевезет единоразово до полутонны грузов. Детали металлического кузова вырезали на станке плазменной резки по специально напи-

санной программе, подготовили элементы конструкции, выточили валы, колеса и другие подвижные части. Ждем поставки электрооборудования и аккумуляторов.

Предположительно, экономический эффект составит около 800 тысяч в год, и это только на доставке взрывчатых материалов в шахте. Надеюсь, маневренность электропомощника оценят и в других подразделениях. После опробования можно изготовить разные быстросъемные модели кузовов и тиражировать тележку. Тогда выгода станет ощутимее в разы.

Алевтина Ушакова, машинист конвейера ДОФ. Диплом III степени за проект «Использование напольного склада для штабелирования железистых кварцитов» в секции «Электроснабжение, автоматизация, механизация».



– Тема моего доклада – обустройство напольного склада, который будет не только вмещать значительные объемы руды, а позволит также распределять ее по фракциям. В результате мы получаем постоянный запас сырья, который позволит снизить время простоев оборудования; возможность обеспечить потребности АО «Тулачермет» кварцитом фракции 20–70 мм по низкой себестоимости. После вычета на-

логов ожидаемая прибыль составит порядка 16 млн руб. в год.

Участие в НПК – это большой опыт. Хотела себе доказать, что могу выйти на такой высокий уровень. Переживала, несколько раз переделывала расчеты, переписывала речь. Узнала много нового, вспомнила школьный курс геометрии. Перед защитой проекта как будто пришло второе дыхание, хотелось раскрыть свою мысль для слушателей настолько, насколько сама ее поняла.

СПРАВКА

- В VIII Научно-практической конференции ПМХ приняли участие коллеги из ПОЛЕМА, КВОиТа, Тулачермета, Участка «Коксовый», ПАО «Кокс» и партнерских предприятий Промсорт-Урал, Промсорт-Калуга и Промсорт-Тула.
- Помимо сотрудников, свои доклады представили преподаватели, студенты профильных вузов и школьники образовательных учреждений в городах присутствия холдинга.
- Работа конференции структурирована по пяти секциям: «Металлургия», «Горное дело и обогащение полезных ископаемых», «Электроснабжение, автоматизация, механизация», «Коксохимическое производство», «Охрана труда, промышленная безопасность, экология, менеджмент и управление».

Никита Уколов, крепильщик шахты им. Губкина. Диплом III степени за доклад на тему «Автоматизированная система оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ) Проветривание» в секции «Горное дело».



– Проект поможет избежать производственных потерь и окупится меньше, чем за четыре года. Экономический эффект – около 3,7 млн рублей.

На проветривание шахты после производства взрывных работ требуется определенное время. Подсчеты показали, что за счет сокращения времени на проветривание план по добыче можно увеличить на 1871 тонну железистых кварцитов – около 94 тыс. тонн в год. Монетизируя

тонны в деньги, к примеру, только в 2024 году чистая прибыль составит 13,34 млн рублей.

Для внедрения АСОДУ необходимо установить в определенных точках шахты температурные датчики, замерные станции и блоки контроля. Диспетчер получит оповещение при малейших отклонениях от нормы. Кроме экономической выгоды, обеспечим дополнительную безопасность подземных работ и повысим эффективность.

7 лет трудится коллектив конструкторского управления УК «ПМХ»

32 млн рублей – экономический эффект доработки дробилки в ПАО «Кокс»

3-кратного удешевления детали добились инженеры-конструкторы «КМАруды»

ПМХ – МОЯ КОМПАНИЯ

ТЕМАТИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА



№ 3 (6) / январь 2024 года

ТЕМА НОМЕРА



Коллектив конструкторского управления УК «ПМХ».

Конструкторы успеха

Промышленно-металлургический холдинг экономит сотни миллионов рублей, внедряя собственные инженерные решения. Кто за этим стоит?

Семь лет назад в управляющей компании «Промышленно-металлургический холдинг» появилось собственное конструкторское управление. Его специалисты совместно с коллегами в регионах помогают обезопасить производственные процессы всех предприятий холдинга. А заодно и сэкономить денежные средства.

Ирина Стуколова
stukolova_iiu@metholding.com

Конструкторское управление создано по инициативе Президента компании Евгения Зубицкого под задачи развития и расширения производства.

В 2016 году в Туле уже шло строительство литейно-прокатного комплекса, а в Губкине прорабатывался проект развития железорудного передела комбината «КМАруда».

Компания взяла курс на тотальный уход от зависимости в поставках оборудования и комплектующих – всех тех опций, которые зачастую стоят дороже самих технологий и производственных линий.

А для этого нужна была команда высококлассных инженеров-конструкторов, способных «видеть изнутри» самые сложные механизмы и детали. А главное – умеющих разбираться в тонкостях именно нашего производства. Задача непростая, но команде Промышленно-металлургического холдинга оказалась под силу.

В этом выпуске тематической вкладки «ПМХ – моя компания» – всё о секретах работы наших конструкторов в Управляющей компании и на предприятиях Промышленно-металлургического холдинга.

ИНФОГРАФИКА

За два года конструкторским управлением УК «ПМХ»

БЫЛО ВЫПОЛНЕНО
120 проектов

ИМИ ОХВАЧЕНО
9 предприятий нашего холдинга

РЕАЛИЗОВАНО
59 разработок для комбината «КМАруда»

ИНТЕРВЬЮ

Директор по конструированию УК «ПМХ» рассказал, почему сегодня именно его коллеги стоят в авангарде производственной и экономической безопасности бизнеса, как изменилась их роль за последние годы и какое будущее ждёт 3D-моделирование.

