



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

ЭКОЛОГИЯ



Вода — ЭТО ЖИЗНЬ

Сотрудники Тулачермета и ПОЛЕМА вместе с советом ветеранов приняли участие во Всероссийской акции «Вода России»

Продолжение на стр. 4

НОВОСТИ РЕГИОНА

Трансформация региона



Алексей Дюмин
Губернатор Тульской области.

Губернатор Алексей Дюмин провел встречу с министром по информатизации, связи и вопросам открытого управления Тульской области Ярославом Раковым.

Они обсудили выполнение плановых показателей в сфере цифровой трансформации. В том числе — доступности массовых социально значимых услуг и обеспечения жителей региона Интернетом.

Ярослав Раков отметил, что Тульская область занимает 3-е место в рейтинге цифровой трансформации субъектов РФ. 88,9% домохозяйств региона имеют возможность высокоскоростного доступа в сеть Интернет.

Благодаря Алексею Дюмину в регионе работает программа субсидирования операторов связи. С начала года уже более 25 тысяч жителей получили проводной высокоскоростной доступ в сеть Интернет.

Также Тульская область активно реализует федеральную программу «Устранение цифрового неравенства 2.0». Благодаря ей в 2023 и 2024 гг. устанавливается 17 и 27 базовых станций. Они обеспечат качественную мобильную связь и доступ в Интернет в населенных пунктах, которые стали победителями в голосовании на участие в программе.

Около 65 тысяч человек пользуются мобильным приложением «Арсенал услуг», в котором собраны сервисы: «Дневник71», «Доктор71», «Решить проблему», «Мои документы».

— Одна из приоритетных задач — сделать так, чтобы у людей была возможность в любое время суток и в любой день недели обратиться за нужной услугой. Также необходимо продолжать подключать к Интернету удаленные населенные пункты, чтобы каждый житель области мог получать качественные услуги онлайн, — сказал Алексей Дюмин.

Источник: управление пресс-службы аппарата правительства Тульской области

КОРОТКО

Держим марку

ОАО «БМЗ» в очередной раз отметило высочайшее качество продукции АО «Тулачермет»

Представители Белорусского металлургического завода также отметили действующую на нашем предприятии систему менеджмента качества.

Согласно свидетельству о квалификации ОАО «БМЗ», по итогам работы за прошлый год общий рейтинг Тулачермета составил 99%, а действующий статус «Отличного поставщика» подтвержден в очередной раз.

Белорусский металлургический завод является постоянным партнером нашего предприятия и закупает только чистые чугуны для изготовления высококачественного металлокорда, который используется при производстве автомобильных шин.

Готовы к труду и обороне

Сотрудники Тулачермета приняли участие во Всероссийской штабной тренировке по гражданской обороне

Перед участниками тренировки было поставлено сразу несколько задач. Администрация пункта выдачи противогазов должна была предоставить необходимую документацию и продемонстрировать оснащение пункта выдачи противогазов, а также организовать выдачу средств индивидуальной защиты органов дыхания персоналу. Еще одна задача — привести в готовность убежище № 6 к приему укрываемых.

В тренировке приняли участие сотрудники ЦЛА, ТЭРЦ и АСС общей численностью 25 человек. Комиссия во главе с заместителем начальника управления гражданской защиты ГУ МЧС по Тульской области высоко оценила подготовку участников и отметила их слаженные действия.

Зима близко

Завершился ремонт рудоразмораживающей установки

Объем работ внушительный: приведены в максимально эффективное рабочее состояние газовое и энергетическое оборудование, раздаточные сопла и регулирующие заслонки трубопроводов теплоносителя, футеровка арок и перегородок газовых печей №№ 1,2,3,4,5,6 с заменой сводов и разделительных стенок. Выполнена ревизия запорной арматуры газопроводов доменного и природного газов.

Завершающим этапом стала регулировка распределения теплоносителя по соплам раздаточных коллекторов нагревательных камер №№ 1,2,3.

В ремонте был задействован персонал агломерационного цеха, ЦКРО, ТЭРЦ, ЦЛА, ЦЛХТТК и СМУ.

➔
Ремонт
главного
редуктора
прокатного
стана.



