



Памятное Красное Знамя в честь
50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию
со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива
и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



↑ Губернатор Тульской области Дмитрий Милаев и председатель Комитета Совета Федерации по экономической политике Андрей Кутепов.

Приоритетное направление

На Тулачермете прошло заседание Комитета Совета Федерации по экономической политике

Продолжение на стр. 4

НОВОСТИ РЕГИОНА

Особое внимание



Олег Дючков
Министр жилищно-коммунального
хозяйства Тульской области

На брифинге в Правительстве Тульской области подвели итоги работы министерства жилищно-коммунального хозяйства за 2024 год и обсудили планы на этот год. В 2024 году на мероприятия в сфере ЖКХ направлено 4,7 млрд рублей.

“

Министр ЖКХ региона Олег Дючков отметил, что с 2019 года реализуется региональный проект «Чистая вода Тульской области». За шесть лет построено и реконструировано около 284 км водопровода, 70 скважин, 88 водонапорных башен, 13 насосных станций и 9 станций водоподготовки.

Это позволило обеспечить чистой водой более 270 тыс. человек (19% жителей региона).

В 2025 планируется заменить и проложить более 45 км сетей водоснабжения, реконструировать и отремонтировать 83 объекта водоснабжения, в том числе по программе «Наш район».

В прошлом году по программе капитального ремонта в 835 многоквартирных домах выполнено 2150 видов работ и услуг. В 2025 году в регионе планируются работы в более чем 700 домах во всех муниципалитетах.

— Особое внимание при благоустройстве уделяем малым городам нашего региона. Преображенные территории меняют к лучшему внешний облик населенных пунктов, пространства становятся точками притяжения не только горожан, но и туристов. Вовлечение жителей разных возрастов в вопросы городского развития позволяет создать по-настоящему востребованное пространство с различными функциональными зонами, — отметил Олег Дючков.

Источник: министерство массовых коммуникаций Тульской области

КОРОТКО

Уют своими руками

Сотрудники ЦРМО привели в порядок служебное помещение

В небольшой только что отремонтированной комнате сейчас проходит обучение по охране труда, а также торжественные мероприятия. А буквально несколько месяцев назад она находилась в непригодном состоянии.

Сотрудники цеха вместе с коллегами из ЦКРО сделали косметический ремонт своими силами. Заменяли напольное покрытие и подоконники, обшили стены гипсокартоном, установили навесные потолки со светодиодным освещением, покрасили стены.

Украшением комнаты стала инсталляция, сделанная своими руками. Она выполнена в форме шестеренки, в центре которой написано название цеха и год его основания.

Автор инсталляции — Алла Мартинова, распределитель работ ЦРМО.

В ближайшее время в комнате планируется установить экран для просмотра обучающих фильмов.

Логистика без потерь

Специалисты Втормета усовершенствовали транспортировку отходов

Одним из направлений деятельности предприятия является переработка побочных продуктов металлургических производств с дальнейшей их реализацией.

К таким продуктам можно отнести пыль газоочистки, которую забирают с промышленной площадки Промсорт-Тулы.

Однако при доставке продукции потребителям возникали проблемы: в имеющемся в распоряжении предприятия самосвале перевозить сыпучий груз весьма проблематично.

Тогда было принято решение заменить кузов самосвала на герметичный кузов шламовоза, что исключает просыпь груза при транспортировке. В месяц ПМХ-Втормет реализует 3000-3500 т пыли газоочистки.

Билет в будущее

Школьники посетили Тулачермет

Учащиеся 10 класса центра образования № 5 посетили Тулачермет в рамках Всероссийского проекта «Билет в будущее».

Ребятам организовали обзорную экскурсию на автобусе по всему предприятию. Они увидели огромные доменные печи и резервуары для охлаждающей воды. Посетили музей завода, где познакомились с его историей.

Ребят впечатлили масштабы предприятия и его производственные мощности.

Сканирование детали редуктора.



0,02
мм
точность сканирования

17
м³
объем сканирования

Быстро и точно

Детали для оборудования аглоцеха воссоздают методом обратного инжиниринга

В распоряжение агломерационного цеха поступила четырехвалковая коксовая дробилка. К уже имеющемуся в комплекте редуктору прилагался запасной. Однако в случае поломки основного в запасе должен быть еще один. Чтобы заказать такую запчасть, нужно знать все ее параметры, размеры и иметь чертеж детали.

Замерять все это вручную — дело трудозатратное. Современные технологии, такие как метод обратного инжиниринга, позволяют воссоздавать конструкции и характеристики редуктора на основе существующего образца.