Ирина Стуколова
stukolova_iiu@metholding.com

– Фарит Иршатович, семь лет назад вы пришли в компанию. Легко было найти общий язык с коллегами в регионах, учитывая, что практически на каждом предприятии Группы ещё до появления управления в УК были и есть свои специалисты?

– Любое профессиональное доверие достигается со временем по мере реализации проектов. Наши коллеги в регионах – высокопрофессиональные специалисты с богатым опытом и глубоким знанием своего производства.

В нашем сотрудничестве мы шли, что называется, step by step: от малого к большому. Поначалу мы локализовывали локальные проекты, а сейчас, спустя семь лет, имеем полную годовую загрузку по каждому предприятию, включая партнёров холдинга.

– С кем сегодня вы взаимодействуете наиболее активно?

– Исторически так сложилось, что теснее всего мы сотрудничаем с партнёрами для ПМХ предприятия-

Фарит Сабируллоев: «В работе есть место пол»

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ конструкторов ПМХ

ПАО «КОКС»

- редуктор люкосьёма на коксовой батарее
- станок для гибки арматуры

АО «ТУЛАЧЕРМЕТ»

- изделия устройства загрузки доменной печи
- модернизация тракта агломерации

АО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

- узлы и механизмы горнорудного оборудования

АО «ЩЗ «КВОИТ»

- узлы и детали дробемётной машины
- конструкторский надзор и технологический контроль изготовления вагонетки донной разгрузки

«ПРОМСОРТ-ТУЛА»

- стале- и шлаковозы
- валковая арматура

ем «Тулачермет-Сталь» – ныне это «Промсорт-Тула». Сегодня в штате ПКО этого предприятия двенадцать специалистов, но и для нас там есть интересные задачи.

Наша совместная деятельность позволяет обеспечить сталепрокатчиков необходимой конструкторской документацией для своевременных ремонтов, замены узлов и деталей. Параллельно общими усилиями удалось снизить зависимость от поставщиков, прекративших сотрудничество с российскими компаниями, а также значительно расширить возможности коммерческих служб предприятия в части заказа деталей оборудования.

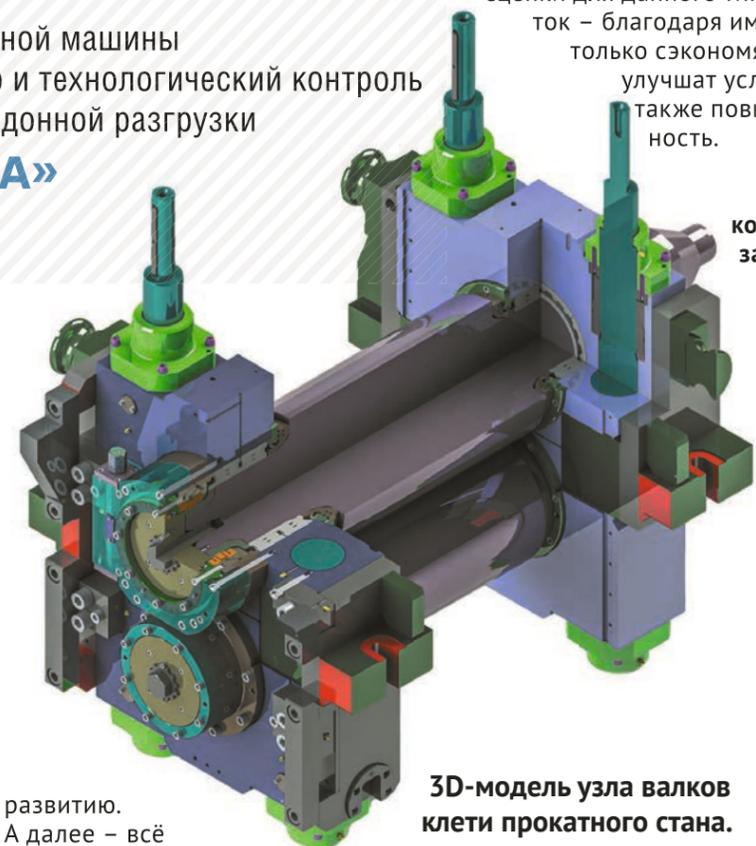
– Как вы делите сферу ответственности с коллегами из регионов?

– Наше управление в УК решает по большей части среднесрочные задачи.

Коллеги на предприятиях держат на контроле абсолютно все проекты, в первую очередь оперативные – это всё, что касается текущих, срочных и неотложных ремонтов.

Мы выстраиваем работу на основании годового плана ремонтов и замен, который предприятия формируют в конце уходящего года.

На основании заявок от технических руководителей предприятий готовится график, согласовывается с вице-президентом по производству и техническому



3D-модель узла валков клетки прокатного стана.

развитию. А далее – всё согласно нашему бизнес-процессу с обозначением сроков и обратной связи.

– Как вы получаете обратную связь от предприятий?

– Удовлетворённость заказчика, а также скорость устранения замечаний – один из наших KPI, поэтому у нас существует чёткий отработанный алгоритм. Мы получаем обратную связь через корпоративную электронную систему 1С: документооборот.

Альтернативный способ – электронная почта; его мы используем, если требуется расширенный комментарий к проекту.

– Для какого предприятия удалось подготовить самый интересный проект?