500
человек
задействованы
в ремонте

280
тонн
грузоподъемность
крана

Масштабная работа

На Тула-Стали прошел комплексный ремонт оборудования

8 суток проходил текущий ремонт в кислородно-конвертерном цехе. Кроме замены футеровки конвертера, были отремонтированы конвейерный транспорт, системы хранения и подачи сыпучих материалов, шлаковозы, металлоконструкции участка переработки жидкого шлака, стенд перелива чугуна, скраповозы, сталевоозы, конвертер, участок котла утилизатора, установка печь-ковш, вакууматор, машина непрерывной разливки стали и др.

Большой объем работ касался ремонта кранового оборудования. В связи с наращиванием объемов производства и увеличения количества плавов в кислородно-конвертерном цехе, возросла интенсивность эксплуатации и нагрузки на несущие металлоконструкции литейных кранов. Специалисты усилили металлоконструкции литейных кранов № 10 и № 5, грузоподъемностью 280 т.

Работы проводились согласно проекту, разработанному заводом-изготовителем кранов ПАО «Уралмашзавод».

В прокатном цехе для проведения капремонта были остановлены нагревательная печь и прокатный стан 9511. Выполнены работы по ремонту оборудования участка загрузки печи, нагревательной печи, прокатного стана 9511, обводного рольганга термотрассы, участков холодильника и адыюстажа.

После капремонта стана стартовали работы на проволочном блоке. За 5 суток нужно отремонтировать оборудование крошительных ножниц, 8-ми клетового блока, аварийных ножниц, 4-х клетового блока, тянущего устройства, рольганга укладки, рольганга зоны охлаждения и палетной системы.

Егор Шульгин, директор по ремонтам Тула-Стали: — Для выполнения полного объема в сжатые сроки работы организованы в круглосуточном режиме, а также привлечены подрядные организации. Проведение данных ремонтов позволит обеспечить производство продукции в объемах, превышающих проектные величины.

ЗОНА РЕМОНТА

Экватор пройден

Капитальный ремонт агломашины № 3 выполнен на 50%

Первый этап ремонтной кампании — демонтаж оборудования — полностью завершен и занял чуть больше месяца. Одним из наиболее трудоемких процессов стала разбивка бетона в хвостовой части агломашины.

В настоящее время специалисты приступили к монтажу оборудования. Уже смонтирован газовый коллектор. После этого началась установка 7 мешков осыпи на отметке + 9 м. Эта работа выполнена полностью.

В средней части АМ-3 смонтирован опорный пояс и произведен ремонт железобетона.

Также полностью демонтированы железобетонные конструкции хвостовой части. На сегодняшний день ведется монтаж металлоконструкций хвостовой части. Работы выполнены на 80%.

Кроме того, установлены 4 новых скруббера. Сейчас ведется их футеровка. Для монтажа использовался кран грузоподъемностью 300 т.

Заменен старый эксгаузер, проводится его подключение к скрубберам. На 95% смонтирован бункер шихты с дозатором.



↑ Монтаж каркаса агломашины.

Николай Григорьев, заместитель начальника агломерационного цеха по производству:

— Капитальный ремонт агломашины № 3 проводится в соответствии с графиком. На сегодняшний день выполнено 50% намеченных работ. Объект планируется сдать в эксплуатацию в конце ноября.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев



Егор
Шульгин



Николай
Григорьев

КМАРУДА

Автостелла

На участке №1 фабрики заработает восстановленный барабанный перегружатель (разгрузочная тележка) типа «автостелла»

Без автостеллы заполнить накопительный бункер вместимостью 2,5 тыс. тонн и длиной около 80 метров невозможно. Устройство усредняет железистые кварциты, поступающие с конвейера №2 первого участка фабрики, равномерно распределяя их в накопителе корпуса обогащения. Электроприводные разбрасыватели устройства, регулируемые машинистом конвейера, распределяют около 1,3 тыс. тонн руды ежемесячно.

Эффективная работа пятитонного оборудования напрямую сказывается на производительности. За два десятка лет металлоконструкции разгрузочной тележки изрядно износились, восстанавливать их частично нецелесообразно. В РМЦ по предыдущим чертежам изготовили новые.