Делается это с помощью 3D сканера. Таким оборудованием пользуются специалисты управления конструирования ООО УК «ПМХ», которые производили замеры на производственной площадке ЦРМО.

Константин Фомин, главный конструктор управления конструирования ООО УК «ПМХ»:

— Принцип работы — простой. Мы направляем сканер, например, на корпус редуктора, и в компьютере происходит построение объемных поверхностей детали — облако точек. Точность замеров — пару сотых миллиметра. Это реально экономит время. Вручную мы бы замеряли полдня, а сканером — 10 минут. Плюс никто не застрахован от человеческого фактора: измеряя все вручную какой-нибудь размер можно просто забыть измерить, а полученный файл путем сканирования хранит всю информацию автоматически.

Обратный инжиниринг позволяет получить точную копию поверхностей деталей существующего редуктора, на основании которых в дальнейшем разрабатывается рабочая документация, включая чертежи, технологические процессы и прочие документы, необходимые для изготовления данного изделия.

Игорь Корнеев



Константин Фомин

ИНФОГРАФИКА



КОКС

Высокая оценка

Заместитель начальника ЦЗЛ по научно-исследовательской работе Владимир Климчук одержал победу в номинации конкурса «Лучший городской инновационный проект»

Конкурс проводится с 2009 года и направлен на стимулирование инновационной деятельности, повышение деловой активности студентов, молодых ученых и научных работников. Принять в нем участие могут кемеровчане в возрасте от 18 до 38 лет — учащиеся и сотрудники вузов, предприятий, а также представители бизнеса.

Заместитель начальника центральной заводской лаборатории по НИР Владимир Климчук принимал участие в номинации «Лучший инновационный проект, направленный на решение экологических проблем, проблем ЖКХ, жизнеобеспечения и благоустройства города, включая утилизацию и переработку твердых коммунальных отходов, с упором на мониторинг и оценку ситуации в городе». Он представил проект «Снижение экологической нагрузки от теплоэнергетических комплексов с получением товарного продукта» и занял первое место.

— Совместно с начальником ЦЗЛ Вячеславом Солодовым мы решили представить проект, посвященный установке очистки дымовых газов. В середине 2024 года были проведены пусконаладочные работы, все функционирует стабильно: снижение содержания оксидов серы достигает 98 %, при этом образуется сульфат аммония, который является удобрением, то есть товарным продуктом. Мы собрали имеющуюся актуальную информацию и подали заявку на конкурс, которая впоследствии была одобрена комиссией, — говорит заместитель начальника ЦЗЛ по НИР Владимир Климчук. — Участие в этом конкурсе стало для меня совершенно новым опытом и подарило массу эмоций. Раньше я выступал на площадках ПАО «Кокс» и Промышленно-металлургического холдинга перед людьми, которые знают нашу технологию. В этот раз была открытая площадка и совсем другая аудитория, которой надо было доступно и за короткий промежуток времени объяснить, что мы делаем и зачем. Я рад, что наш завод показывает эффективные результаты, и мне приятно представлять ПАО «Кокс» не только на площадках холдинга, но и за его пределами. В



↑ Владимир Климчук стал лучшим в конкурсе научных исследований.

феврале конкурс инновационных проектов будет проходить уже на областном уровне — в нем специалисты ЦЗЛ также примут участие и рассчитывают на победу.

Алиса Чепова

КМАРУДА

→ Ввод в эксплуатацию будет реализовываться поэтапно.



Свежее дыхание шахты

На горизонте — 71 м начался монтаж новой автоматизированной системы оперативно-диспетчерского управления АСОДУ «Проветривание»

На всех горизонтах шахты установят специальные датчики, которые будут фиксировать и передавать в онлайн-режиме данные скорости потока воздуха, а также уровня содержания в воздушной струе кислорода, оксида углерода, углекислого газа, оксида и диоксида азота. При достижении каким-либо показателем критической отметки система выдаст соответствующее оповещение.

Доступ к АСОДУ «Проветривание» будет у всех сотрудников, задействованных в обеспечении безопасности персонала шахты. Для работы с программой не потребуется предварительного обучения, ее интерфейс интуитивно понятен и может быть трансформирован в удобный для пользователя вариант.

Система — продукт совместного труда специалистов шахты, проектно-кон-

структорского отдела и управления автоматизации и информационных технологий. Она внедряется в рамках исполнения требований норм и правил в области промышленной безопасности при ведении горных работ.