– Практически для каждого предприятия созданы уникальные и масштабные проекты. Увы, не обо всём мы можем сейчас говорить открыто, но многое из того, что делалось под грифом «импортозамещение», заслуживает самой высокой оценки.

Пожалуй, один из наиболее интересных публичных проектов реализован для комбината «КМАруда» –

это вагонетки донной разгрузки объёмом 5,3 куб. м, они используются на новом горизонте шахты им. Губкина. Вся конструкторская документация выполнена специалистами нашего управления совместно с конструкторами комбината, а сами вагонетки изготовлены на щёкинском заводе «КВОИТ».

Коллеги с «КМАруды», в свою очередь, разработали конструкцию разгрузочного пункта специально под эти вагонетки.

В стадии изготовления находится опытная партия автоматической сцепки для данного типа вагонеток – благодаря им шахтёры не только сэкономят время, но и улучшат условия труда, а также повысят безопасность.

– Сегодня конструкторы задействуют для решения своих задач 3D-сканеры. Как к этому инструменту относитесь вы?

– Прогресс не стоит на месте, в нашей жизни чуть ли не ежедневно появляются приборы и гаджеты, упрощающие её.

3D-сканер – один из таких полезных

инструментов, и, конечно, мы, изучив возможности многих брендов, приобрели один из наиболее эффективных.

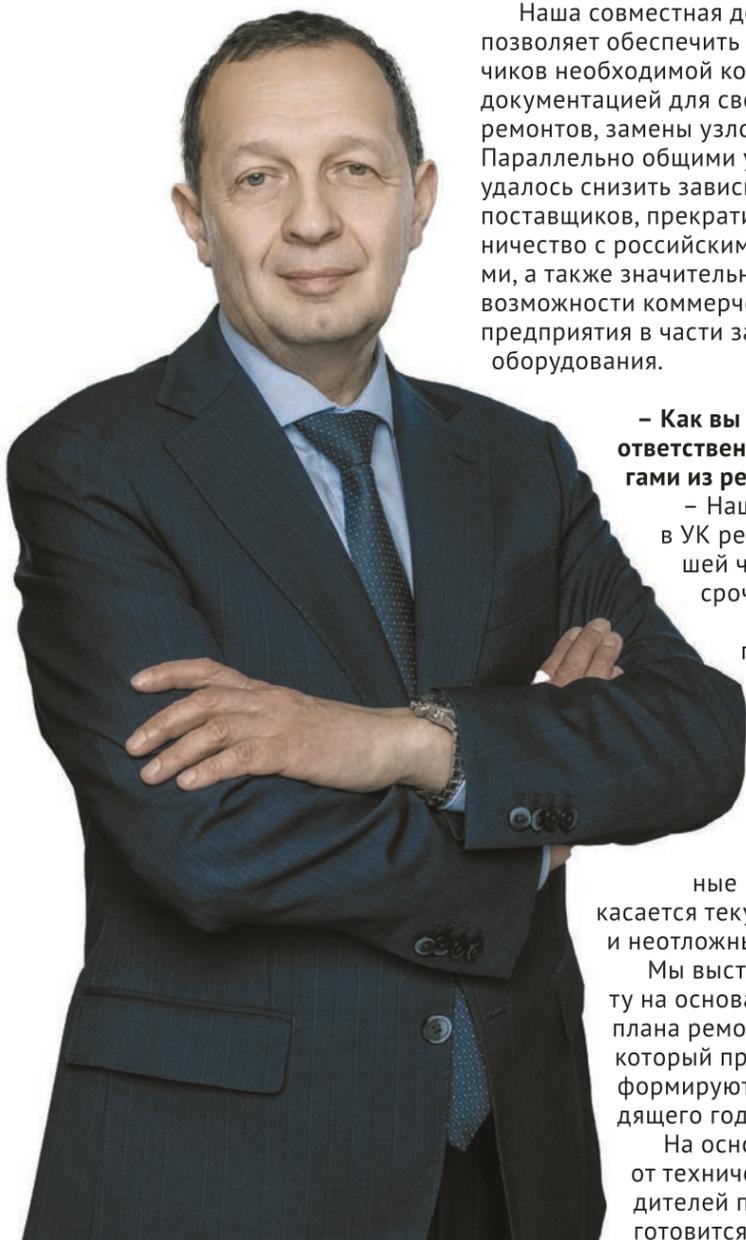
Нашему примеру последовали на комбинате «КМАруда». Коллеги на «Коксе», Тулачермете, «Промсорт-Калуга» также проявили интерес к 3D-сканеру.

С его помощью конструкторы решают множество задач, начиная от входного контроля оборудования до и после ремонта и заканчивая созданием всей необходимой документации для ремонтных служб.

Сегодня все промышленные компании столкнулись с необходимостью снизить зависимость от любых внешних факторов. 3D-сканер, безусловно, очень полезен в этом смысле, и его роль только усилится.

– Расскажите о своей команде. Тяжело было найти сильных конструкторов по профилю компании?

– В конструкторском управлении УК «ПМХ» сегодня десять профессионалов высочайшего уровня – говорю это без ложной скромности. И, да, найти и привлечь их было делом непростым.



Директор по конструированию УК «ПМХ» Фарит Сабируллоев.

нашей лёту фантазии»



Проектировщики ПМХ помогли «Коксу» с проектом станка для сгибания арматуры.