— Тележка состоит из 20 частей разных производственных конфигураций. На станке плазменной резки выполнили заготовки, соберем их в одну габаритную конструкцию — сделаем так называемую контрольную сборку, разберем и узлами передадим фабрике для монтажа, — объясняет слесарь-ремонтник РМЦ Александр Щедрин.

— Во время капремонта участка поднимем на конвейер раму, колесные пары, барабаны, в мо-



← Слесарь-ремонтник РМЦ Александр Щедрин замеряет комплектующие автостеллы.

мент остановки оборудования полностью заменим конструкцию на новую, — дополняет мастер по ремонту оборудования ДОФ Сергей Сотников.

Р. С. В октябре локально ремонт коснется и параболического бункера. Работники ремонтно-стро-

ительного цеха заменят изношенную футеровку на новую, предварительно обследуют и дефектуют габаритную металлоконструкцию.

Елена Желлова

КМАРУДА



↑ Монтаж нового корпуса вагонетки ВГ-4,5.

Вагонетки

В ремонтно-механическом цехе комбината капитально отремонтировали очередную партию шахтных вагонеток для транспортировки руды

В шахте задействовано 486 вагонеток двух видов: ВГ-4,5 (с опрокидом) и новые ВДР-5,3, изготовленные специально для комплекса донной разгрузки. Ежемесячно в ремонтно-механическом цехе восстанавливают 24 вагона модели ВГ-4,5.

— За несколько лет научились самостоятельно изготавливать все больше деталей и комплектующих. В порядке эксперимента установили 4 новых кузова на старые рамы ВГ-4,5 и получили практически новые вагоны, — рассказывает электромеханик Федор Прасолов. — В августе изучили вагонетки донной разгрузки и адаптировали к условиям новой шахты четыре ВДР-5,3: усилили опоры колесных пар, систему открытия кузова, преобразовали разборную конструкцию колес в монолитную. Конструктивные изменения продлят срок службы подвижного состава.

КОКС

Лучшие из лучших

ПАО «Кокс» стало лидером в двух номинациях регионального этапа Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности»

33
предприятия
приняли участие.

Завод признан лучшим в номинациях «За развитие кадрового потенциала в организациях производственной сферы» и «За лучшие условия работникам с семейными обязанностями в организациях производственной сферы».

Награды директору по персоналу и социальным вопросам ПАО «Кокс» Марине Булаевской вручил заместитель председателя Правительства Кемеровской области — Кузбасса — министр промышленности и торговли региона Леонид Старосвет.

В этом году в конкурсе приняли участие 33 предприятия. Лучших определяли по семнадцати номинациям, связанным с улучшением условий труда для семейных работников, трудоустройством граждан с инвалидностью, созданием и развитием рабочих мест, сокращением производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, развитием кадрового потенциала, формированием здорового образа жизни работников.

Теперь ПАО «Кокс», вошедшее в число лидеров, представит Кузбасс на всероссийском этапе конкурса. Завод принимает участие в состязании организаций с высокой социальной эффективностью с 2015 года, ежегодно занимает в нем призовые места.



↑ ПАО «Кокс» представит Кузбасс на всероссийском этапе конкурса.

ЭКОЛОГИЯ

Вода — это жизнь

Сотрудники Тулачермета и ПОЛЕМА вместе с советом ветеранов приняли участие во Всероссийской акции «Вода России»



↑ Ветераны предприятия с удовольствием приняли участие в акции.

120 кубометров мусора и сухостойной травы было собрано за полтора часа работы. Результат был зафиксирован в рамках акции «Вода России».

На уборку вышли более 50 металлургов. Перед ними стояла совсем не простая задача: очистить береговую линию реки Упы от загрязнений. Совместными усилиями волонтерам удалось охватить территорию в 2 800 квадратных метров и собрать 25 мешков мусора.



Татьяна Корнейчук
Председатель совета ветеранов

— Мы хотим, чтобы Пролетарская набережная была красивой и чистой, поэтому решили присоединиться к проекту «Вода России». Для нашего совета такие мероприятия всегда праздник. Мы рады помочь нашему городу стать еще прекраснее.