Сборку и монтаж системы специалисты управления автоматизации совместно с участком вентиляции начали с горизонта — 71 м: устанавливают измерительные комплексы на стволах шахты, настраивают оборудование и датчики, разрабатывают программное обеспечение. Ко всем новым объектам прокладываются оптические сети связи и устанавливается телекоммуникационное оборудование. Ввод в эксплуатацию АСОДУ «Проветривание» будет реализовываться поэтапно, завершение работ запланировано на конец 2025 года.

Марина Щербачева

Нагнетать, время не терять

Дополнительные электрические пневмоагнетатели помогают шахтерам механизировать укладку бетонной смеси в опалубку изолирующих перемычек

Теперь на участке закладочных работ девять единиц вспомогательного оборудования (4 из них приобрели в 2024 году), позволяющего механизировать рабочий процесс и повысить производительность укладки бетонной смеси. Через разгрузочные порты пневмоагнетателей по специальному прорезиненному бетоноводу диаметром 100 мм смесь под давлением подается за опалубку напрямую в месте строительства перемычек.

— Раньше бригада из шести работников вручную лопатами перекидывала вагонетку с бетоном за полчаса. Теперь четыре крепильщика и горнорабочих справляются за десять минут, — говорит заместитель начальника участка закладочных работ Евгений Никулин. — Учитывая, что на горизонте — 125 метров ежемесячно укладываем до двухсот кубических метров бетона, оборудование существенно экономит время и улучшает условия труда крепильщиков. Смесь не разбрызгивается при перемещении, на рабочих местах стало чище. Внутри нагнетателя находится вал с лопастями для перемешивания, бетон длительное время не застывает и не теряет своих качеств. Для бесперебойной работы оборудования необходимо лишь заранее провести в камеру электричество.

Елена Жеглова



↑ Пневмоагнетатели помогают шахтерам механизировать укладку бетонной смеси.

Приоритетное направление

На Тулачермете прошло заседание Комитета Совета Федерации по экономической политике

→
Для участников заседания была организована экскурсия.



На площадке Тулачермета состоялось выездное заседание Комитета Совета Федерации по экономической политике на тему «Об актуальных вопросах развития промышленности на примере Тульской области».

В мероприятии приняли участие Губернатор Тульской области Дмитрий Миляев, председатель Комитета Совета Федерации по экономической политике Андрей Кутепов, члены комитета СФ, федеральных органов исполнительной власти, а также ведущих предприятий региона. От ПМХ

участие в заседании принял старший вице-президент Алексей Паршуков.

Председатель Комитета Совета Федерации по экономической политике Андрей Кутепов поблагодарил Дмитрия Миляева за гостеприимство и отметил, что руководство страны относит вопросы промышленности к приоритетным направлениям.

— Тульская область — один из промышленных лидеров, мы видим, как динамично она развивается. Несмотря на беспрецедентное санкци-

онное давление мы понимаем, как можно сделать работу предприятий в нашей стране лучше, решить стоящие перед ними вопросы. Сейчас нужно максимально поддерживать отечественное производство всеми возможными способами, делаем это в том числе совместно с руководством регионов нашей страны, — подчеркнул Андрей Кутепов.

Дмитрий Миляев отметил, что Тульская область — один из главных индустриальных центров России, почти половина валового регионального продукта приходится на промышленные производства. Главные отрасли тульской гражданской промышленности — химия, металлургия, машиностроение и автомобилестроение.

— Несмотря на все сложности и вызовы, с которыми сталкиваются наши промышленные предприятия, мы продолжаем двигаться вперед. Наши предприятия переориентировали поставки на внутренний рынок и азиатский регион, увеличивают объемы выпуска продукции. Правительство Тульской области реализует широкий перечень мер поддержки тульских предприятий, работа в этом направлении будет продолжена. Уверен, это позволит создать необходимые условия для роста экономики региона, — подчеркнул Дмитрий Миляев.

Для участников заседания была организована экскурсия на партнерское предприятие Промсорт-Тула, которое является самым современным металлургическим заводом страны. В прошлом году предприятие отметило свое 5-летие. За этот период специалисты завода сумели вывести обороты на проектную мощность, освоить широкий сортамент продукции и произвести более 7 млн тонн стали и 6 млн тонн проката.

Андрей Гвоздев

ПРОМСОРТ-ТУЛА

Без брака и простоя

ТОП старшего мастера Промсорт-Тулы Александра Гавриленко сэкономил предприятию больше 20 млн рублей

На заводе старший мастер участка подготовки производства прокатного цеха работает шестой год и за это время стал автором двух рацпредложений.

Оба они весьма ощутимы и значимы для производства. Например, ТОП «Модернизация выводной привалковой арматуры 18 клетки», представленный Александром на IX Научно-практической конференции, позволил снизить потери от брака.

