



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



Строим и возим

В августе свои профессиональные праздники отметили железнодорожники и строители

Продолжение на стр. 5

НОВОСТИ РЕГИОНА

Кубок Губернатора



Дмитрий Мильяев
Губернатор Тульской области.

В Ледовом дворце в Туле прошло торжественное открытие VI международного турнира по хоккею среди команд Молодежной хоккейной лиги «Кубок Губернатора Тульской области 2025».

В церемонии открытия принял участие Губернатор Дмитрий Мильяев. Глава региона встретился с игроками и тренерским штабом тульской команды АКМ.

“

Дмитрий Мильяев отметил, что представлять Тульскую область во Всероссийской хоккейной лиге — это не только большая честь, но и огромная ответственность для ребят.

— Тульский хоккей носит гордое имя Бориса Михайлова — легенды отечественного спорта и олимпийского чемпиона. Своим примером Борис Петрович доказывает, что благодаря упорному труду и стремлению к победе можно достичь успеха.

Уверен, каждый из вас испытывает гордость за то, что представляет Тульскую область. В этом году состав АКМ обновился. Вы — молодые, сильные и перспективные, как и ваш тренер. Взаимопонимание в команде должно показать результаты и на льду.

Вы достойно представляете Тульскую область во Всероссийской хоккейной лиге. Убежден, что так будет и дальше. Я от души желаю вам красивой игры и много забитых шайб в ворота соперника! — сказал Дмитрий Мильяев.

Спортсменов приветствовал советский хоккеист, заслуженный тренер СССР и России, двукратный Олимпийский чемпион, многократный чемпион мира и Европы Борис Михайлов.

Источник: министерство массовых коммуникаций Тульской области

КОРОТКО

Водой обеспечим

В ТЭЦ-ПВС проходит текущий ремонт бойлерной установки № 2

Главное предназначение агрегата — подача горячей воды для жителей Пролетарского района.

Специалисты строительно-монтажного управления провели очистку и ремонт основных бойлеров №№ 6,7,8, а также бойлера пикового № 3. Подготовили к установке запорную арматуру. Заменяли бойлерные конденсатные насосы на новые. В ремонте задействованы 9 сотрудников СМУ.

Персонал ТЭЦ-ПВС приступил к заполнению системы водой. В ближайшее время планируется провести опрессовку всей системы теплоснабжения с целью выявления дефектных участков.

Навести порядок

Участники экопатруля провели очередной рейд

Упорядочить хранение бытовых отходов и отработанной спецодежды, привести в удовлетворительное санитарное состояние площадку временного хранения бытовых отходов, а также провести уборку деревянных отходов в районе участка инструментальной мастерской.

Таков перечень замечаний участников экологического патруля в ЦКРО. Проверяющих сопровождал мастер по ремонту оборудования Максим Усачев. Все замечания, полученные в ходе рейда, будут устранены в обозначенные сроки.

Следующая проверка пройдет в автохозяйстве.

Новые задачи

ЩЗ «КВоиТ» приступил к исполнению нового контракта

Щекинский завод заключил контракт с компанией ООО «ТД ОМЗ» на изготовление металлоконструкций для строительства комплекса глубокой переработки нефти АО «Газпромнефть-МНПЗ». Объем поставки — 382 тонны.

Особенность данного заказа в том, что по условиям контракта на изготавливаемые металлоконструкции необходимо нанести эпоксидную огнезащиту. Такой вид работ на КВоиТе будут выполнять впервые. Это позволит получить дополнительные компетенции в сфере нанесения покрытий на предприятии, так как сейчас данная услуга очень востребована на рынке.

6
тыс. м²
территории благоустроят

8
единиц спецтехники задействовано



←
Укладка асфальтового покрытия.

Финальный аккорд

Продолжается асфальтирование территории предприятия

В настоящее время специалисты участка дорожного строительства СМУ активно работают на территории энергоцеха.

Здесь проходит масштабное благоустройство территории нового комплекса водоподготовки.

Работы разделены на несколько этапов, которые проводятся на двух участках: это разработка грунта, установка бордюрного камня, устройство двух слоев щебеночного основания и укладка двухслойного асфальтового покрытия.