Справка

Акция проводится в рамках федерального проекта «Сохранение уникальных водных объектов» национального проекта «Экология». За время проведения проект стал по праву называться крупнейшей экологической инициативой в России: она объединила свыше 8.2 млн человек из 89 регионов, которые очистили 10 300 водоемов и собрали 9.1 млн мешков мусора.



Андрей Трушков
Инженер по механизации и автоматизации процессов ЦЛА

— Я очень рад, что принял участие в данной акции. Такие мероприятия дарят самые позитивные и яркие эмоции. Я частый гость на пролетарской набережной, и рад, что она становится лучше и чище. Здорово видеть, как развивается наш город!

Ангелина Пятенко

ИНФОГРАФИКА

БУДЕТ ТЕПЛО

ТУЛАЧЕРМЕТ ПОЛУЧИЛ ПАСПОРТ ГОТОВНОСТИ К ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ 2023/2024



11 ремонтов проведено в рамках подготовки к отопительному сезону

» **2** капитальных и **9** текущих



150 специалистов участвовали в ремонтах



120 дней заняла подготовка к отопительному сезону



375 тыс. Гкал. в год вырабатывает Тулачермет

421 тыс. Гкал. планируется доставить потребителям во время отопительного сезона



464 жилых дома Пролетарского района отапливается предприятием



54 объекта социальной сферы



+8 °C среднесуточная температура наружного воздуха для начала отопительного сезона



Филипп Сенин
Начальник бюро эксплуатации теплоэнергетического оборудования



— По поручению Губернатора Тульской области отопительный сезон в этом году стартовал досрочно. Отопление включают сначала на социальных объектах, затем в жилых домах и далее — на промышленных предприятиях. Наше предприятие в полной мере провело ряд технологических операций, направленных на своевременную подачу тепла. Выполненный объем работ позволяет быть уверенным, что отопительный сезон энергетики Тулачермета проведут так же надежно и качественно, как и в предыдущие годы.

ПРОФЕССИЯ

Мужская работа

Грузчик ЖДЦ Илья Филимонов рассказал о своей работе — все гораздо интереснее



↑ Илья Филимонов трудится на заводе с 2014 года.

ЖДЦ выполняет связующую роль между всеми этапами производства чугуна. Железнодорожные перевозки обеспечивают всю производственную цепочку — от доставки сырья в агломерационный и доменный цеха до конечной продукции потребителям.

Незаменимую роль в этом играют грузчики. Илья Филимонов не понаслышке знает, насколько непросто этот труд.

На Тулачермете в свое время работали родственники нашего героя, дедушка и дядя. И когда в 2014 году у парня возникла острая необходимость в трудоустройстве, куда направиться, вопрос не стоял.

— Меня привлекла заработная плата, — делится грузчик Илья Филимонов. — Если взять средний показатель со всех предприятий города, то здесь, на Тулачермете, зарплата выше. Здесь стабильно. Нужно содержать ребенка, оплачивать кредит. И без работы не останешься.

Грузчики железнодорожного цеха трудятся сменами по 12 часов. 4 бригады в две смены обслуживают башенный и роторный вагонопрокидыватели, а также бункеры доменного цеха. Работа в основном с сыпучими материалами — груз подается партиями вагонов, которые локомотивами загоняются в тупики и затем происходит выгрузка. Грузчики зачищают вагоны от остатков сырья после вагонопрокидывателя — а это от двух до трех тонн. Стандартная норма за смену одного человека — 20-25 вагонов, однако сейчас этот показатель вырос до 40-50 вагонов.

— Зарплата, соответственно, тоже выросла вместе с показателями, — рассказывает Илья. — Это не может не радовать, потому что работа тяжелая. Хотя, любая работа тяжелая по-своему. Да и в принципе, это дело не для неженки. Физическая сила и привычка здесь должны быть обязательно.

И действительно, для этих ребят никакого спортзала не надо, держать себя в отличной форме помогает само рабочее место. Во многом поэтому команда ЖДЦ, куда входит и Илья Филимонов, два года подряд становилась победителем соревнований по перетягиванию каната заводской Спартакиады.