Одним из направлений производства прокатного цеха является выпуск арматурных профилей от А8 до А40. Большой проблемой при производстве арматурных профилей на станах горячей прокатки являлись аварийные бурения и внеплановые замены выводной привалковой арматуры 18 клетки. Дело в том, что на переднем конце раската во время эксплуатации образовывались загибы, что приводило к внеплановым простоям и получению брака. На устранение этой проблемы уходило время.

Чтобы раз и навсегда разрешить ситуацию Александр вместе с коллегами модернизировали при-

валковую арматуру, сделав часть выводной арматуры, отвечающую за сьем металла с калибра, сьемной и сменной.

— Нами был уменьшен размер выходного отверстия привалковой арматуры и уменьшено расстояние между сменными носиками. Также мы изменили способ фиксации носиков. Имеющаяся в прокатном цехе привалковая арматура была доработана собственными силами и успешно испытана при производстве арматурного проката.

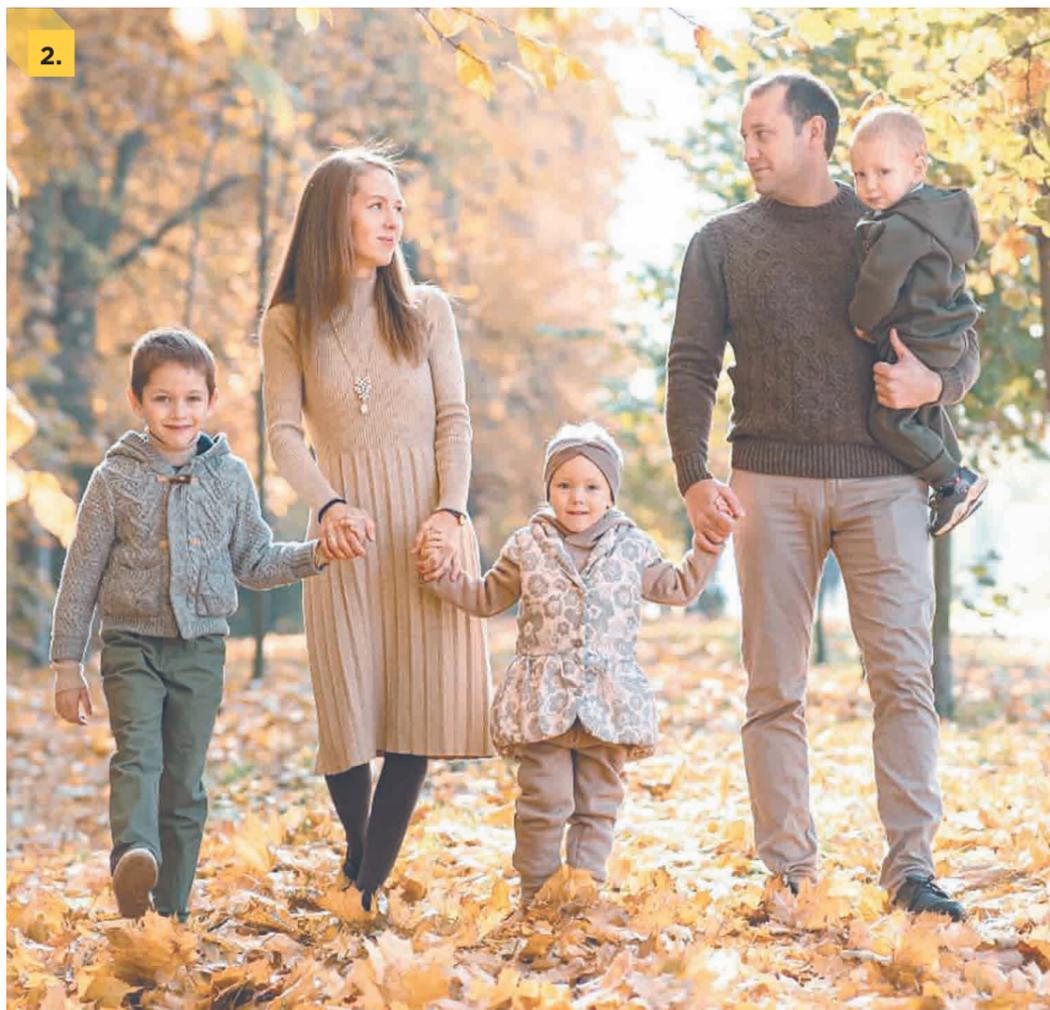
Также мы разработали необходимые чертежи, что позволило закупить необходимую по нашим параметрам выводную привалковую арматуру, — сказал Александр Гавриленко, старший мастер участка подготовки производства прокатного цеха.