На первом участке вырыт грунт под дальнейшую засыпку, а на другом уже укладывается асфальт.

Общая площадь благоустроенной территории — 6 000 м² — это территория вокруг комплекса ВПУ и подъездные к нему пути.

Михаил Тихонов, мастер участка дорожного строительства:

— Данный объект мы планируем сдать в эксплуатацию к завершению строительного сезона — 1 ноября. Благоустройство территории комплекса ВПУ один из самых масштабных проектов в этом году. Также большой объем работ был выполнен вокруг химического участка и маслохозяйства ТЭЦ-ПВС.

Использование высококачественного материала собственного производства позволяет нам укладывать качественное и долговечное дорожное покрытие.



Михаил Тихонов

ЗОНА РЕМОНТА

Снова в строю

Два тепловоза прибыли в цех после ремонта



↑ Тепловоз готов к эксплуатации.



Александр Домонов

На тепловозе ТЭМ9-0145 для восстановления работоспособности локомотива был проведен периодический ремонт в объеме ТР-2.

Он включал в себя ревизию, ремонт и замену отдельных деталей, узлов и агрегатов, регулировку и испытания, а также частичную модернизацию.

В основном ремонт затронул ходовые части локомотива — были проведены ревизия буксовых узлов и полное освидетельствование колесных пар, ремонт тягового агрегата, дизеля с дефектоскопией

ей коленчатого вала, а также микропроцессорной системы управления и диагностики тепловоза.

— Проведение данного вида ремонта разрешает тепловозу беспрепятственный выезд на пути общего пользования, что обеспечивает бесперебойную работу по обмену поездами со станцией Присады. Тепловоз окрашен в корпоративные цвета Промышленно-металлургического холдинга. Ремонт проводился силами подрядной организации ООО «СинараПРО» (г. Оренбург), — сказал Александр Домонов, заместитель начальника ЖДЦ по ремонтам.

Еще один тепловоз ТЭМ6Д-0173 отремонтировала подрядная организация ООО «УралРемМаш».

Работы в объеме ТР-3 подразумевали разборку, дефектацию, ремонт и замену изношенных деталей, узлов, регулировку и испытания, а также полную покраску. Основной упор сделан на ходовые части локомотива и двигателя — проведены ревизия буксовых узлов и полное освидетельствование колесных пар, ремонт гидропередачи, дизеля с дефектоскопией коленчатого вала, электрооборудования, а также заменены кузовные детали.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев

УЧАСТОК «КОКСОВЫЙ»

С серьезной техникой на «ты»

Традиционно в преддверии Дня шахтера на участке «Коксовый» прошел конкурс «Лучший по профессии»

В мастерстве состязались водители БЕЛАЗов и погрузчиков, машинисты бульдозеров и экскаваторов.

Первым этапом стало тестирование — работники показали, насколько хорошо они знают инструкции по охране труда.

На втором, практическом этапе водители проходили нешуточные испытания. Экскаваторщики с помощью ковша пытались разбить яйцо, забить мяч в ворота и выбить все кегли в боулинге. Третьим признан Денис Букреев, вторым — Сергей Сапронов, на первой ступени — Александр Цуприков.

Белазисты катались «восьмеркой» и «змейкой», лопали откатником воздушный шарик и тушили огонь. Среди них третье место занял Андрей Дедов, на втором — Максим Матвиенко, первым стал Виталий Пономарев.

Машинисты бульдозеров также продемонстрировали мастерство, проезжая «змейкой». Затем они должны были сдвинуть шпалы и раздавить клыком-рыхлителем теннисные мячики. Здесь третье место у Виталия Вагина,



↑ В мастерстве состязались водители четырех видов транспортных средств.

на второй позиции Александр Арыков, победу завоевал Максим Крайцер.

Водители погрузчиков поднимали плаху с бочки и вместе с ней виртуозно проезжали «змейкой». Третью ступень занял Евгений Шомисов, вторым стал Тимофей Нырков, победителем признан Руслан Файзрахманов.

