



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



Замена и ревизия

В доменном цехе начался капремонт разливочной машины № 6

Продолжение на стр. 2

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Дорогие коллеги, друзья!

Примите сердечные поздравления с Днем защитника Отечества!



Для всех поколений нашей страны этот праздник является символом мужества, достоинства и чести. Сила, уверенность, выносливость, умение решать сложные задачи и выходить из любого положения — вот то, что отличает настоящего мужчину и защитника.

Желаю вам счастья, мира и согласия, благополучия и успехов в делах во имя Отечества!

Президент ПМХ Е.Б. Зубицкий

Дорогие металлурги и ветераны!

От всей души поздравляю вас с Днем защитника Отечества!



Этот праздник очень значим для многих россиян, он олицетворяет силу и мощь русского оружия, русского человека. Это праздник тех, кто несет ответственность за настоящее и закладывает фундамент для стабильного будущего, тех, кого называют настоящими мужчинами!

Желаю всегда быть верными своему слову, держать позиции и не подпускать близко беды и трудности!

Управляющий директор АО «Тулачермет» С.Н. Дьяков

Дорогие друзья!

Поздравляю вас с Днем защитника Отечества!



День Защитника Отечества — праздник всех мужчин от мала до велика. В этот прекрасный, немного суровый зимний праздник, хочется вспомнить наших дедов и отцов, которые потом и кровью доказали, на что они готовы ради Родины.

Пусть мир и процветание станут спутниками вашей отваги, уверенность в себе не покидает ни на миг.

Управляющий директор АО «ПОЛЕМА» А.В. Филиппов

Уважаемые коллеги!

Поздравляю всех с Днем защитника Отечества!



В этот день, ставший по праву днем мужчин в нашем календаре, мы поздравляем всех защитников России. Но защищать и укреплять свою страну можно не только с оружием в руках. Поэтому этот праздник объединяет всех, кто своим ратным и мирным трудом честно служит Родине.

Желаю вам здоровья и долголетия, счастья и добра, удачи и благополучия!

Генеральный директор ООО «ПромСорт-Тула» Н.В. Мухранов

НОВОСТИ РЕГИОНА
**Важное
сотрудничество**


Алексей Дюмин
Губернатор Тульской области.

Алексей Дюмин принял участие в итоговой сессии «Стратегическая бизнес-миссия АСИ и ВЭБ.РФ в Тульскую область».

На итоговой сессии «Стратегическая бизнес-миссия Агентства стратегических инициатив (АСИ) и ВЭБ.РФ в Тульскую область» состоялась презентация проектов для форума «Сильные идеи для нового времени» и конкурса отечественных брендов. По итогам отбора лучшие идеи будут представлены Президенту России Владимиру Путину.

Участников приветствовал Губернатор Алексей Дюмин. Он отметил, что за последние годы форум стал одной из важнейших площадок для презентации проектов, которые не только развивают отдельные территории, но и помогают решать экономические и социальные задачи в масштабах всей страны.

Тульская область активно участвует в форуме с 2020 года. За это время его участники выдвинули более 400 инициатив, подали заявки на продвижение более 170 брендов.

Правительство региона внимательно относится к этим инициативам и оказывает им максимальную поддержку на всех стадиях реализации. Так, в прошлом году получил поддержку экологический проект «Без покрышек». Сейчас пункты приема шин расположены на 30 площадках области. В 2023 году победителями конкурса брендов стали компании «Черный хлеб» и «Тульская ягода».

— Форум становится все более популярным среди туляков. Вне зависимости от результатов они в любом случае получают поддержку от Правительства Тульской области, — отметил Алексей Дюмин.

Губернатор поблагодарил команды АСИ и ВЭБ за внимание к Тульской области и большую совместную работу.

— Благодаря нашему сотрудничеству в регионе успешно реализуются проекты развития городов, промышленных предприятий, улучшается инвестиционный климат, укрепляется социальная сфера и другие отрасли, — сказал Алексей Дюмин.

Источник: управление пресс-службы аппарата правительства Тульской области

30
суток
продолжи-
тельность
ремонта

50
тонн
металло-
конструк-
ций заме-
нят



←
Демонтаж
опорных
колонок
роликов.

Замена и ревизия

В доменном цехе начался капремонт РМ № 6

Разливочная машина производительностью 1450 т чугуна в сутки является важным звеном в технологической цепи. Поэтому поддержанию ее работоспособности уделяется большое внимание. За 30 суток, отведенных на ремонт, специалистам предстоит выполнить ряд важных работ.