— Голова обязательно должна быть включена, — говорит наш герой. — Нужно следить за всем движением вокруг. Потому что мы окружены железнодорожными путями, и концентрация внимания здесь требуется полная: мы должны видеть тепловозы, коллег. Любое движение должно быть обдуманым. Но, несмотря на сложности, уходить я отсюда не хочу. Здесь стабильно, хороший коллектив. Еще на Тулачермете очень хорошая социальная поддержка. Вот сейчас собираюсь отправлять ребенка в лагерь, и путевки тех, кто работает от 5 до 10 лет, на 40% оплачивает завод. С выплатами вообще никогда никаких проблем не было. Я здесь работаю 9 лет и ни разу не было задержки зарплаты, лишения премии или чего-то подобного. Если ты ничего не нарушаешь, соблюдаешь технику безопасности и охраны труда, то все будет хорошо.

Ленара Ануфриева

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

Эффективность в простоте

Тула-Сталь повысит объем выпускаемой продукции, не наращивая производства

Сделать это позволит предложение ТОП, автором которого стал мастер смены прокатного цеха предприятия Евгений Савчук.

Наш коллега придумал, как сократить расход стали на обрезку и сэкономить заводу несколько десятков миллионов рублей в год.

В чем проблема

При производстве арматурных и круглых профилей задняя часть раската образует завальцованный конец в готовом профиле. Таких прутков в мерных пакетах быть не должно — не по ГОСТу. Поэтому их зачищают на ножницах холодного реза, однако вместе с ними обрезаются и нормальные концы — потери составляли до 40 кг стали на каждую тонну продукции.

Евгений Савчук обратил внимание на это и предложил решение: установить на восьмиручьевого выравнивающий рольганг холодильника дополнительный упор на расстоянии



ТОП — тотальная оптимизация производства — это программа по внедрению рационализаторских идей с выплатой вознаграждений авторам; размер премии варьируется от 3 до 940 тыс. рублей в зависимости от экономического эффекта.



↑ Мастер смены прокатного цеха Тула-Стали Евгений Савчук.

200 мм от основного с пневматической заслонкой и счетчиком резов.

— При производстве мы не могли отделить завальцованные прутки автоматически, ни вручную, — рассказывает мастер смены прокатного цеха второго стана Евгений Савчук. — С помощью заслонки на выравнивающем рольганге один завальцованный конец будет отделяться от основного реза, от нормальных прутков. Это выглядит так: заслонка открывается, рез торцует об дополнительный упор, тем самым завальцованный конец смещается от основного реза на 200 мм, после чего заслонка закрывается. При порезе на ножницах на мерные длины

будет зачищаться не весь слой, а только выдвинутые прутки. Обрезы получится только один кусочек.

Простое решение

Евгений Савчук совместно с начальником бюро автоматизации системы управления технологическими процессами службы КИПиА Михаилом Векшиным разработали программное обеспечение для автоматизации процесса.

Теперь на счетчике прутков оператор вводит значения, которые соответствуют номеру реза с завальцованным концом. На нем и будет открываться заслонка.

— Наладка займет немного времени — механическую и автоматическую часть мы устанавливаем в рамках капремонта, то есть за девять дней. До конца октября планируем ввести систему в штатный режим работы на всех профилях, — делится Евгений. — Стоимость проекта невысокая — менее 60 тыс. рублей, потребуется приобретение двух индуктивных датчиков, кабелей и лотков для них, din-рейков и клеммных коробок. Пневмоцилиндр для заслонки у нас есть, ранее стоял на желобе вторых ножниц, но благодаря еще одному ТОПу мы их модернизировали и цилиндр будет использоваться здесь. Экономическая эффективность данного решения — 22 млн рублей.

Ленара Ануфриева

ВЕХИ ИСТОРИИ

Эпоха ускорения и самофинансирования

Продолжение. Начало в № 16 от 18.09.2019 г.