Все внесенные в рамках рацпредложения изменения позволили значительно снизить количество аварийных остановок и значительно стабилизировать процесс прокатки. Экономический эффект составил 22,9 млн рублей в год.



Игорь Корнеев

↑ Александр Гавриленко.



1. Юлия Морозова работает инженером-химиком на нашем предприятии.
2. Для Юлии и ее супруга главной мечтой было создать большую семью.

Залог гармонии

Многодетная мама Юлия Морозова, инженер-химик Тулачермета, делится секретами счастливого материнства

Быть мамой — это не только радость, но и большой вызов. Однако для некоторых семей это становится настоящим источником вдохновения и счастья. Юлия, делаясь своим опытом, рассказала, что с любовью, правильным подходом и поддержкой можно создать гармоничную и счастливую семью, где каждый чувствует себя важным и любимым.

Мечта о большой семье

— С самого начала мы с мужем мечтали о большой семье, — делится с нами Юлия. — Оба выросли в семьях с братьями и сестрами, поэтому для нас было естественным желание иметь несколько детей. Первый год многодетного материнства стал настоящим испытанием: новые обязанности, бессонные ночи и постоянная забота о малышах. Однако осознание того, что дети вырастут и станут опорой друг для друга, придавало сил. Главное — это любовь и умение найти подход к каждому ребенку.

Режим и настрой — залог успеха

— После двух лет жизнь стала легче. Важным секретом оказался четкий режим дня. Дети чувствуют эмоции родителей, поэтому важно сохранять спокойствие и уверенность. После рождения третьего сына я через три года вернулась на работу, хотя многие считают, что многодетная мама должна оставаться дома. Но я всегда знала, что хочу продолжать профессиональную деятельность. Хотя, будучи в декрете мне скучать было некогда. Помимо воспитания детей я занималась любимыми занятиями: фотогра-

фией, репетиторством и созданием съедобных букетов на заказ.

Любимая работа

— Я работаю на Тулачермете уже 15 лет и искренне люблю свою профессию. Каждый год наш коллектив сдает экзамены для проверки профессиональных навыков, что позволяет нам поддерживать высокий уровень профессионализма. Благодаря поддержке предприятия у нас также есть возможность повышать квалификацию в сторонних организациях, как в офлайн, так и в онлайн-формате. Это способствует нашему развитию.

Это важно не только для карьеры, но и для личного роста. А еще, что немаловажно, на Тулачермете предусмотрены различные меры поддержки для многодетных мам. Я получаю денежные выплаты ко Дню матери, к 8 Марта, Дню знаний, сладкие подарки детям к Новому году, билеты на новогодние представления. Также мне компенсируются затраты на детский отдых в летнем лагере. Все эти меры поддержки являются большим подспорьем для нашей семьи.

Дружная семья

— Мои дети — это моя гордость. Они дружные, поддерживают друг друга и радуются успехам. Старший сын Александр поначалу с трудом принял появление младшей сестры, но со временем они стали неразлучны. Саша занимается дзюдо и посещает компьютерную школу, мечтает стать врачом.

Дочь Любаша — творческая и ранимая девочка. Она занимается акробатическим рок-н-роллом,

играет на скрипке и пишет книги. Ее братья всегда готовы защитить ее, что делает их отношения особенно теплыми. Младший сын Леня — веселый и жизнерадостный ребенок, который мечтает стать самым сильным. Он занимается гимнастикой и готовится к школе.

Традиции и путешествия

— Мы любим путешествовать всей семьей. Для нас это не просто поездки, а целые приключения. Дети помнят все места, где мы были, и с нетерпением ждут новых впечатлений. Я также ввела традицию проводить время с каждым ребенком отдельно. Это позволяет укрепить связь и создать особенные воспоминания для каждого.

Время для себя — залог гармонии

— Мой главный секрет — это время для себя. Мама — это в первую очередь женщина, и если она счастлива и спокойна, то и всем вокруг хорошо. Я занимаюсь спортом, ухаживаю за собой, встречаюсь с друзьями и нахожу время для своих увлечений. Это помогает мне оставаться в гармонии с собой и дарить любовь своей семье.

Многодетное материнство — это не только ответственность, но и огромное счастье. Главное — любить своих детей, находить к каждому подход и не забывать о себе. Семья — это команда, где каждый важен, а поддержка и забота создают ту самую атмосферу, в которой хочется расти, развиваться и радоваться жизни.