КОКС

Подари жизнь

В ПАО «Кокс» прошла традиционная акция «День донора»

В здравпункт предприятия сегодня пришли 47 коксохимиков, чтобы поделиться жизненно важной жидкостью с теми, кому в будущем может понадобиться переливание. Более 21 литра собраны специалистами Центра крови.

Донорство — на первый взгляд незаметный подвиг, который человек, не имеющий противопоказаний, может совершать даже не один раз в год. Спасти чью-то жизнь иногда очень просто.

— Кровь начала сдавать в прошлом году, сегодня у меня шестая сдача. Чувствую себя замечательно. Считаю, что это хорошее, доброе дело, помощь людям. У меня первая отрицательная группа крови, седьмой фенотип. Эта кровь востребована, поэтому берут ее всегда. У донорства есть множество позитивных моментов: ты должен следить за своим здоровьем, правильно питаться, не болеть, пить витаминки, поддерживать хороший уровень гемоглобина. К тому же доноры всегда находятся под контролем медиков: перед сдачей нас обследует терапевт, сдаются анализы. Это очень хорошая система, стимулирующая постоянно следить за состоянием своего здоровья, — рассказала ведущий специалист по развитию персонала ООИРП Надежда Паншина.

Ксения Храмцова



➔ Более 21 литра собраны специалистами Центра крови.

КМАРУДА

От рельса до грохота



В КСМД скипового ствола смонтирован новый грохот.



Капитальный ремонт основного технологического оборудования шахты и фабрики — ключевое производственное событие

Ежегодное подтверждение профессионализма, стрессоустойчивости, умения ориентироваться в стремительно меняющихся обстоятельствах.

Значительный объем работ выполнили в короткий срок. Благодаря тщательной предварительной подготовке. За несколько месяцев до старта составили четкий план, изготовили в ремонтно-механическом цехе часть деталей и узлов, закупили недостаю-

щие запчасти и комплектующие, заключили договоры с подрядными организациями.

На шахте им. Губкина

Путевые рабочие участка № 2 заменили около 240 погонных метров рельсового пути и стрелочные переводы, более 1 км контактного провода. На участке № 5 установили новые вал-звездочку, промежуточный вал и

полотно пластинчатого питателя ПП 1-18-180. Ремонт оборудования подъемных машин, замену деревянных проводников в противовесном отделении и рабочего колеса главной вентиляционной установки ВЦ-31,5 произвели работники участка № 7. Около 500 метров новой силовой кабельной линии на горизонте — 250 метров проложили шахтеры участка № 27.

Успешно справился с масштабной задачей по обновлению дробильно-перегрузочного оборудования и коллектив участка № 28. В грохоте отремонтировали несущие балки, заменили более трех десятков колосников, смонтировали футеровку в бункере недобленной руды и вибропитателя.

Замену изношенных футеровок и днища скипов провели работники участка № 30. Кроме того, направили на испытательную станцию образцы левого и правого каната шахтной подъемной машины.

На участке № 2 ДОФ

Слесарные бригады провели ремонт дробилок КСД 2200 и НР500, обновили ленты конвейеров

№ 2,3,13,15, заменили мельницу с приводом и грохот ГИТ 52.

— Грохот изготовлен в кратчайший срок по спецзаказу предприятия и

доставлен на комбинат для промышленных испытаний, — объяснил главный инженер ДОФ Алексей Кретов. — Укрытие для нового оборудования по проекту ПКО выполнили специалисты РМЦ. Механические характеристики соответствуют параметрам. Необходимо подтвердить заявленную производительность до 880 тонн в час. По истечении испытательного срока будет принято окончательное решение об актуальности замены существующего оборудования.

Олег Зацепин, главный механик комбината:

— Капитальный ремонт оборудования — неотъемлемая и важная составляющая технического обслуживания. Он позволяет поддерживать оборудование в рабочем состоянии на протяжении всего срока службы.

Вадим Ефимов, старший мастер РМЦ:

— В целом для капремонтов в шахте и на фабрике за четыре месяца изготовили более 70 слесарных и токарных изделий. Среди них тетки параболических бункеров, разгрузочные и сливные баки для сепараторов, нижние ролики пластинчатого питателя, рельс-контррельс и многое другое.