К 1982 году численность Научно-исследовательского и проектно-конструкторского института экспериментальной металлургии составила 418 человек, в числе которых было 218 научных работников, а из них — 44 кандидата технических наук. В разное время в институте были защищены уже четыре докторские диссертации: О. В. Мартыновым, А. Г. Зубаревым, Г. К. Тарабриным, В. А. Фроловым. В течение года в институте выполнялось до 150 научно-исследовательских работ, из них 15 процентов составляли работы, по которым институт был головным в отрасли. Ежегодно публиковалось до 100 научных статей. Экономическая эффективность внедренных разработок института составляла в 1981 году более 3 рублей на 1 рубль затрат. С 1971 по 1995 год было получено 807 авторских свидетельств и патентов на изобретения.



Патентное удостоверение. 1980 год

В эти годы творческим союзом ученых и промышленников за сравнительно короткое время построен и выведен на проектную мощность цех по производству феррованадия.

Принята в эксплуатацию опытно-промышленная горизонтальная машина непрерывного литья стальных заготовок, которая, благодаря итальянской фирме «Даниэли», купившей лицензию, распространилась в мире. Введен в эксплуатацию кислородный конвертер с донной продувкой. Освоено производство электролитического хрома. Введены производственные мощности по выпуску различных легированных металлических порошков.

Разработаны материалы для защитных покрытий с целью увеличения срока службы оборудования. Разработана технология и освоено производство синтетического литейного чугуна. Разработана и прошла промышленное опробование технология доменной плавки с вдуванием в доменную печь горячих восстановительных газов.

Продолжение следует...



←
Руководство предприятия всегда высоко ценит вклад ветеранов в развитие завода.

Совету ветеранов — 55

Управляющий директор Тулачермета Сергей Дьяков поздравил ветеранов с юбилеем совета и Днем пожилого человека

Совет ветеранов Тулачермета объединяет более 1500 сотрудников, ушедших на пенсию. Среди них — 1 участник Великой Отечественной войны, 5 узников концлагерей и 16 участников трудового фронта. Общественная организация была создана в 1968 году по инициативе Алексея Васильевича Рубцова — одного из участников строительства НТМЗ. Именно при нем

на заводе было введено звание «Заслуженный ветеран НТМЗ». И с тех пор наш совет ведет свою качественную и добросовестную работу.

Жизнь бывших металлургов насыщена культурными событиями и спортивными мероприятиями. Наши пенсионеры занимаются в Группе здоровья, участвуют в заводской

Спартакиаде, ездят на экскурсии, занимаются скандинавской ходьбой, пишут картины, поют в хоре, увлекаются фотографией и многое другое.... Также одной из важнейших задач на сегодняшний день является работа с молодежью, воспитание в них чувства патриотизма. Проводятся встречи со школьниками, посещаются места боевой славы.

Традиционно на 9 Мая мы принимаем участие в торжественной линейке, которая проводится в ЦО № 45, а учащиеся школы затем вместе с ветеранами возлагают цветы и венки к Вечному огню.

Одной из важных задач для ветеранов является преемственность поколений. Уже стало традицией проведение встреч молодых специалистов завода с представителями трудовых династий. В этом году, например, мы чествовали династию металлургов Кухтеревых-Суторминых, чей трудовой стаж составляет 443 года.

Но на этом совет не останавливается. Основная деятельность ветеранской организации направлена на то, чтобы люди не чувствовали себя одинокими, чтобы они могли иметь на пенсии яркую, интересную и достойную жизнь.

Руководство предприятия всегда высоко ценит вклад ветеранов в развитие завода. На торжественной встрече, посвященной юбилею совета ветеранов, Сергей Николаевич вручил благодарственные письма юбилярам предприятия, а также поздравил семью металлургов Анатолия и Раису Серегиных с золотой свадьбой и подарил им ценный подарок.

Кроме того, в рамках социального календаря ко Дню пожилого человека 1164 металлурга получили денежные премии от предприятия.

Татьяна Корнейчук

Бег с препятствиями

Представители Тулачермета, ПОЛЕМА и Тула-Стали приняли участие в трейле в Кондуках



1. 11 спортсменов корпоративной команды приехали побеждать.
2. Представители Тулачермета, ПОЛЕМА, КВОИТа и Тула-Стали приняли участие в трейле в Кондуках.