Не раскрою тайны, сказав, что на протяжении многих лет наша экономика была ориентирована на потребление готовых западных технических и технологических решений. Поэтому тот поток специалистов, которых готовили российские вузы, существенно сократился. Мода на инженеров прошла, а вот потребность в них с каждым годом ощущается всё острее. С конструкторами ситуация аналогичная.

Именно поэтому мы сегодня нацелены на сохранение нашего коллектива. У каждого конструктора в УК «ПМХ» за плечами качественное образование, значительный опыт в машиностроении, понимание тонкостей отрасли и, как бы пафосно не звучало, призвание.

– Каким ключевым качеством, на ваш взгляд, должен обладать инженер-конструктор?

– Терпеливостью, наверное. Ведь терпение – мать всего: усидчивости, внимательности, дотошности – без этого никак. Стремление к совершенству – это в какой-то степени наша профдеформация.

– Почему вы пошли в эту профессию?

– Мой отец был шахтёром, проходчиком, он многое умел делать своими руками, как, собственно, и мой дед. Глядя на них, я тоже стал проявлять интерес к инструментам, технике. А заниматься моделированием начал с того момента, когда научился держать в руках отвёртку с ножовкой. Мне было очень интересно делать что-то самому и видеть результат.

Свою профессиональную конструкторскую деятельность я начал в отраслевом институте, после решил попробовать силы на производстве. В «Воркутауголь» я прошёл все ступени – от подземного электрослесаря до главного механика объединения. Эта среда во многом сформировала меня и определила мой подход к работе: всё должно быть чётко и без проволочек.

– Остаётся ли в вашей работе место для креатива?

– Наша деятельность во многом регламентирована и системна – мы работаем в серьёзной индустрии. Однако и в нашей профессии есть место для творчества и полёта фантазии.

У нашей команды был, например, опыт создания мебели для сети ресторанов быстрого питания. Проект прорабатывался с учётом эргономики, современного дизайна и брутальной концепции бренда. Это был интересный опыт, который ещё раз показал диапазон наших профессиональных возможностей и доказал универсальность нашей команды, способность решать самые разнонаправленные задачи.

– Как считаете: за конструкторами будущее?

– Роль инженеров-конструкторов в отечественной металлургии и машиностроении, несомненно, растёт. Это обусловлено целым рядом

В нашем сотрудничестве мы шли, что называется, step by step: от малого к большому. Поначалу реализовывали локальные проекты, а спустя семь лет имеем полную годовую загрузку по каждому предприятию, включая партнёров холдинга.

внешних и внутренних факторов. Развитие в нашей сфере невозможно без освоения новых программ и инструментов, приобретения актуальных навыков и опыта. Будущее за специалистами, которые это понимают. Мы осознаём это в полной мере, поэтому делаем всё, чтобы соответствовать времени и задачам, которые стоят сегодня перед бизнесом.

ПРОФЕССИОНАЛЫ



Специалисты ПКО помогают производителям улучшать процессы.

Авторские проекты с выраженным эффектом

В портфолио инженеров-конструкторов ПАО «Кокс» каждый проект – уникальный. Специалисты ПКО могут создать новый объект, доработать уже имеющийся механизм и даже реанимировать старое, изношенное оборудование.

Екатерина Левонтьева
levonteva_ep@metholding.com

Процесс творческий, но ответственность за конечный результат зашкаливает. Об интересных и экономически выгодных проектах, реализуемых в УПЦ, рассказал главный специалист по проектированию объектов Семен Радионов.

Изготовление дозаторов угля стало хорошим примером программы ресурсосбережения, реализуемой в углеподготовительном цехе. Специализированные фирмы не стеснялись выставлять заоблачные ценники на аналогичное оборудование. Изучив устройство конструкции, Семен Радионов понял, что дозаторы можно спроектировать своими силами.

– После расчётов и выполнения чертежа на этапе согласования были внесены необходимые доработки, повышающие эффективность эксплуатации дозаторов. Мы учли и исключили минусы прежней конструкции, приобретённой у сторонней организации. В частности, для предупреждения просыпей шихты мы предусмотрели изготовление специального загрузочного лотка из нержавеющей стали. Также увеличили высоту борта вдоль дозатора с возможностью регулировки. Ранее был сделан шиббер на загрузочную горловину – тоже полезное улучшение, – рассказал главный специалист по проектированию объектов ПКО ПАО «Кокс» **Семен Радионов**.

Успешно поработал коллектив и над молотковой дробилкой, предназначенной для измельчения угля, поступающего с вагоноопрокидывателей. Этот проект – детище ведущего инженера-конструктора ПКО Вячеслава Хромихина. Идею изготовить установку своими силами предложил начальник углеподготовительного цеха Сергей Малюшин.

При работе над проектом Вячеслав Хромихин также учёл все недостатки прежней, покупной, дробилки и доработал конструкцию молотка. Немаловажно, что агрегат будет изготавливаться на базе специализированного цеха по ремонту коксохимического оборудования № 2. Результат воплощения проекта – экономия более 32 млн рублей и независимость от сторонних поставщиков.

На протяжении нескольких лет специалисты проектно-конструкторского отдела «Кокса» активно помогали коллегам с ЦОФ «Берёзовская». Группа инженеров-конструкторов под

Семен РАДИОНОВ, главный специалист по проектированию объектов ПАО «Кокс»:

– Собственное проектно-конструкторское подразделение для предприятия – не роскошь, а необходимость в связи с дефицитом на рынке организаций, качественно выполняющих подобные работы. Несомненный плюс своих разработок – наличие чертежей, позволяющее в случае поломки исключить длительные простои оборудования в поиске запасных частей и ожидание их поставки.