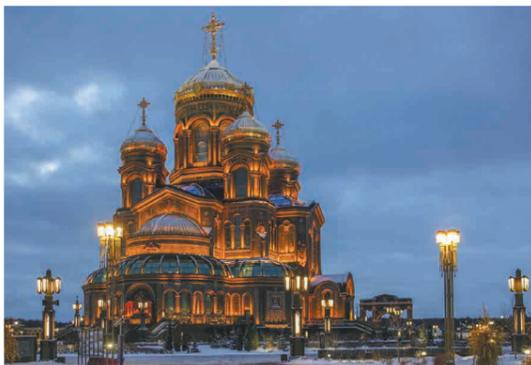
Беседовала Ангелина Пятенко

ЭКСКУРСИЯ

Место силы

Ветераны Тулачермета посетили Главный храм Вооруженных Сил Российской Федерации

Ровно через 75 лет после окончания войны был воздвигнут этот величественный собор, который не только напоминает о героизме и жертвах, но и подчеркивает непреходящее значение Победы для истории России.



Главный храм Вооруженных Сил Российской Федерации.

Главный храм Вооруженных Сил Российской Федерации уникален своим духовным значением и архитектурными решениями. Впервые в истории храм был построен из стекла и металла. Купол храма, выполненный в форме шлема святого благоверного князя Александра Невского, напоминает о воинской доблести и защите Отечества. На вершине купола изображен Архангел Михаил — предводитель небесного воинства. Вес главного купола составляет 80 тонн, что делает его одним из самых масштабных в современной храмовой архитектуре.



Наши ветераны получили яркие впечатления от увиденного.

Особое внимание ветеранов привлекла икона «Спас Нерукотворный», которая была написана на деревянных досках, изготовленных из орудийного лафета 8-фунтовой чугунной пушки 1710 года, поднятой со дна Невы. Эта икона прошла уникальный путь, преодолев более 57 тысяч километров, побывав в 45 городах, храмах и воинских частях, чтобы в итоге обрести свое место здесь.

Владимир Юзвяк
 Ветеран АО «Тулачермет»



— Для нас, как и для всех россиян, посещение этого места стало возможностью прикоснуться к истории. Оно напомнило о величии подвига советского народа и необходимости сохранять память о тех, кто отдал свои жизни за свободу и будущее нашей страны. Главный храм Вооруженных Сил — это не только духовный символ России, но и живое свидетельство того, что память о Великой Победе будет жить вечно.

С любовью и преданностью

Ветеран Тулачермета Татьяна Жарикова отметила 70-летний юбилей

Татьяна Ивановна Жарикова — человек, чья жизнь неразрывно связана с предприятием. Ее история — это история преданности своему делу, любви к коллективу и благодарности заводу, ставшему для нее вторым домом.

Татьяна Ивановна родилась в Туле, но ее семья происходит корнями из других регионов России. В начале 1930-х годов ее дедушка по материнской линии приехал на строительство НТМЗ из Курской области, а по отцовской линии — из Орловской.

Вся семья Татьяны Ивановны так или иначе была связана с заводом. Дедушки, бабушки, родители, супруг — все трудились на Новотульском металлургическом заводе. Если подсчитать, сколько лет их династия отдала предприятию, то получится внушительная цифра — более 400 лет.

Начало трудового пути

После окончания школы Татьяна Ивановна не смогла поступить в институт, но это не стало для нее трагедией. Вопрос, куда идти работать, не стоял — конечно, на завод. В 17 лет она начала свою трудовую деятельность в должности архивариуса в отделе главного механика.

Через год она решила снова попробовать поступить в институт. Ее подруги тогда выбрали очное отделение и ушли с работы, но Татьяна Ивановна не смогла расстаться с полюбившимся коллективом. Она поступила на вечернее отделение Тульского политехнического института по специальности «инженер-механик», совмещающая учебу с работой.

— Мне очень повезло с коллективом, — вспоминает Татьяна Ивановна. — Учиться было интересно, и даже в сложные моменты я знала, что могу на них положиться. Если что-то не понимала в институте, опытные коллеги всегда помогали разобраться.

Профессиональный рост

После окончания института Татьяна Ивановна стала конструктором ОГМ. В ее обязанности входила разработка чертежей и схем, проведение расчетов на прочность и устойчивость конструкций, подготовка технической документации.

Одним из самых значимых этапов в ее карьере стала подготовка к реконструкции доменной печи № 2. На два с половиной года она вошла в штаб реконструкции, где занималась формированием всей документации.