Как всегда, корпоративная команда рвалась в бой. 11 спортсменов, среди которых и профессиональные, и начинающие, и просто любители позитивных, но от этого не менее острых ощущений. Победа — за нами! Места на пьедестале заняты металлургами. Дистанцию 15 км по пересеченной местности первой преодолела ведущий экономист планово-экономического отдела ПОЛЕМА. Этот старт для Марии Дороховой далеко не первый, девушка в который раз достойно представляет предприятие на спортивных состязаниях.

Черметовцы не отстали: два по праву завоеванных вторых места на серьезных беговых трассах. Елена Шорохова взяла серебро в своей возрастной группе на 15-ти км, Виктор Букин — второй среди ровесников на самой сложной из заявленных дистанций — 30 км. Отличные результаты с учетом особенностей трасс. Невозможно не замереть, глядя на эти марсианские пейзажи с гигантскими красновато-бурыми холмами и бирюзовыми озерами. А вот побегать по ним... Это уже совсем другая

история. Крутые подъемы и спуски, рвы, некошеные поля, колючий кустарник. Кстати, некоторые спортсмены даже сходили с дистанции. Не потому, что силы кончились, а попросту заблудились. И увеличили свой путь до финишной черты на пару километров. Нагрузка для ног, зарядка для ума и море эмоций. Одним словом, выходные для участников забега выдались не скучные.

Редакция «Новотульского металлурга» также не осталась безучастной. Это был мой первый опыт

участия в настоящих беговых соревнованиях. Всегда считала себя физически подготовленным человеком. Проверила: легко бегут и с улыбкой финишируют только настоящие герои! Журналистика с погружением: бег с препятствиями, исцарапанные кустарником руки и массаж после финиша, чтобы были силы на дальнейшие трудовые подвиги. Зато теперь говорю с полным пониманием происходящего: оно того стоит!

Светлана Ульянова

Не отступать и не сдаваться

Металлурги покорили ежегодный трейловый полумарафон Borisovo.trail

Мария Дорохова — первая в абсолютной дистанции 12 км.



Двое черметовцев и два сотрудника завода ПОЛЕМА успешно преодолели финишную черту в Борисово. Одна пробежка может изменить день, множество пробежек могут изменить жизнь. Снова на пьедестале почта металлурги. Марию Дорохову по праву можно назвать чемпионом по легкой атлетике среди полемовцев. Ведущий специалист планово-экономического отдела уверенно держит первенство и, похоже, не собирается никому его уступать. Впрочем, конкуренцию девушке готова составить Елена Шорохова, инженер 1 категории Тулачермета, она — пятая в абсолютной.

Забег по пересеченной местности состоялся уже в шестой раз. Участники любого возраста и уровня подготовки проверяли свои силы недалеко от Приокско-Террасного заповедника на дистанциях от 500 м до 21 км. 12 км — именно та золотая середина, чтобы хорошенько прочувствовать этот фантастический трейл. Осенний сосновый лес, чистый звенящий воздух, бесконечные пригорки и ручейки, через которые надо перепрыгивать, грязь, песок, поваленные деревья, броды и даже труба, по которой спортсмены перебежали трассу М2. По словам ребят, выручила разметка: давала понять, что здесь были люди!

Светлана Ульянова

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С юбилеем, наши ветераны!

с 65-летием

Кучумову Надежду Ивановну 25 октября

Татьяна Владимировна
Морозова

с 70-летием

Горячеву Ольгу Михайловну 11 октября

Матюшкину Веру Васильевну 25 октября

Морозову Татьяну Владимировну 31 октября

с 75-летием

Барабошкину Лидию Степановну 2 октября

Зотова Юрия Николаевича 2 октября

Полякову Наталью Георгиевну 3 октября

Комарова Сергея Дмитриевича 5 октября

Мосякина Анатолия Сергеевича 10 октября

Зайцеву Валентину Васильевну 17 октября

Карасева Вячеслава Семеновича 17 октября

Поддорогина Виктора Васильевича 17 октября

Романову Валентину Ивановну 25 октября

Шапка Людмилу Михайловну 25 октября

Мелихову Галину Васильевну 30 октября

Пичугину Зинаиду Михайловну 31 октября

Лидия Степановна
Барабошкина

с 80-летием

Гришанову Галину Станиславовну 11 октября

Давыдову Людмилу Михайловну 11 октября

Козенко Александру Ивановну 11 октября

Рыбакову Аллу Ивановну 14 октября

Варфоломеева Владимира Николаевича 19 октября

Стрелкову Светлану Демидовну 25 октября

Зинаида Михайловна
Пичугина

с 85-летием

Меркулова Николая Васильевича 13 октября

Борисихину Карелию Александровну 19 октября

Селютину Валентину Федоровну 24 октября

с 95-летием

Борисову Екатерину Ивановну 29 октября

ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительные выходные

ОСФР по Тульской области оплатило более 9 тысяч дней дополнительных выходных по уходу за детьми с инвалидностью