руководством Радионова с 2020 года была задействована в техническом перевооружении фабрики. За это время сотрудники выполнили сотни чертежей, важнейших для производства деталей и оборудования.

ПРОФЕССИОНАЛЫ

Мал колосник, да прочен

Инженеры-конструкторы «КМАруды» воспроизвели колосник для грохота и втрое удешевили деталь.

Елена Жеглова
zheglova_ev@metholding.com

ПЕРВЫЕ НА ИЗНОС

Грохот THDS 7161 для сортировки железистых кварцитов на горизонте – 271 м – первое устройство в цепочке механизмов, просеивающих и перемещающих породу. Несколько

колосников представляет собой решётку с продольными ячейками – довольно массивную, чтобы выдержать вес руды и ударные нагрузки. – Железистый кварцит – крепкий минерал, на новых горизонтах шахты особенно, – поясняет начальник участка дробления и погрузки шахты имени Губкина **Алексей Устинских**. – В процессе эксплуатации колосники изнашиваются и истираются первыми: деформируются от ударов, межколосниковое пространство увеличивается, и вместо фракции 200 мм получается руда значительно большего размера, что являет-



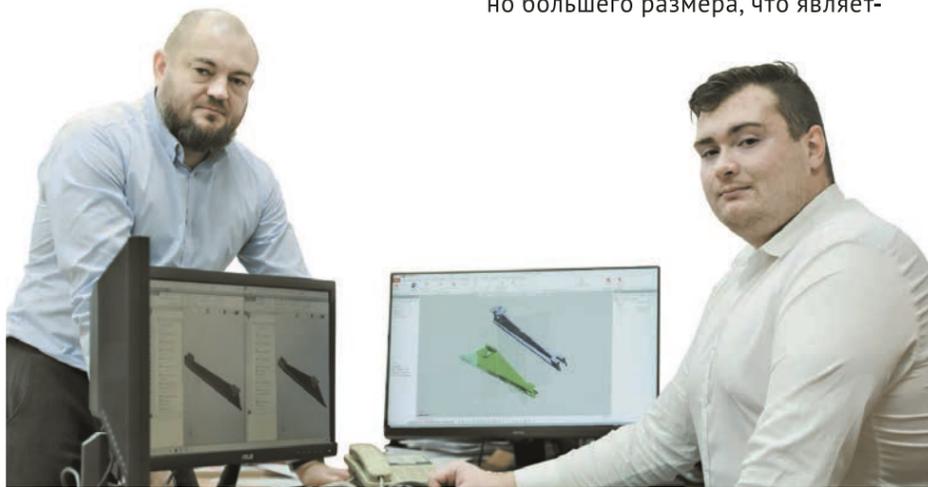
Модернизация колосника для грохота сэкономила деньги.

ся технологическим нарушением. Своевременная замена колосников – одна из первоочередных задач в части поддержания данного горношахтного оборудования.

ОТ ИДЕИ ДО ПРОЕКТА

В условиях санкционного давления поставка оригинальных колосников откладывалась на неопределённый срок. Непростую задачу помогли решить конструкторы комбината.

– Замерили детали использованного колосника, восстановили геометрию, поняли, что улучшить, и взялись за проект. Чтобы избежать простоя оборудования, разработали конструкторскую документацию для сварного варианта временных колосников. В РМЦ изготовлена крепкая и устойчивая к внешним воздействиям конструкция, которую оперативно смонтировали на оборудовании шахты, – комментирует инженер ПКО комбината «КМАруда» **Никита Крылов**.



Алексей Устинских (слева) и Никита Крылов проектируют колосник для грохота шахты.

Ни один ремонт на Тулачермете не обходится без них – сотрудников проектно-конструкторского центра. Им ведомо то, о чём многие даже не догадываются.

Светлана Ульянова
ulianova_sv@metholding.com

О ЧЁМ МОЛЧАТ
КОНСТРУКТОРЫ

Металлургия – дело творческое. В ПКЦ Тулачермета об этом знают не понаслышке. Любой перспективный и амбициозный проект рождается с чертежа. И здесь важно всё: доскональное знание тонкостей производственного процесса, умение креативно мыслить и видеть результат наперёд.

Коллектив ПКЦ небольшой, но боевой. Задач множество, направлений работы – не меньше. По ходу реализации любого проекта требуются изменения и корректировки.

– Каждая идея требует тщательной проработки, и только потом встанет вопрос о возможности её реализации, – делится начальник проектно-конструкторского центра Тулачермета **Ирина Гусак**.

– Иногда, чтобы понять, реализовать проект или нет, приходится разработать его практически досконально. Кстати, бывают ситуации, когда полностью созданные проекты оказываются нерентабельными, и



тогда они так и остаются на бумаге – к этому надо быть готовым. Но понять это возможно, только проведя масштабную конструкторскую работу.

В СЕРДЦЕ
ПРОИЗВОДСТВА

Сегодня ПКЦ живёт первостепенными нуждами завода. Подготовка к капитальному ремонту третьей доменной – во главе угла. Это серд-

Сильное звено цепи



В копилке ПКЦ Тулачермета много интересных проектов.

це производства, всё должно быть спроектировано безупречно. Ведь в перспективе не только замена металлоконструкций самой печи, но и усовершенствование всего комплекса.