Это, прежде всего, замена конвейеров разливочной машины вместе с мульдами. Также обновлению подлежат ролики и опоры роликов, натяжные и приводные станции, стационарные и перекидные желоба, редукторы привода лент, канаты на подтяжной лебедке, кантовальные лебедки и редукторы.

Большой объем работ предстоит выполнить и в части металлоконструкций. Будут заме-

нены м/к вытяжной шахты и здания выдачи чугуна. Также специалисты поменяют перекидные и стационарные желоба, переходные лестницы и автоматическое устройство выдачи чушек.

Одной из задач ремонтной кампании является восстановление всех технических средств безопасности РМ.

Все механическое оборудование разливочной машины пройдет ревизию в РМЦ и ЦРМО. В ремонте задействован персонал цехов №№ 2, 8, 10 и 19.

Владимир Рыбаков, главный механик:

— Проведенный капремонт позволит повысить надежность работы оборудования. После сдачи объекта в эксплуатацию стартует ремонт РМ-3.



Владимир Рыбаков

НАГРАДА

Высокая оценка

Владимир Коптельцев, помощник управляющего директора АО «Тулачермет», получил почетную грамоту Губернатора Тульской области

Грамоту Владимиру Владимировичу вручил на внеочередном заседании Тульской областной Думы председатель парламента Николай Воробьев.

На предприятии Владимир Владимирович работает с 2011 года. Является депутатом облдумы 7 созыва. Параллельно с профессиональной и законодательской деятельностью Владимир Коптельцев является председателем исполнительного комитета Федерации бокса Тульской области.

С заслуженной наградой его поздравил Сергей Дьяков, управляющий директор АО «Тулачермет».

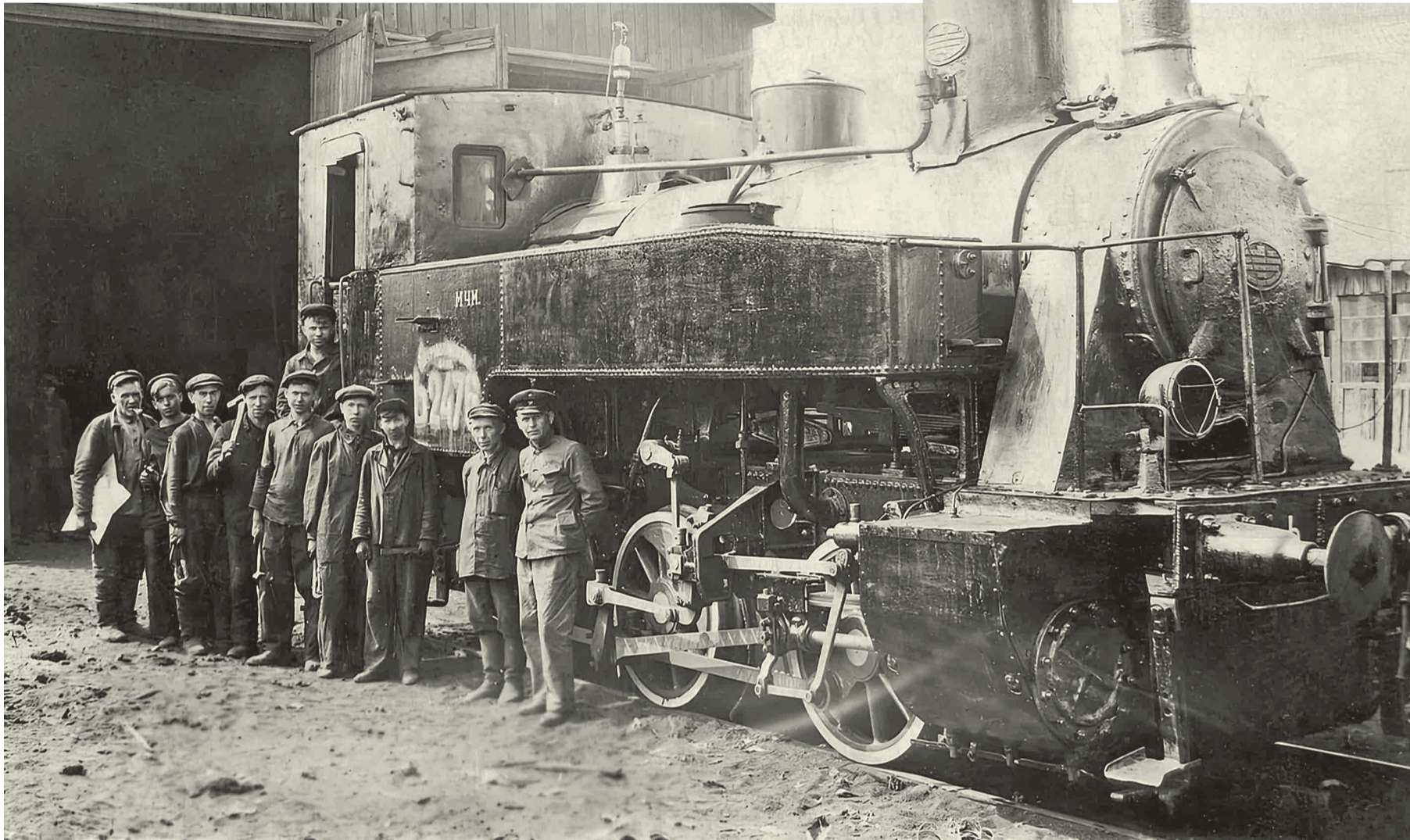
— Эта государственная награда является высокой оценкой вашей продуктивной законодательской и общественной деятельности в качестве депутата Тульской областной Думы. Ваш богатый жизненный опыт и знания способствуют развитию региона, — отметил Сергей Николаевич.