— Этот период подарил мне бесценный опыт, — вспоминает она. — Весь коллектив тогда работал с одной целью — на благо новой ДП-2. Мне посчастливилось сотрудничать с лучшими специалистами, у которых я многому научилась. Это было время, когда каждый день приносил новые знания и открытия.

Позже Татьяна Ивановна перешла в отдел капитального ремонта, где освоила профессию сметчика. Благодаря поддержке коллег она быстро втянулась в новую работу. Со временем отдел был переименован в сметно-договорной, и именно из него она ушла на пенсию в 2010 году.

— Когда я пришла в пенсионный фонд, сотрудница удивилась, что я отработала на одном предприятии 38 лет, — с улыбкой рассказывает Татьяна



↑ Татьяна Жарикова.

на Ивановна. — Но я этим гордилась, ведь завод стал частью моей жизни.

Семья и личная жизнь

С супругом Николаем Васильевичем Татьяна Ивановна познакомилась в необычной обстановке — на «поле боя» со свеклой. Сотрудники от предприятия тогда ездили в Куркинский район помогать подшефным колхозам. Там и завязались их отношения. По возвращении домой молодые люди начали встречаться, а вскоре сыграли свадьбу.

У Татьяны Ивановны и Николая Васильевича двое сыновей и четверо внуков. На пенсию она вышла, чтобы помочь семье с детьми.

— Внуки добавляют в мою жизнь молодость и движение, — говорит она. — Я с радостью посвящаю им свое время.

Активная пенсия

Даже на пенсии Татьяна Ивановна остается активной и жизнерадостной. Она с удовольствием участвует в мероприятиях совета ветеранов.

— Благодаря Татьяне Корнейчук нам на пенсии скучать не приходится, — делится она. — Мы всегда в движении, всегда вместе.

Материалы полосы подготовила
 Ангелина Пятенко



БАСКЕТБОЛ

Двойной удар

Баскетболисты Тулачермета продолжают борьбу в первом и втором дивизионах ТЛБЛ

Наша вторая команда активно борется в группе В за первое место. Во втором этапе чемпионата у ребят пока стопроцентная результативность — три победы из трех. При этом внушительная разница забитых и пропущенных — 453-321. Такой расклад позволяет черметовцам рассчитывать на выход в 1/8 плей-офф второго дивизиона.

Ну а наша основная команда продолжает уверенно чувствовать себя в сильнейшем любительском дивизионе Тульской области. В феврале наши баскетболисты провели уже две встречи и в обеих оказались сильнее противников. С интервалом всего в 4 дня были повержены команды БК «Первомайский» (88:49) и ЦИВС-ДЮБЛ (74:47). Счет этих встреч красноречиво говорит за себя. До завершения группового этапа металлургам осталось провести всего три

игры. В настоящее время команда занимает 3 место и стремительно движется к попаданию в заветный финал четырех.

Андрей Карпов
Тренер команды
«Тулачермет»:



— 4 лучшие команды области в формате мини-турнира разыграют между собой первое место. Сейчас у нас есть все шансы, чтобы попасть в этот квартал. Ну а дальше мы приложим все усилия, чтобы завоевать чемпионство. Для нас это очень важно, так как это принесет команде не только титул сильнейшей в Тульской области, но и позволит этим летом побороться за звание лучших в Центральном федеральном округе.

Андрей Гвоздев

↑ В феврале наши баскетболисты провели уже две встречи и в обеих оказались сильнее противников.

ФУТБОЛ

Наша цель — чемпионство

Футбольная команда «Тулачермет» завершила очередной тур чемпионата АМФТО победой

2 февраля в спорткомплексе ТулГУ состоялись матчи 20-го тура АМФТО. Сборная «Тулачермета», выступающая в первой лиге группы «В», встретилась с командой «Борис».

Игра для металлургов началась крайне неудачно. Уже к середине первого тайма команда проигрывала со счетом 0:3, и со стороны казалось, что исправить ситуацию будет невозможно. Однако небольшой перерыв помог «Тулачермету» вернуться в игру. Забит первый гол был весьма эффектно — пяткой. Автор мяча — Сергей Голиков, к слову сказать, лучший бомбардир лиги.

Во втором тайме металлурги отправили в сетку соперника еще два мяча, сравняв счет и заставив соперника нервничать и допускать ошибки.

За несколько минут до конца матча, после удачно разыгранного углового, наша команда вышла вперед и сохранила преимущество до финального свистка.

После этой победы «Тулачермет» занимает в турнирной таблице 4-е место, имея в запасе 44 очка.

Четвертую строчку, но уже в первой лиге группы «А», занимает команда «Тула-Сталь». В 20 играх у нее 13 побед, одна ничья и 6 поражений.