Кстати, недавно завершённый капитальный ремонт агломашины № 3 проведён по проекту ПКЦ. Самым проектом, конечно, участие не ограничивается. Ремонт – дело порой мало предсказуемое. Например, после демонтажа хвостовой части здания аглокорпуса оказалось, что

предстоит совершенно иной объём работ. И вновь конструкторы – в тесной связке со всеми цехами.

Сейчас полным ходом идёт строительство новой автомобильной проходной. Задействованы все отделы ПКЦ: строители, сетевики, архитекторы. В ближайших планах – замена асфальтового покрытия и отвод воды, установка новых ограждений

Ирина ГУСАК, начальник проектно-конструкторского центра АО «Тулачермет»: – **Своей работой мы гордимся. Здорово, когда видишь реальный результат – спроектированное на бумаге становится реальностью, функционирует и приносит пользу. Это очень вдохновляет.**

в одном стиле по всей территории предприятия. Одним словом, благоустройство.

Проектно-конструкторский центр может похвастаться солидным архивом. Именно на его базе начинается процесс проектирования. Конечно, и современные технологии здесь в ходу: визуализация, 3D-ролики – за всё это отвечают молодые специалисты подразделения.

▶ НАСТАВНИКИ

На работе скучно не бывает

Вместе с ремонтно-механическим цехом свои личные круглые даты отсчитывает самый опытный из его мастеров Александр Чернеда. В декабре РМЦ исполнилось 45 лет, а Александр Иванович в 2023 году отметил 55-летие.



Александр Чернеда: «До сих пор учусь, это процесс непрерывный».

Скучно оставаться на одном месте тому, кто не вовлечен в работу по-настоящему, считает профессионал с 29-летним стажем. Каждый день Александра Чернеды – новые ситуации, которые требуют инженерного нешаблонного подхода.

Первые наставники

– После окончания Харьковского политеха в 1995 году пришел сюда слесарем-ремонтником, через год стал мастером, – рассказывает о начале пути на комбинате Александр Чернеда. – Главное, чему пришлось учиться, – общению. Когда тебе 27 лет, а в бригаде люди по 50–55, со сложными характерами и собственным мнением, руководить непросто.

К счастью, рядом оказался Владимир Кириллович Анников, которого Александр Иванович и сейчас вспоминает с огромной благодарностью. Бывший начальник по подготовке производства, выйдя на пенсию, остался работать на комбинате слесарем.

– Это был абсолютный, непререкаемый авторитет. Он щедро делился опытом с молодыми. Я получил от него базовые знания – от выстраивания отношений с коллегами до оформления документации. Еще один человек, показавший высший пилотаж в профессии, – технолог Николай Павлович Таран. Когда нам пришлось с нуля осваивать технологию наплавки изношенных деталей, он участвовал в разработке трех установок. Одну на базе

токарного станка, две – по собственным чертежам. Занимался внедрением резинотехнических изделий. Был и технологом, и конструктором, а если надо, и токарем. Человек – мега-мозг! Сейчас он на пенсии, но живо интересуется судьбой комбината, следит за новостями.

Век учись...

– Когда пришел, мое подразделение называлось УРГО – участок ремонта горного оборудования. В одном помещении находилось все: служебные кабинеты, станки, склад металлопроката. Неподдалеку шумела и коптила дымом угольного горна кузня. Оборудование было изношенным. Две бригады – токарного и слесарного отделений – работали в одну смену, – вспоминает Александр Чернеда. – За три десятилетия РМЦ вырос, появились новые корпуса кузнечного, слесарно-сварочного отделений, участка по ремонту подвижного состава, увеличился штат, мы стали работать в две смены. А сколько нового оборудования пришлось освоить! До сих пор учусь, это процесс непрерывный.

Рабочее братство

В подчинении у опытного мастера 12 человек. Много лет рядом с ним трудятся коллеги, которых считает надежными товарищами – токари Николай Геннадьевич Полуянов и Константин Николаевич Автушков, фрезеровщик Владимир Витальевич Стародубцев.

– Я провел на рабочем месте больше времени, чем с собственной семьей, – улыбается мой собеседник. – Поэтому молодым людям советую идти туда, где им интересно, чтобы не пришлось потом сожалеть, ломать себя. Если нашел дело по душе, запрягайся и тащи эту ношу, причем, с удовольствием, как это делаю я. Каждый день с хорошим настроением иду на работу. В коллективе создана правильная атмосфера – деловая и дружественная одновременно, в этом заслуга начальника цеха Игоря Владимировича Ковалева. А после смены с радостью возвращаюсь домой, к семье. У меня есть все для нормальной обеспеченной жизни – это дал мне комбинат. Я считаю себя счастливым человеком.

Галина Проказа

РМЦ – 45 ЛЕТ

- 106 работников
- 400-450 наименований изделий изготавливают в месяц
- Отделения: токарное, слесарное, кузнечное, изготовления резинотехнических изделий, съемных грузозахватных приспособлений – стропов, ремонт газопламенной аппаратуры; участок по ремонту подвижного состава шахты.

▶ МЫ ПОМОГАЕМ

Приятный бонус

Увеличились праздничные выплаты для ветеранов труда комбината.

С 1 января 2024 года вышедшим на заслуженный отдых сотрудникам выплачат к юбилейным датам: при достижении возраста 50, 60 и 70 лет – 2000 руб.; 80 и 85 лет – 3000 руб. Ранее для этих возрастных категорий суммы составляли 700 и 1000 руб. соответственно.