*Анна Сотникова
и Елена Жеглова*

ПОЛЕМА

Идеи ТОП

Продолжаем рассказывать о лучших рационализаторских проектах

В прошлом году мастер СГМ АО «ПОЛЕМА» Борис Азизов за свое предложение был признан сильнейшим в номинации «Самый эффективный специалист/руководитель»

Его идея предполагает понижение интенсивности труда рабочих и улучшение эргономики. В отделении по производству твердых и тугоплавких сплавов при прессовании на установке УГСП-400 для нагнетания рабочего давления 1200 бар использовалась насосная установка «Посейдон». Однако для бесперебойной работы насосу необходимо давление воды в трубопроводе не менее 3 бар из-за защиты от сухого хода. Фактическое давление

воды трубопровода составляло 1,8 бар. Борис Азизов предложил установить между водоводом и «Посейдоном» насос нагнетания центробежного типа КМ. Это позволило увеличить рабочее давление.

— В результате установки дополнительного насоса нагнетания центробежного типа КМ «Посейдон» начал работать в штатном режиме. Однако во время набора давление сократилось с 10 минут до двух на одно прессование. Это позволило задействовать меньше сотрудников, а также ускорить работу, — рассказал рационализатор.

Александра Милютинина



↑ Насосная установка «Посейдон».

ПРОМСОРТ-ТУЛА

Испытание на прочность

Специалисты физико-механической лаборатории Промсорт-Тулы рассказали о специфике своей работы



↑ Ведущие специалисты Ирина Борисова и Дмитрий Коренков за работой.

Одним из важных направлений деятельности предприятия является расширение продуктовой линейки выпускаемой продукции. Осваивать и производить новое — это колоссальный труд. Большую роль в этом процессе играют сотрудники физико-механической лаборатории под руководством Дмитрия Коренкова, ведущего специалиста по физико-механическим испытаниям, и Ирины Борисовой, ведущего специалиста по термообработке.

По их словам, в лабораторных испытаниях новой продукции много нюансов.

— Например, особенностью проката под машиностроение является то, что его используют под определенные изделия с последующей термообработкой, в отличие от того же арматурного проката, который является по сути готовым продуктом. Поэтому аттестационные испытания для сортового проката имеют ряд отличий. Необходимо подтвердить определенный набор качественных показателей не в состоянии поставки, а с учетом даль-

нейшего применения проката, т.е. имитируются условия термообработки конечной детали — нормализации, закалки и т.д., — рассказывает Ирина Борисова.

Как раз при испытании новых марок стали и начинается творческий процесс. Здесь требуется терпение и мастерство исполнения, так как любое промедление или сбой, сведут на нет новые многочасовые испытания. Несмотря на то, что в стандартах на металлопрокат регламентируют диапазоны температур для отдельных видов термообработки, отклонение в 5°C в ту или иную сторону может кардинальным образом изменить набор механических показателей. Поэтому аттестационные испытания занимают в разы больше времени, чем на саму выплавку стали и получение партии проката.

— Много нервов было потрачено при освоении рессорно-пружинных марок стали на подбор режимов термообработки. Марка стали 60С2ХФА оказалась непростым орешком, пока удалось подтвердить ее показатели и подобрать требуемый режим термообработки, — вспоминает Дмитрий Коренков.

Вместе с тем, специалистам лаборатории нравится эта творческая изюминка и непредсказуемость. Каждая новая марка стали открывает со своей стороны и всегда требует особого подхода.

Максим Жигарев
 Технический директор
 ООО «ПромСорт-Тула»:



— В активе специалистов лаборатории наработанные режимы термообработки на несколько десятков марок стали и богатый опыт управления процессом термообработки, что позволяет нашему предприятию постоянно успешно расширять свою продуктовую линейку проката с высокой добавленной стоимостью. В том числе и проката для машиностроения.