↑ Почетную грамоту вручил председатель облдумы Николай Воробьев.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев

12
лет
стаж
работы
на пред-
приятии



← Паровоз № 2476 после капитального ремонта, КХЗ, 1947 год.

2 марта кемеровскому заводу ПАО «КОКС» исполнится 100 лет

Продолжаем говорить об истории старейшего завода в Кузбассе

В годы Великой Отечественной войны с Кемеровского коксохима ушли на фронт более 2500 заводчан. На их места встали женщины, пожилые люди и подростки 14-18 лет.

В конце 1941 года на завод эвакуировали людей и оборудование. К работникам подсажали целые семьи. В это время заводчане трудились по несколько смен подряд, чтобы не снижать план по выпуску необходимой для фронта продукции. Например, электродный кокс — он требовался для строительства самолетов.

В 1943 году заводчане собрали и передали на фронт более 1 млн рублей для строительства авиационной эскадрильи.

Всю войну завод перевыполнял план и обязательства. 30 сентября 1943 года предприятие отмечено высшей правительственной наградой — орденом Ленина, а позже грамотой Президиума Верховного Совета СССР.

В 1945 году 2260 заводчан были награждены медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».

После войны остро встал вопрос о модернизации коксовых батарей. Перекладывали печи, обновляли химическое крыло предприятия. Оптимизация производства дала плоды — в 1947 году завод начал получать прибыль и отказался от государственной дотации.

Вместе с заводом менялся и город. После войны началась его активная застройка. На улицах Ке-



↑ Женщины и дети встали на смену заводчанам.

мерова вырастали многоэтажки. Сотни заводчан пошли учиться в школы работающей молодежи, техникумы, институты и на курсы.

На предприятии была создана специальная группа коксохимического техникума, где обучались руководители. Выросло число работников со средним образованием.

В конце 60-х принялись за еще одну реконструкцию. Но перекладки и модернизации печей было

мало. Построили две новые и современные коксовые батареи № 6 и № 5.

В это время Коксохим захватила волна соцсоревнований. Заводские цехи боролись за право именоваться коллективом коммунистического труда. К концу 1961 года это звание носили пять цехов, 15 смен и 14 бригад. Честь называться ударником в 1960 году имели 34 работника, а в 1968 году их стало около двух тысяч.

ВАЖНО



1. На пленарной сессии выступил глава Минпромторга Денис Мантуров.
2. Дмитрий Бочкарев рассказал о продукции Промсорта.

Выставка достижений

ПМХ принял участие в Дне промышленности на ВДНХ

14 февраля в рамках Форума национальных достижений на Международной выставке-форуме «Россия» прошел День промышленности.