Долгожители, достигшие возраста 90 лет и старше, каждый год ко дню рождения продолжают получать по 5000 руб.

К 8 Марта женщинам-пенсионеркам перечислят по 1000 руб. Подарочная сумма для них удвоилась по сравнению с прежней.

Период перечисления денег – с 25 по 29 число расчетного месяца.

Эффективное обезвоживание

Строители комбината смонтировали водосток в трех корпусах ЦРБ.

Кардиологическому, инфекционному и терапевтическому отделениям центральной районной больницы теперь не страшны ни мороз, ни снегопад, ни оттепель: плотники РСЦ восстановили работоспособность водостока.

– Нестабильность погоды и перепады температур не лучшим образом сказались на состоянии конструкции, – комментирует мастер РСЦ Ваге Бизюлев. – Наледь в трубе затрудняла сход подтаявшего снега с кровли, под тяжестью в отдельных местах труба изогнулась, кое-где отвалилась вовсе. Почистили наледь, устранили деформацию 18 метров желобов по периметру зданий, смонтировали 12 метров отсутствующих водосточных труб на фасадах.



Плотники Сергей Абакумов и Игорь Быков смонтировали водосток за одну рабочую смену.

Помогли оперативно

КМАруда подарила новогоднее настроение 90-летней Зинаиде Юдаковой, отработавшей на комбинате 27 лет.

В начале декабря сильный ветер оторвал профлист с крыши балкона пенсионерки. Зинаида Сергеевна звонила в разные инстанции, просила помощи. Тем временем началась оттепель, и балкон залило талой водой. Отчаявшаяся женщина написала письмо управляющему директору комбината КМАруда.

Работники РСЦ оперативно восстановили покрытие, закрепили все профлисты. Зинаида Сергеевна осталась довольна качеством ремонта. Позвонила в редакцию с горячей благодарностью в адрес коллектива комбината и просила передать, что очень тронута неравнодушным отношением и заботой о людях старшего поколения.



Зинаида Юдакова: «Спасибо, горняки!»

▶ МЫ ПОМОГАЕМ

Всероссийские
призеры

Финансовая поддержка комбинатом КМАруда воспитанников городской спортшколы олимпийского резерва позволила им войти в юношескую сборную команду России по боксу.

В течение двух недель губкинцы Даниил Крапивинцев и Ярослав Ушаков под руководством старшего тренера сборной России Николая Павлова тренировались на спортивной базе в подмосковном Чехове. Средства на участие в сборах выделил комбинат КМАруда.

Результаты усиленной подготовки не заставили себя долго ждать, считает тренер СШОР г. Губкина Михаил Богданов:

– После сборов Даниил и Ярослав выступили на всероссийском турнире по боксу памяти заслуженного тренера СССР Бориса Грекова в Москве. Учитывая количество спортсменов – более двух сотен – показали себя достойно: заняли II и III места в своих весовых категориях. Благодарим комбинат КМАруда за финансовую помощь!

По итогам турнира губкинских боксеров зачислили в сборную команду младших юношей России. Для ребят это возможность более серьезно тренироваться и участвовать в соревнованиях высокого уровня.

▶ ЮБИЛЕИ

Шахта / Феодора Трифоновна Новикова, Владимир Александрович Татарин, Александр Николаевич Филатов, Галина Владимировна Шевцова, Александр Васильевич Юшинов.

ДОФ / Сергей Сергеевич Аверин, Татьяна Николаевна Каплина, Елена Александровна Мызина.

ЭМУ / Анатолий Сергеевич Якушев.

ОО и РП / Елена Владимировна Беликова.

УПБ и ОТ / Александр Михайлович Захаров.

Цех АТ и СМ / Любовь Кузьминична Анфиногенова, Павел Владимирович Кушнир.

Совет ветеранов / Владимир Михайлович Асанов, Лидия Андреевна Богданова, Татьяна Ивановна Бочарова, Владимир Николаевич Будников, Геннадий Владимирович Булгаков, Александр Геннадьевич Ершов, Виталий Анисимович Жарков, Владимир Викторович Жерин, Валентина Павловна Злобина, Владимир Алексеевич Никулин, Лазр Арамаисович Пирумян, Лидия Михайловна Пузина, Вячеслав Петрович Сдержиков, Александр Анатольевич Филатов, Галина Леонидовна Худобина, Валентина Владимировна Ясеновская, Зинаида Викторовна Ясеновская.

Желаем крепкого здоровья, счастья и добра!

▶ СОБОЛЕЗНОВАНИЕ

✓ С прискорбием сообщаем, что на 90-м году жизни скончался почетный горняк Валентин Игнатьевич Уваров.

Валентин Игнатьевич прошел путь от проходчика до начальника шахты им. Губкина, которую возглавлял в течение 18 лет, с 1980 по 1998 год. На заслуженный отдых ушел в 2002 году с должности начальника производственного отдела. Общий стаж работы на предприятии – 44 года.

Высокий профессионализм Валентина Игнатьевича Уварова отмечен званием «Почетный горняк», медалью «За трудовое отличие», знаками «Шахтерская слава» II и III степеней.

Коллектив комбината КМАруда выражает искренние соболезнования семье Валентина Игнатьевича. Светлая память о нем навсегда сохранится в наших сердцах.

✓ Совет ветеранов глубоко скорбит по поводу смерти бывших работников Евдокии Максимовны Кривошеевой, Натальи Анатольевны Федоровой, Раисы Николаевны Шамраевой.