Игорь Корнеев

Строим и возим

В августе свои профессиональные праздники отметили железнодорожники и строители

ЖДЦ в цифрах

День железнодорожника отмечают в первое воскресенье августа

92 
километра
ж/д путей

45 
ЛОКОМОТИВОВ

346 
ВАГОНОВ

9 
ж/д постов

СМУ в цифрах

День строителя отмечают во второе воскресенье августа

В 2024 году:

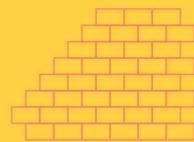
923 
ТОННЫ
металлоконструкций
смонтировано

117 
ТОНН
трубопроводов
смонтировано

2 930 
кубометров
забетонировано

62 971 
квадратный метр
асфальта уложен

9 021 
ТОННА
асфальтобетонной
смеси произведено



17 
млн тонн груза
перевезено
в 2024 год

7 
млн тонн груза
перевезено
за 6 месяцев
2025 года

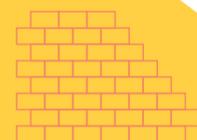
40,5 
тыс. тонн
грузооборот в сутки

В 2025 году
планируется:

56 600 
квадратных метров
асфальта уложить



910 
ТОНН
металлоконструкций
смонтировать



396 
сотрудников

Из них:

50 
человек
ИТР

346 
человек
рабочие

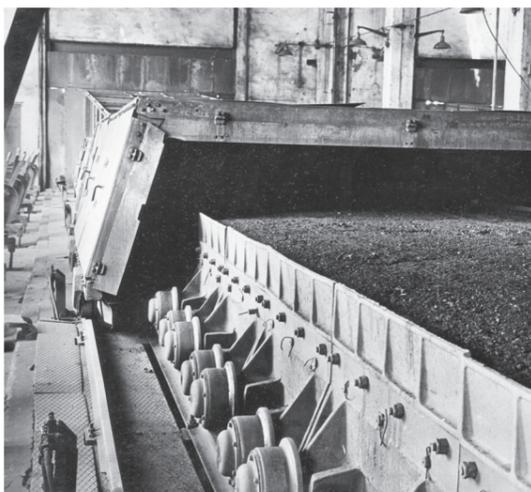


ВЕХИ ИСТОРИИ

**Агломерационному
цеху — 65 лет!**

Лето 1960 года навсегда вошло в летопись тульской металлургии. Именно тогда был сделан один из решающих шагов в развитии завода: в июне получена первая партия агломерата, а уже 23 августа состоялось торжественное открытие агломерационного цеха — стратегического звена масштабной программы модернизации производства.

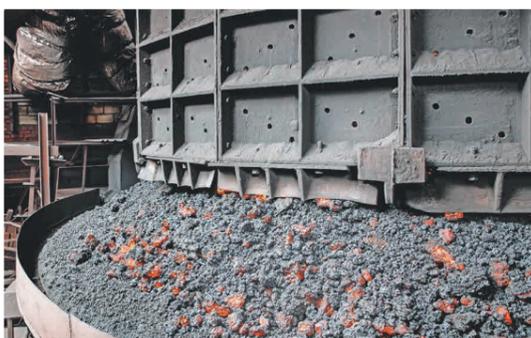
Запуск цеха совпал с подключением доменных печей к природному газу. Это было мудрое и дальновидное решение: сочетание газа и офлюсованного агломерата дало мощный эффект — выплавка чугуна выросла на 20–30%, а расход кокса снизился почти на полтонны на каждую тонну продукции. Уже через пять лет, к 1965 году, производительность цеха превысила плановые показатели более чем в два с половиной раза, подтвердив правильность выбранного курса.



Агломашина.

Аглофабрика стала первым шагом грандиозных преобразований. Следом началась реконструкция доменной печи № 1, объем которой увеличился в четыре раза. Впереди же было еще более значимое событие — строительство новой, мощнейшей домны, призванной вывести тульскую металлургию на принципиально иной уровень.

1960-е годы стали эпохой смелых решений и впечатляющих свершений. Агломерационный цех не просто улучшил эффективность производства — он стал символом прогресса, опорой будущего развития, доказав: успех рождается там, где есть вера в людей, современные технологии и устремленность к большим целям.



Чаша окомкователя.