Футбольная команда «КВоиТ-2», выступающая в Высшей лиге, заработала 27 очков, что позволяет ей занимать 11 место.

Руслан Дохолян

Капитан команды «Тулачермет»:



— Наша цель — попасть в призовую тройку, а в идеале завоевать чемпионство.



← Игрок команды Сергей Голиков — лучший бомбардир лиги.

Поэтому нам нужно бороться в каждом матче. И играть так, как мы играли с командой «Борис», едва не потеряв очки на пустом месте, — недопустимо. Но в то же время похвалил ребят, что проявили характер и волю и смогли оты-

гратся и выйти вперед. Впереди нас ждут много важных матчей, в том числе и с прямыми конкурентами.

Игорь Корнеев

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С юбилеем, наши ветераны!


 Петр Анатольевич
 Бычков

с 60-летием

Бычкова Петра Анатольевича 28 февраля

с 65-летием

Жебелева Игоря Александровича 23 февраля

с 70-летием

 Ермакову Лилию Александровну 2 февраля
 Халенко Валентину Николаевну 2 февраля
 Жарикову Татьяну Ивановну 3 февраля
 Стажарову Татьяну Петровну 4 февраля
 Зяблову Зинаиду Алексеевну 17 февраля
 Серебрякову Татьяну Ивановну 27 февраля

 Игорь Александрович
 Жебелев

с 75-летием

Дмитренко Тамару Григорьевну 13 февраля

с 80-летием

 Стадникову Антонину Васильевну 2 февраля
 Распопову Евгению Анатольевну 17 февраля
 Меркулову Галину Федоровну 20 февраля
 Сурикову Валентину Ивановну 20 февраля
 Бажеву Марию Митрофановну 28 февраля

 Антонина Васильевна
 Стадникова

с 85-летием

 Семину Галину Николаевну 23 февраля
 Полякову Галину Алексеевну 29 февраля

с 90-летием

Ткаченко Галину Ильиничну 28 февраля

ВАЖНО



Возникновение пожара и способы его избежать

Пожар — это неконтролируемое горение, которое может нанести большой вред людям, имуществу и окружающей среде. Чтобы защитить себя и своих близких, важно понимать, как возникают пожары и как их предотвратить.

Основные причины возникновения пожаров:

1. Неосторожное обращение с огнем. Зажженные свечи, непотушенные сигареты или костры могут стать причиной пожара.
2. Нарушение правил использования электроприборов. Перегрузка розеток, неисправные провода или оставленные без присмотра приборы — частые виновники пожаров.
3. Использование открытого огня. Например, неправильное использование газовой плиты или камина.
4. Возгорание горючих материалов. Неправильное хранение легко воспламеняющихся веществ, таких как бензин или растворители.

Как избежать пожара:

- Будьте внимательны с огнем. Никогда не оставляйте зажженные свечи или открытый огонь без присмотра.
- Следите за электроприборами. Выключайте из розеток все устрой-

ства, которые не используете, и регулярно проверяйте проводку.

- Не перегружайте электрические сети. Используйте качественные удлинители и не подключайте к одной розетке слишком много приборов.
- Храните горючие вещества правильно. Держите их в недоступных для детей местах, подальше от источников тепла.
- Оборудуйте дом средствами пожарной безопасности. Установите датчики дыма, приобретите огнетушитель и регулярно проверяйте их исправность.

Что делать, если пожар все же произошел?

1. Сохраняйте спокойствие и сразу вызовите пожарных по номеру 112.
2. Постарайтесь покинуть помещение как можно быстрее, прикрыв нос и рот мокрой тканью, чтобы избежать отравления дымом.
3. Если возгорание небольшое, попытайтесь потушить его с помощью огнетушителя, плотной ткани или воды (если это не электрическое возгорание).

Помните, что пожар легче предотвратить, чем потушить. Соблюдайте правила безопасности и регулярно напоминайте о них своим близким.

Дорогой Дмитрий Николаевич!

Сердечно поздравляем
Вас с юбилеем!

Мы искренне хотим, чтобы любовь родных и близких, а также поддержка друзей и коллег наполняли Вас силами и энергией для реализации всех Ваших идей и планов.

Желаем Вам крепкого здоровья на долгие годы, стабильности и уверенности в настоящем и будущем, душевного покоя и благополучия.

Пусть удача, радость и успех сопровождают Вас всю жизнь!



С уважением,
коллектив
огнеупорного
участка цеха
капитального
ремонта
оборудования
Д. Н. Колганову.