С начала года ОСФР по Тульской области оплатило родителям детей с инвалидностью дополнительные выходные дни на общую сумму более 35 миллионов рублей. Такой мини-отпуск, состоящий из четырех дней в месяц, предоставляется родителям, опекунам и попечителям, чтобы они могли посвятить их уходу за ребенком с инвалидностью. В общей сложности родителям в Тульской области в 2023 году оплачено более 9 тысяч выходных дней.

Заявление на дополнительные выходные подается работодателю. Дни можно взять подряд или разнести по разным датам.

С сентября этого года у родителей появилась возможность накапливать неиспользованные выходные, чтобы потом взять разовый отпуск продолжительностью до 24 дней и посвятить его уходу за ребенком. Для этого сотрудник должен согласовать с работодателем даты выходных и подать соответствующее заявление в отдел кадров.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

**РАСШИРЕН
 ПЕРЕЧЕНЬ
 ПРОФЕССИЙ**

 для акции
 «Приведи друга»

 ВЫПЛАТА ЗА КАЖДОГО
 ПРИВЕДЕННОГО СОТРУДНИКА

10 000 РУБЛЕЙ*

 * ПРИВЕДЕННЫЙ СОТРУДНИК ДОЛЖЕН
 ОТРАБОТАТЬ НЕ МЕНЕЕ 6 МЕСЯЦЕВ

 +7 (4872) 45-60-97
 Татьяна Филина

ПМХ – РАБОТАЙ В КРУГУ ДРУЗЕЙ!

**ПРОФЕССИИ, УЧАСТВУЮЩИЕ
 В АКЦИИ**

- | | |
|------------------------------------|--|
| ✓ БУНКЕРОВЩИК | ✓ МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА |
| ✓ ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ | ✓ МОНТЕР ПУТИ |
| ✓ ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА | ✓ ПОВАР |
| ✓ ГАЗОВЩИК | ✓ РЕГУЛИРОВЩИК СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ |
| ✓ ГОРНОВОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ | ✓ СЛЕСАРЬ КИП и А |
| ✓ ГРУЗЧИК | ✓ СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК |
| ✓ МАШИНИСТ БУЛЬДОЗЕРА | ✓ СОСТАВИТЕЛЬ ПОЕЗДОВ |
| ✓ МАШИНИСТ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК | ✓ ТОКАРЬ |
| ✓ МАШИНИСТ КОНВЕЙЕРА | ✓ УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СЛУЖЕБНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ |
| ✓ МАШИНИСТ КОТЛОВ | ✓ ЭЛЕКТРОМЕХАНИК |
| ✓ МАШИНИСТ КРАНА (КРАНОВЩИК) | ✓ ЭЛЕКТРОМОНТЕР (ПО НАПРАВЛЕНИЯМ) |
| ✓ МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК | ✓ ЭЛЕКТРОСВАРЩИК |
| ✓ МАШИНИСТ ОХЛАДИТЕЛЕЙ | ✓ ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ |
| ✓ МАШИНИСТ ТЕПЛОВОЗА | |

**СОХРАНИТЕ ЗДОРОВЬЕ —
 СДЕЛАЙТЕ ПРИВИВКУ ОТ ГРИППА!**


В здравпунктах

АО «Тулачермет»

№ 1, № 2, № 3

с 8.00 до 20.00

 можно **БЕСПЛАТНО**
 привиться вакциной

«СОВИГРИПП»

 Вакцина обеспечивает защиту от **3 актуальных штаммов**

Справки по телефонам:

45-64-00, 45-64-01, 45-64-04