Сегодня, спустя 65 лет, мы с гордостью отмечаем юбилей цеха, отдавшего предприятию десятилетия стабильной работы и значимых достижений. Его история — это часть истории всей тульской металлургии, история трудового подвига и технического прогресса.



↑ Юрий Панов.

Хранитель памяти

Ветерану Тулачермета Юрию Ивановичу Панову исполнилось 85 лет

85 лет — солидный срок, прожитый достойно и честно. Юрий Иванович Панов — гордость не только Тулачермета, но и всего нашего города. Своей жизнью он подтвердил простую истину: долголетие измеряется не годами, а делами и поступками.

Юрий Иванович родился 4 августа 1940 года в Туле. Его отец в 1939 году был на Финской войне, когда он вернулся — вся территория от Литвы до Тулы была занята немцами. Во время войны туляками-заводчанами был создан Тульский рабочий полк, куда и вступил Иван Панов — дослужился до звания комиссара батальона. В октябре 1946 года его демобилизовали, и он вернулся в Тулу, устроившись работать на Новотульский металлургический завод.

“

Тула для Юрия Ивановича — родной город: всю свою жизнь он прожил здесь и много сил вложил для того, чтобы сделать его лучше.

Школу Юрий Иванович закончил здесь же, и после обучения устроился работать на патронный завод. После — армия, и спустя три с половиной года он вновь вернулся в Тулу.

Карьера началась с должности лаборанта в Тульском филиале Центрального научно-исследовательского института черной металлургии. После

он стал мастером, а еще позднее — был избран заместителем секретаря комитета комсомола. Это было в 1966 году. А двумя годами ранее, в 1964-м, в Криволучье был создан отряд народных дружинников для поддержания общественного порядка — инициатором этого движения выступил сам Панов.

— Нас всех объединяло общее дело. В основном в отряде были молодые рабочие завода и школьники: мы выходили на патрулирование улиц в темное время суток и следили за общественным порядком.

Юрий Панов — из тех, кому дорога память; за все свою службу на заводе он был организатором многих мероприятий. По его инициативе построили памятник выпускам 49-й школы, погибшим во время войны, по его предложению в 1968 году был организован мотопробег, в котором дружинники и все неравнодушные преодолели 1600 км от Тулы до Калининграда в память о солдатах Тульского рабочего полка. Для школьников и студентов он провел около 300 экскурсий, он также кропотливо собирал экспонаты для заводского музея.

Юрий Иванович для многих стал наставником. Всего он проработал на НТМЗ более 60 лет, а потом — занял должность председателя совета ветеранов. Сейчас его дело продолжает Татьяна Ивановна Корнейчук, но Юрий Иванович все также продолжает активное участие в жизни завода.

Александра Милюткина

НАСТОЛЬНЫЙ ТЕННИС

Сила духа и дружбы

Сотрудница Тулачермета Алла Мартынова заняла второе место на региональном этапе X Спартакиады пенсионеров России

В Новомосковске на базе Училища олимпийского резерва прошел региональный этап Спартакиады пенсионеров России. На спортивный праздник приехали 17 команд из муниципальных образований области. Более двухсот участников в возрасте «серебряных лет» вышли на стадион, чтобы доказать: спорт — норма жизни в любом возрасте.

Программа соревнований была насыщенной: настольный теннис, шахматы, плавание, легкая атлетика, дартс, стрельба, комбинированная эстафета и выполнение норм ГТО. Несмотря на соревновательный дух, на мероприятии царил атмосфера дружбы и поддержки.

Особенным примером стойкости стала представительница Тулачермета — Алла Александровна Мартынова. На комбинированной эстафете ее ужалила оса. Сильная аллергическая реакция, повысившееся давление, необходимость медицинской помощи — все это могло бы вынудить спортсменку

сойти с дистанции. Но Алла Александровна, думая прежде всего о команде, добежала до финиша, не позволив коллективу потерять важные очки.

— Если бы я сошла с дистанции, команда получила бы незачет. Поэтому я решила бороться до конца, — рассказывает спортсменка.

Несмотря на происшествие, Алла Александровна вышла к теннисному столу и провела серию игр против 17 соперниц. В финале уступила лишь близкой подруге — и заслуженно заняла второе место.