В рамках сессии «Региональная промышленность: истории успеха» с докладом о результатах и возможностях ПМХ и партнерской компании «Промсорт» выступил вице-президент холдинга по взаимодействию с органами госвласти Дми-

трий Бочкарев. Он, в частности, рассказал о том, что сегодня из арматуры компании строится каждая вторая новостройка Москвы, а продукция тульских, калужских и уральских заводов широко представлена во всей России.

Также руководство холдинга приняло участие в пленарной сессии под руководством вице-преьера, главы Минпромторга РФ Дениса Мантурова, на которой обсуждались ключевые достижения

и результаты развития отечественной промышленности.

Денис Мантуров, глава Минпромторга РФ: — В каждом из 89 субъектов нашей страны есть свои производства. Заводы, фабрики, комбинаты, цеха, лаборатории — неотъемлемая часть экономики России, в которой работают около 10 млн наших сограждан.

Виталий Мальй

ПРОМСОРТ

Все, везде и сразу

Промсорт-Тула экономит больше 6,7 млн рублей благодаря предложению ТОП

Автор предложения — Михаил Паршиков, инженер 1 категории. Он проанализировал работу участка обвязки пакетов прокатного стана RM9501 и выявил ряд проблем, которые снижали скорость производительности.

Так, первый и последний цикл увязки пакетов прутков производила только одна машина, а вторая не была включена в этот процесс. При этом производство ограничено временем обвязки пакета. Еще при движении пакета к вязальной машине отдельные прутки вылетали за пределы рольганга, поскольку на протяжении 80 см пути не было ограничителей. А, кроме того, из-за шаблонов, которые придавали пакету округлую форму, некоторые прутки загибались. Поэтому целые пакеты приходилось отправлять на сортировку.

Комплексное решение

— Я увидел, что можно сделать для того, чтобы увеличить производительность, снизить нагрузку на оператора поста управления и сделать более логичной и надежной работу автоматического режима, — рассказывает инженер 1 категории Михаил Паршиков. — Для начала был реализован захват и удержание начала пакета без увязок в момент его движения ко второй вязальной машине, что позволило начинать увязку двумя машинами

одновременно. Далее выполнялось автоматическое выставление ширины ограничительных стенок рольгангов для пакетов без увязок — до этого все делалось вручную, что также тормозило работу. Не обошлось и без трудностей: сопровождение пакета во время движения привело к тому, что стала невозможной работа с шаблонами, придающими пакету круглую форму (пакет без увязок в кармане имеет форму прямоугольника). Это, в свою очередь, создало проблемы с качеством увязок, поскольку вязальные машины были неспособны обеспечить плотное прилегание увязки к плоской поверхности. Пришлось менять алгоритм работы вязальных машин для использования тяжелых роликов и реализации режима квадратной увязки.

Михаил Паршиков вместе с другими специалистами Промсорт-Тулы произвели переналадку оборудования и переписали программу работы отдельных участков стана.

— Нужно было рассчитать и запрограммировать многие параметры, установка которых ранее производилась операторами постов управления. Были созданы рецепты, которые дали возможность менять режимы работы участка практически мгновенно. Это позволило убрать много настроек с экрана, что повысило скорость обучения операторов и значительно уменьшило объем их действий по настройке участка.



↑ Инженер Михаил Паршиков предложил комплексное решение для работы стана.

Выгодный результат

Благодаря предложению Михаила было уменьшено время цикла обвязки пакета, удалось избавиться от постоянной ручной корректировки работы стана, а также деформации отдельных прутков и, как следствие — регулярной сортировки. Значительно уменьшилось время перехода участка на другой вид проката.

Стоимость реализации ТОПа вышла буквально нулевой, поскольку никаких вложений, кроме работы руками и головой, это не потребовало. А вот экономический эффект составил 6,7 млн рублей.

Ленара Ануфриева

ЗНАЙ НАШИХ

Шаг в науку

Газовщик доменной печи Александр Падалка стал победителем регионального конкурса «Инженер года-2023»

Молодой специалист получил премию в номинации «Черная металлургия».

Конкурс ученых и исследователей был приурочен ко Дню российской науки. Награждение победителей и лауреатов состоялось в Доме науки и техники.

Писать научные статьи и участвовать в технологических экспериментах Александр начал еще во время учебы в университете. Поэтому подобные мероприятия для молодого специалиста не в новинку. За плечами у него как участие в научно-практических конференциях ПМХ, так и в конкурсах международного уровня.