▶ ПРАЗДНИК

Воспитание добром

Управляющий директор комбината КМАруда Александр Куколев поучаствовал во Всероссийской акции «Елка желаний» и стал личным волшебником для многодетной семьи Олейниковых.

Тринадцатилетний Андрей Олейников написал письмо Деду Морозу задолго до праздника:

– Мечтал о наушниках, чтобы подбирать музыку и не мешать остальным родственникам.

Беспроводной гаджет необходимо школьнику в домашней видеостудии: Андрей монтирует клипы на стихи о России, один из которых стал победителем творческого конкурса.

В семье Олейниковых еще есть дочки-близняшки Виктория и Милана.

– Детям верить в волшебство привычнее, они спали крепко, а мы с женой волновались перед приемом почетных гостей, – признается глава семьи. – Но все прошло доброжелательно и непринужденно. Приятный сюрприз, что подарки получили все трое детей.

– Накануне Нового года исполнять желания детворы особенно важно, – комментирует Александр Куколев. – Самое малое, что мы



Александр Куколев у новогодней елки многодетной семьи Олейниковых.

можем сделать – воспитать их в любви и счастье. Как отец троих сыновей, понимаю: чем больше отдаешь ребенку положительных эмоций, тем больше он понесет в мир и подарит своим детям. Так работает формула добра.

Елена Жеглова

P.S. Всероссийскую акцию «Елка желаний» традиционно начинает президент Владимир Путин, передавая эстафету добрых дел первым лицам в регионах.

▶ СПОРТ

В новый год – победителями!

Оказывается, хоккеисты корпоративной команды верят в спортивные приметы и ритуалы. Но одерживать победы помогают не только они.

Предновогодний хоккейный матч между командами КМАруды «Горняк» и городского клуба «Губкин» завершился счетом 5:3. Спортсмены подарили болельщикам три зрелищных периода, качественную и быструю игру, много острых моментов и реализованных атак.

– Впервые пришел поддержать команду «Горняк» и не пожалел, – признается проходчик шахты Павел Щикот. – Привык к зрелищным матчам



Антон Жеребенко, машинист насосных установок ДОФ:

– Работаю на фабрике с октября. Еще на собеседовании узнал, что на КМАруде есть хоккейная команда. Сразу записался, потому что со школы увлекаюсь хоккеем. Благодарен команде за теплый прием и понимание: как новому игроку пришлось адаптироваться к уже сложившемуся стилю игры. Тренерам – за требовательность, грамотную силовую и техническую подготовку. Стараясь максимально быстро набрать спортивную форму, чтобы не подвести команду!

– младший сын профессионально занимается хоккеем. Спортсмены сыграли ярко и динамично. Для любителей – прекрасно! В и д н о , упор-

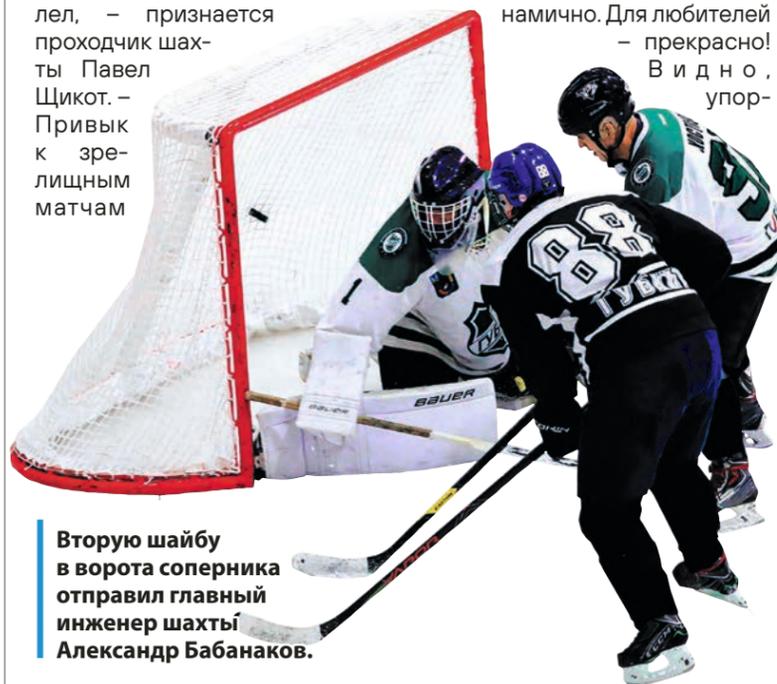
но тренируются и растут, ждем в новом году только побед.

– Прихожу даже на тренировки, в команде играет мой друг и коллега Егор Панин, – вступает в диалог машинист ВПУ шахты Антон Чернышев. – Даже после смены не мог пропустить новогодний матч. Ухожу в отличном настроении – это важно, ведь как новый год встретишь, так его и проведешь.

Шайбы в ворота соперников отправили: Александр Бабанков (1), по две – Сергей Подхомотников и Родион Неворотов.

– Игру оцениваю на отлично, – комментирует тренер команды «Горняк» Родион Неворотов. – Ошибок становится меньше, продолжаем их минимизировать. Выигрывать у сильного соперника приятнее вдвойне: против нас играли профессионалы любительского хоккея, которые на протяжении 20 лет совершенствуются в этом виде спорта.

Елена Жеглова



Вторую шайбу в ворота соперника отправил главный инженер шахты Александр Бабанков.