— Сожалений нет. Я рада, что первая — моя подруга, а вторая — я. А главное, что мы вместе показали, что спорт дарит силы, здоровье и радость общения, — отметила Алла Мартынова.

Организация Спартакиады оставила у участников самые теплые впечатления. Победители областного этапа представят Тульскую область в финале Всероссийской Спартакиады пенсионеров.

Ангелина Пятенко



↑ Алла Мартынова.

ЗНАЙ НАШИХ!

Герой Спартакиады-2025

Мастер ЦКРО Александр Дворцов рассказал о секрете успеха



→ Александр Дворцов.

К аждый год на Тулачермете проходит корпоративная Спартакиада, которая собирает воедино единомышленников и любителей спорта. В этом году главным триумфатором соревнований стал Александр Дворцов — он завоевал сразу шесть медалей. Причем не только в индивидуальных, но и в командных видах спорта.

Это — один из самых высоких результатов за последние несколько лет. Бронзу металлург завоевал в гиревом

спорте, серебро — в кроссфите; лучшим он стал в русском жиме, отжиманиях, планке и в командном соревновании — перетягивании каната.

В заводском спортивном празднике Александр участвует уже не в первый раз: с 2015 года он — постоянный участник Спартакиады. Как отмечает сам Дворцов, спортом раньше он особо не занимался; любовь к нему пришла уже на заводе.

— У нас в семье поощрялась всякая активность, но ни в каких секциях я не состоял. Впервые пришел на Спартакиаду в 2015 году — и дальше понеслось. Участвовал в командных видах спорта, а также в троеборье — с него все и началось: тогда я впервые завоевал медаль. Для того что-

бы победить, нужно быть в хорошей физической форме, поэтому я и начал заниматься самостоятельно.

Рутин Дворцова — спорт три раза в неделю. Он ходит в наш ФОК: разминается, подтягивается, жмет штангу — никаких секретов и тайных техник в его тренировках нет, по его словам. Питание такое же — соблюдает диету, когда надо привести себя в форму, но в остальном — ни в чем себя не ограничивает. Но это все лирика. Ведь опытный спортсмен знает: чтобы достичь такого результата, нужно много работать над собой. Самодисциплина — залог успеха.

— С работой совмещать бывает тяжело — я работаю в ЦКРО, поэтому мне всегда есть чем заняться. Но тренировки стараюсь посещать регулярно — тренирую самодисциплину, так сказать. В коллективе к моему увлечению спортом относятся положительно, в семье — тоже. Всегда стараемся отдыхать активно.

Нет ни волшебной таблетки, ни чудо-тренировки: секрет успеха — стабильная активность и повышение выносливости. Для новеньких, как отмечает сам Дворцов, это особенно актуально: чтобы достичь такого результата, нужно приучить себя к рутине.

— Сейчас я не чувствую, что нахожусь на пике своей формы. Скорее, я остался на том же уровне, что и в прошлом году, поэтому мне есть, к чему стремиться. Моя дальнейшая цель — стать лучше и, конечно, выиграть как можно больше золотых медалей.

Александра Милютинина

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С юбилеем, наши ветераны!