— На этот раз темой моего исследования стала технология получения и вдувания пылеугольного топлива в доменную печь. Она была открыта еще в СССР и развивалась одновременно в двух регионах: Донбассе и Тульской области — на Тулачермете. В 90-е годы развитие прогрессивной технологии практически остановилось, но сегодня она вновь стала востребованной, — рассказывает Александр.

Самый дорогой ресурс при выплавке чугуна — металлургический кокс. Технология его получения довольно сложна, а список требований к качеству огромный. Исключить его полностью невозможно, поэтому металлурги пытаются максимально сократить долю в производстве, используя заменители — природный газ или пылеугольное топливо.

— На данный момент в рамках исследований у меня уже написано 6 статей. По окончании обучения в аспирантуре планирую защитить кандидатскую диссертацию по этой теме, — говорит лауреат конкурса.

Конкурс «Инженер года» проводит «Союз научных и инженерных общественных объединений Тульской области». В состав экспертной комиссии входят ведущие ученые и инженеры.

Светлана Ульянова



← Александр Падалка.

КАДРЫ

Теория для практики

На Тулачермете продолжается обучение корпоративного резерва управленческих кадров

Теоретическую часть прошли 28 сотрудников Тулачермета, ПОЛЕМА и ПМХ-Втормета. Все они входят в группу первого уровня.

Всем им предстоит получить необходимый багаж знаний. «Трудовое законодательство», «Основы экономики предприятий», «Промышленная безопасность» — эти и другие дисциплины студентам прочитали квалифицированные специалисты Тулачермета.

После этого обучающихся ждет практическая часть, где с помощью тренингов они узнают, как качественно и продуктивно исполнять свои новые обязанности.

Программа КРУК действует на Тулачермете с 2021 года. В нее входят участники кадрового резерва 1 уровня (КР-1) — сотрудники, претендующие на должности руководителей начального уровня, например, мастера. В кадровый же резерв второго уровня (КР-2) входят руководители начального уровня, претендующие на должности руководителей среднего звена (мастера, начальники участков и др.)

КОРПОРАТИВНЫЙ РЕЗЕРВ ТУЛАЧЕРМЕТА В ЦИФРАХ

77 специалистов прошли стажировку в 2023 году в рамках программы КРУК	31 специалист обучался в группе КР-2
46 специалистов обучались в группе КР-1	17 специалистов в рамках КР-2 исполняли обязанности руководителей в 2023 году
14 специалистов в рамках КР-1 исполняли обязанности руководителей в 2023 году	35 специалистов группы подготовки КР-1 вошли в кадровый резерв в 2024 году
	29 специалистов группы подготовки КР-2 вошли в кадровый резерв в 2024 году



Виталий Гордеев
Слесарь по КИПиА



— Меня подготавливают на замещение мастера. Поэтому знания в различных областях предприятия мне будут крайне полезны. Все было изложено четко и доступно и, что самое главное, на конкретных примерах. С нетерпением жду практических занятий.

Игорь Корнеев

↑ Занятие проводит Ирина Бочарова, начальник отдела управления качеством.

ВЕХИ ИСТОРИИ

Проблемы переходного периода

Продолжение. Начало в № 16 от 18.09.2019 г.

В развитых странах Запада уже не было металлургических предприятий, которые работали бы без компьютерных технологий управления. В России же в этом направлении пока только делались первые шаги. Внедренные на «Тулачермете» компьютерные системы позволяли учитывать отгрузку, реализацию продукции, материалы, зарплату лишь как свершившийся факт. Ряд предприятий отрасли в то время внедрял блоки интегрированной компьютерной технологии управления (ИКТУ). С помощью компьютеров на них производилось управление продажами, закупками, хранением и расходованием материально-технических ресурсов; управление финансами; управление персоналом; планирование и анализ затрат; планирование и управление производством. Многие заводы для успешной конкуренции на рынках осуществляли сертификацию продукции известными и авторитетными зарубежными центрами. АК «Тулачермет» только предстояло разработать свою программу модернизации производства и выхода из экономического кризиса. Это было крайне актуально. Долги стремительно росли с каждым годом. При том, что свою прямую деятельность на предприятии не останавливали. И даже было, чем в таких условиях гордиться.



Склад товарного чугуна.

В 1999 г. Тулачерметом было выплавлено 2 035 тыс. т чугуна (среднесуточное производство — 6 075 т), и впервые с 1990 г. был преодолен 2-миллионный рубеж по выпуску чугуна. Также было произведено 2 215 тыс. т агломерата (105 процентов к уровню 1998 г.), 13 тыс. т стали, 661 т хрома, выработано 506 млн кВт/ч электроэнергии. Производство ванадиевой продукции в 1999 г. удалось увеличить в три раза по сравнению с 1998 г. Было освоено производство феррованадия с содержанием ванадия 80 процентов. Такой высокопроцентный сплав пользовался гораздо большим спросом на внешнем рынке, чем производимый в течение многих лет 50-процентный феррованадий.

В 2000 году возникли большие проблемы с поставками кокса, из-за чего время от времени простаивали доменные печи. Только по этой причине было потеряно 117 тыс. т чугуна, то есть 5 процентов от объема производства. Улучшение ситуации произошло лишь в следующем году, когда вступила в строй новая батарея на Кемеровском коксохимическом заводе.

Продолжение следует...



↑ Мужской коллектив совета ветеранов.

Подарок к празднику

Ветераны Тулачермета посетили музей оружия

Музей оружия является настоящим хранителем традиций оружейной Тулы. А его экспозиции посвящены героическим страницам истории Отечества и родного города-героя. Поэтому посещение музея стало хорошим подарком к предстоящему празднику 23 февраля для наших ветеранов.

Для мужчин провели обзорную экскурсию, рассказали об уникальной коллекции огнестрельного и холодного оружия отечественного и зарубежного производства.

Гордость музея составляют уникальные опытные модели стрелкового оружия. Большинство из них можно увидеть только в экспозиции Тульского музея. А посмотреть есть на что! Тут единственный в мире трехствольный автомат тульского конструктора Германа Александровича Коробова, и причудливые системы тульского оружейника Афанасьева, и автомат Стечкина, вышедший в финал «Абакана» — конкурса по раз-

работке нового автомата на замену легендарному «Калашникову».

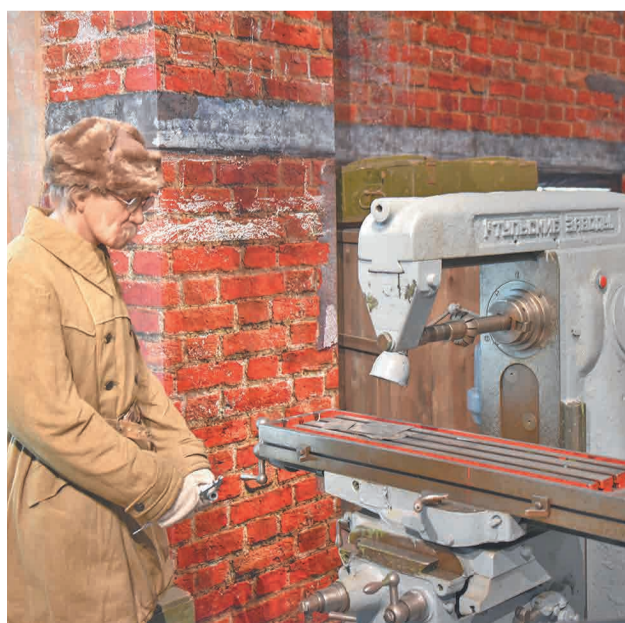
Большой интерес у ветеранов вызвали удивительные модели спецоружия. Например, подводный автомат АПС стреляет под водой очередями. До его создания специалисты утверждали, что такое оружие вообще невозможно! По заданию спецслужб Стечкин разработал бесшумно стреляющий портсигар, разместив в нем целых три ствола.

Николай Волочков
Ветеран предприятия



— Полторачасовая экскурсия по старейшему музею оружия в России, нас очень впечатлила. Огромная благодарность совету ветеранов и предприятию за организацию мероприятия.

Ангелина Пятенко



↑ На таких станках изготавливали оружие во время Великой Отечественной войны.



↑ Некоторые экспонаты можно было разглядеть под микроскопом.

БАСКЕТБОЛ

Борьба за плей-офф

Баскетбольная команда Тулачермета все ближе к заветной цели

Ярко и результативно прошёл матч наших баскетболистов с соперниками из КБП. Одноименная команда была разгромлена на площадке благодаря слаженной и техничной игре металлургов.