Ольга Федоровна
Плешакова

с 60-летием

Данилова Эдуарда Викторовича 28 августа

с 65-летием

Плешакову Ольгу Федоровну 7 августа

Родина Сергея Робертовича 24 августа

с 70-летием

Космынину Татьяну Ивановну 1 августа

Василенко Надежду Васильевну 4 августа

Федорова Бориса Анатольевича 5 августа

Чистякова Бориса Николаевича 7 августа

Матвеева Владимира Викторовича 19 августа

Кодина Валентина Ивановича 20 августа

Морозову Наталью Алексеевну 23 августа

с 75-летием

Романова Владимира Александровича 4 августа

Иванову Нелли Арташевну 14 августа

Болдыреву Татьяну Петровну 28 августа

Сергей Робертович
Родин

с 80-летием

Муковнина Анатолия Ивановича 3 августа

Скрылькову Марию Дмитриевну 7 августа

Полещука Александра Яковлевича 11 августа

Волкову Валентину Васильевну 13 августа

с 85-летием

Левашову Надежду Александровну 1 августа

Панова Юрия Ивановича 4 августа

Кузнецову Валентину Алексеевну 9 августа

Оськину Нину Ивановну 9 августа

Безгодкову Алевтину Петровну 20 августа

Бутылину Тамару Александровну 25 августа

Борис Анатольевич
Федоров

с 90-летием

Саратову Нину Федоровну 11 августа

Болдыреву Софью Петровну 15 августа

НЕКРОЛОГ

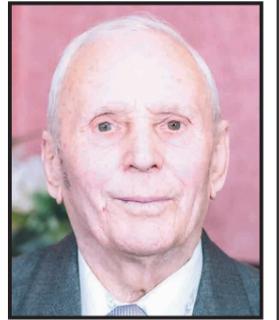
9 августа на 96-ом году жизни после продолжительной болезни скончался ветеран АО «Тулачермет» **Зайцев Валентин Александрович**.

Валентин Александрович родился 18 января 1930 года. Юным 11-летним мальчиком он застал страшные годы Великой Отечественной войны. В миг потерял маму. Отец ушел на фронт и пропал без вести. Все четыре военных года маленький Валентин работал в колхозе наравне со взрослыми.

Трудовая биография Валентина Александровича на заводе началась в 1957 году. Здесь он проработал 46 лет. Начинать с котельно-кузнечного цеха, а затем трудился в ЦРМО. На пенсию ушел в 2003 году. Награжден Орденом Трудового Красного Знамени.

Валентин Александрович был одним из самых активных членов совета ветеранов. До последних дней своей жизни Валентин Александрович каждое лето приезжал на любимую дачу. Обожаем нянчиться с правнуками. Он был замечательным человеком, любящим отцом и дедушкой.

Выражаем искренние соболезнования родным и близким, всем, кто знал и любил Валентина Александровича. Светлая память об этом жизнерадостном человеке навсегда останется в наших сердцах.



ВНИМАНИЕ!

Будьте бдительны

С 1 сентября 2025 года в РФ вступает в силу закон о штрафах за преднамеренный поиск экстремистских материалов в интернете и распространение рекламы VPN-сервисов.

Основной акцент закона — регулирование деятельности провайдеров, платформ и технических посредников. Согласно основным положениям, штрафы за поиск экстремистских материалов составят от 3 до 5 тысяч рублей; за распространение рекламы VPN-сервисов — от 50 до 80 тысяч рублей; юридическим лицам — от 200 до 500 тысяч рублей. Нарушение правил передачи данных абонента третьим лицам карается аналогичными штрафами.

Минюст ведет специальный реестр экстремистских материалов, содержащий свыше 5 400 позиций. Этот список включает тексты книг, статей, песен, изображений и видеозаписей, признанных судом экстремистскими. Любые попытки преднамеренного поиска указанных материалов могут квалифицироваться как нарушение законодательства.

Отмечается, что случайный переход на сайт с экстремистскими материалами или рекламой VPN-сервисов не влечет за собой административной ответственности, поскольку законодательство требует доказать наличие умысла и осознанного желания получить доступ к запрещенному контенту.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Уважаемые рыбаки!

ПРИГЛАШАЕМ ВАС
принять участие в совместном

РЫБОЛОВНОМ ТУРНИРЕ

между сотрудниками
Тулачермета и Ванадия!

Дата проведения: **13 сентября 2025 года**Время начала: **09:00**Место: **Плехановские пруды**Сбор участников: **08:30**

УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ:

- ✓ Личный зачет
- ✓ Одна поплавочная удочка или одна донная снасть
- ✓ Ловля на спиннинг запрещена
- ✓ Обязательно наличие большого подсачека
- ✓ Более 4 кг рыбы оплачивается самостоятельно
- ✓ В 12:30 – награждение победителей
- ✓ После соревнований всех участников и группу поддержки ждет вкусный шашлык

**Записаться на турнир можно по телефонам
профсоюзного комитета:**

45-63-65, 45-69-44