Кстати, по мнению спортивных обозревателей, матч «КБП» — «Тулачермет» можно назвать игрой имени Андрея Карпова. Наш баскетболист был хорош и на подборе, и в защите, и в нападении. Именно он был признан лучшим игроком — 33 очка, 19 подборов, коэффициент полезности игрока — 45.

Остальные баскетболисты Тулачермета тоже не подкачали. Итог —

заслуженная победа. Наши баскетболисты продолжают гонку за попадание в плей-офф.

Андрей Карпов
Капитан команды
«Тулачермет»



— Это еще один шаг на пути к пьедесталу почета. Была проведена серьезная подготовка, ребята настроились на победу. И, хотя соперники были сильные, результат получился достойным. Мы победили со счетом 66:49, подарив зрителям динамичную и зрелищную игру.



↑ Металлурги играли технично и слаженно.

НАСТОЛЬНЫЙ ТЕННИС

Быстрые шахматы

Слесарь по ремонту оборудования АО «ПОЛЕМА» Алексей Пьянов знает все о пользе занятий настольным теннисом

Синий стол, сетка и две ракетки. Соперники — глаза в глаза. Сет до 11 очков и трех побед. Слесарь-ремонтник ЭОПХ АО «ПОЛЕМА» Алексей Пьянов — завсегда ФОКа предприятия. Несколько вечеров в неделю пролетают здесь. Настольный теннис — любимое хобби, в качестве дивидендов от которого — спортивные титулы и самореализация. А еще это очень нагрузочный вид спорта, который, помимо физподготовки, тренирует скорость мышления. Настольный теннис даже называют «быстрыми шахматами».

Комната школьника

Все началось с нее. Сейчас таких досуговых центров уже нет. А раньше именно там можно было провести время с пользой вместе с друзьями. Комната школьника «Ракета» в одной из ефремовских школ не пустовала никогда. Кто рисовал, кто собирал конструкторы, а Алексея больше всего интересовал теннисный стол. Один комплект ракеток, а желающих предостаточно. Вот и играли мальчишки «на вылет». Проиграл — садишься на дальний край скамейки и ждешь. Отличный стимул — чем лучше играешь, тем больше времени проводишь у теннисного стола. В холода — в комнате школьника, летом перебирались на свежий воздух.

— Много зависело от погоды. Даже несильный ветер может изменить траекторию полета мяча, — вспоминает Алексей. — Играли с удовольствием, приспосабливались, становились более ловкими и оттачивали технику.

Алексей стал лучшим в Ефремове. Череду побед в соревнованиях по теннису между комнатами школьников, потом районные и областные сорев-



↑ Алексей со своим подопечным.

нования. Играл талантливо и с вдохновением, побеждал, но не останавливался на достигнутом.

Хочешь победить — умеешь вертеться

— Удивительно, но факт: существует 19 видов вращений теннисного мяча. Только кажется, что после подачи он просто летит. В зависимости от постановки игрока, вида ракетки, угла и силы подачи мяч перемещается, вращаясь определенным

образом, — рассказывает Алексей. — И принимать его нужно тоже по-разному.

Как и в любом виде спорта, здесь масса тонкостей с экипировкой. Разное покрытие ракеток, от которого зависит их жесткость и, соответственно, сила удара. Материал мяча. И даже форма одежды спортсмена. Особенно важна обувь. Во время игры перемещения настолько быстрые и активные, что запросто можно поскользнуться, потерять равновесие и смазать подачу.

— На тренировки в заводской ФОК я часто приношу теннисного робота. Очень эффективное изобретение для отработки ударов. С машиной не договоришься и ее не проведешь. Вот где придется попотеть!

Учить, чтобы учиться

Сейчас для Алексея наступила пора самых активных тренировок. Не за горами заводская Спартакиада, и у нашего героя большие планы.

— Два предыдущих года мне удавалось занять только третью ступень на пьедестале почета. Планирую в этом году как минимум играть в финале с самым сильным соперником!

А еще Алексей Пьянов занялся тренерской работой. Сам он не считает себя профессионалом, поэтому звания тренера избегает. Но с удовольствием делится опытом и умениями со своими учениками, и взрослыми, и детьми. Причем совершенно бескорыстно. Объясняя и прорабатывая технику с учениками, учишься и совершенствуешься в любимом деле сам.

Материалы полосы подготовила
Светлана Ульянова

ИНФОРМАЦИЯ

№	Вид спорта	Дата проведения	Время	Место проведения
1	Настольный теннис	с 15 по 27 апреля	17.30 – 21.00	ФОК
2	Троеборье (жим, присед, становая тяга)	с 15 по 19 апреля	17.00 – 19.00	ФОК
3	Перетягивание каната	6 мая	17.30 – 19.00	ФОК
4	Волейбол	с 13 по 17 мая	18.00 – 20.00	ФОК
5	Кроссфит (пресс, выпады, берпи)	14 мая	17.30 – 19.00	ФОК
6	Планка	16 мая	17.30 – 19.00	ФОК
7	Мини-футбол	с 20 по 31 мая	18.00 – 20.00	ФОК
8	Подтягивания	21 мая	17.30 – 19.00	ФОК
9	Присед со штангой	23 мая	17.30 – 19.00	ФОК
10	Гиревой спорт	28 мая	17.30 – 19.00	ФОК
11	Стритбол	3 по 7 июня	18.00 – 20.00	ФОК
12	Отжимания от пола	4 июня	17.30 – 19.00	ФОК
13	Русский жим	13 июня	17.30 – 19.00	ФОК
14	Стрельба (пистолет, ружье)	с 17 по 18 июня	17.30 – 19.00	ФОК
15	Бег (жен. – 3, 5, 10 км, муж. – 5, 10 км)	9 июня	9.00 – 12.00	Щегловская засека
16	Командная эстафета			
17	Финальные встречи по стритболу, волейболу и мини-футболу	15 июня	16.00 – 20.00	База отдыха «Металлург»
18	Торжественное закрытие Спартакиады	26 июня	18.00	Центральная площадь ТЧМ

Заявки на участие необходимо прислать на почту piatenko_aa@metholding.com до 1 марта!

Тел. для справок: **45-68-26, 45-62-13**

ВАЖНО



ВНИМАНИЕ

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ПРИ НАПАДЕНИИ БЕСПИЛОТНЫХ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

ПЕРСОНАЛУ, НАХОДЯЩЕМУСЯ В ПОМЕЩЕНИЯХ, УСЛЫШАВ ЗВУЧАНИЕ ЭЛЕКТРОСИРЕН, НЕОБХОДИМО:

Отключить электроэнергию, газ, воду, закрыть двери и окна.

Взять документы, одежду, запас продуктов и воды (при наличии).

Быстро спуститься на первые этажи зданий и разместиться в стороне от оконных проемов, в подвалах этих зданий или во встроенных в эти здания бомбоубежищах (укрытиях).

ПЕРСОНАЛУ, НАХОДЯЩЕМУСЯ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ, УСЛЫШАВ ЗВУЧАНИЕ ЭЛЕКТРОСИРЕН, НЕОБХОДИМО:

Быстро укрыться на первых этажах зданий в стороне от оконных проемов, в подвалах, убежищах (укрытиях), расположенных вблизи.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫХОДИТЬ НА УЛИЦУ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ «ОТБОЙ ВОЗДУШНОЙ ТРЕВОГИ»!

НЕКРОЛОГ

13 февраля скоропостижно скончался ветеран АО «ПОЛЕМА» **Семенов Анатолий Александрович**.

Анатолий Александрович родился 13 февраля 1934 года. На Тулачермет он пришел в 1962 году сначала производственным мастером в цех №8 (сейчас ПОЛЕМА), а уже через три года работал старшим мастером одного из основных производственных участков цеха.

На его счету — десятки реализованных проектов: тугоплавкие сплавы на основе молибдена, чистого хрома. Была создана единственная в своем роде технология по изготовлению крупногабаритных изделий из чистого хрома. Под руководством главного специалиста Семенова стали делать и оборудование для спекален аглоцеха.

Анатолий Александрович был лауреатом Государственной премии СССР, также был награжден Орденом «Знак Почета» и удостоен звания «Заслуженный рационализатор».

На заслуженный отдых Анатолий Александрович ушел в 2004 году.

Это был целеустремленный и трудолюбивый человек, профессионал высокого уровня, грамотный и опытный специалист, внимательный, добрый, отзывчивый человек, который охотно делился своими знаниями и опытом с окружающими.

Администрация предприятия, совет ветеранов выражают искренние соболезнования родным и близким покойного. Светлая память о Семёнове Анатолии Александровиче навсегда сохранится в сердцах тех, кто знал его.

